

Transformer



อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา

EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..TRANSFORMER อาคาร A..

ประจำปี 2023

[illegible]

หมายเหตุ : Y = Yearly , M = Monthly , W = Weekly , S = Subcontractor , T = Test (ทดสอบการทำงาน), Q = QUARTIRITY, H = Half (6M)

จัดทำโดย

วันที่ 20 - 12 - 65

อนุมัติโดย

วันที่ 20-12-68

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFORMER OIL TYPE No. 1,2,3 PERIOD	EQUIPMENT CODE :			TR - 1	TR - 2	TR - 3
	MODEL: 36 - 11563			36 - 11563		
	SERIAL: 3612547			3612547		
	VOLTS/HP/KW : 1,500 KVA			1,500 KVA	400 KVA	
TASKS						
1. CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป				STANDARD	PERIOD	TR - 1
2. CHECK FUSES & PROTECTIONS DEVICE / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ				N	M	TR - 2
3. RECORD VOLTAGE / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า				N	M	TR - 3
4. RECORD CURRENT / บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า				380-415 V	M	
				AMP		
RECOMMENDATIONS / REMARKS				N		
M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6M) Y = Yearly						

SERVICED BY

1. 

Date : 6/7/66

APPROVE BY

2. 

Date : 6/7/66

MAINTENANCE TASKS REPORT

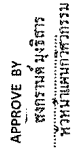
TRANSFORMER OIL TYPE No. 1,2,3 PERIOD	EQUIPMENT CODE :			TR - 1	TR - 2	TR - 3
	MODEL: 36 - 11563			36 - 11563		
	SERIAL: 3612547			3612547		
	VOLTS/HP/KW : 1,500 KVA			1,500 KVA	400 KVA	
TASKS						
1. CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป				STANDARD	PERIOD	TR - 1
2. CHECK FUSES & PROTECTIONS DEVICE / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ				N	M	TR - 2
3. RECORD VOLTAGE / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า				N	M	TR - 3
4. RECORD CURRENT / บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า				380-415 V	M	
				AMP		
RECOMMENDATIONS / REMARKS				N		
M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6M) Y = Yearly						

SERVICED BY

1. 

Date : 6/8/66

APPROVE BY

2. 

Date : 6/8/66

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFORMER OIL TYPE No. 1,2,3		EQUIPMENT CODE :		TR - 1	TR - 2	TR - 3
PERIOD		MODEL :		36 - 11563	36 - 11563	36 - 11563
VOLTS/HP/KW :		SERIAL :		3612547	36125479	36125479
400 KVA		1,500 KVA		1,500 KVA	1,500 KVA	400 KVA


TASKS	STANDARD	PERIOD	TR - 1	TR - 2	TR - 3
1. CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	N	M	N	N	N
2. CHECK FUSES & PROTECTIONS DEVICE / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	M	N	N	N
3. RECORD VOLTAGE / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	380-415 V	M	394	394	395
4. RECORD CURRENT / บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า	AMP	M	390	391	391
			393	393	393
			883	864	821
			773	724	763
			786	771	776

M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6M) Y = Yearly

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Normal Transformer


SERVICED BY

1: 

2: 

Date : 5/9/65

APPROVE BY



Date :

ภาคผนวก ข 1-3

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFORMER OIL TYPE No. 1,2,3		EQUIPMENT CODE :		TR - 1	TR - 2	TR - 3
PERIOD		MODEL :		36 - 11563	36 - 11563	36 - 11563
VOLTS/HP/KW :		SERIAL :		3612547	36125479	36125479
400 KVA		1,500 KVA		1,500 KVA	1,500 KVA	400 KVA


TASKS	STANDARD	PERIOD	TR - 1	TR - 2	TR - 3
1. CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	N	M	N	N	N
2. CHECK FUSES & PROTECTIONS DEVICE / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	M	N	N	N
3. RECORD VOLTAGE / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	380-415 V	M	395	394	395
4. RECORD CURRENT / บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า	AMP	M	390	391	391
			393	393	393
			883	864	820
			783	724	763
			786	772	776

M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6M) Y = Yearly

RECOMMENDATIONS / REMARKS

N


SERVICED BY

1: 

2: 

Date : 8/10/66

APPROVE BY



Date :

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFORMER OIL TYPE No. 1,2,3		EQUIPMENT CODE :		TR - 1	TR - 2	TR - 3
MODEL: 36 - 11563		36 - 11563				
SERIAL: 3612547		3612547				
VOLTS/HP/KW : 1,500 KVA		1,500 KVA				
PERIOD		1,500 KVA				
<p>400 KVA</p>						
<p>TASKS</p>						
1. CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป		STANDARD		PERIOD	TR - 1	TR - 2
2. CHECK FUSES & PROTECTIONS DEVICE / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N		M	N	N
3. RECORD VOLTAGE / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		380-415 V		M	396	398
4. RECORD CURRENT / บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า		AMP		M	396	397
					397	395
					372	813
					382	779
					351	784
M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6M) Y = Yearly						
RECOMMENDATIONS / REMARKS		Normal Transformer				

BY
Date : 5/11/16

APPROVE BY
Date : 5/11/16

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFORMER OIL TYPE No. 1,2,3		EQUIPMENT CODE :		TR - 1	TR - 2	TR - 3
MODEL: 36 - 11563		36 - 11563				
SERIAL: 3612547		3612547				
VOLTS/HP/KW : 1,500 KVA		1,500 KVA				
PERIOD		1,500 KVA				
400 KVA						
<p>TASKS</p>						
1. CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป		STANDARD		PERIOD	TR - 1	TR - 2
2. CHECK FUSES & PROTECTIONS DEVICE / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N		M	N	N
3. RECORD VOLTAGE / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		380-415 V		M	396	394
4. RECORD CURRENT / บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า		AMP		M	396	395
					395	394
					772	882
					789	864
					763	899
M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6M) Y = Yearly						
RECOMMENDATIONS / REMARKS		Normal Transformer				

SERVICED BY
Date : 10-12-16

APPROVE BY
Date : 10-12-16

Main Distribution Board (MDB) Daily Checklist
แบบฟอร์มการตรวจสอบแผงจ่ายไฟฟ้าหลักของอาคารประจำวัน

อาคาร: A-15 เดือนปี: ๙ / ๒๕๖๐

วันที่	เวลา	MDB ตรวจสอบไฟฟ้าหลัก.....										MDB ตรวจสอบไฟฟ้าหลัก.....										หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
		เฟส					เฟส					เฟส					เฟส																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
		R		S		T	R		S		T	R		S		T	R		S		T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
		V	A	V	A	V	V	A	V	A	V	V	A	V	A	V	V	A	V	A	V																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

V = Volts (โวลท์)
A = Amperes (แอมป์)
PF = Power Factor (เพอร์เซ็นต์)

ตรวจสอบโดย
วันที่.....
เวลา.....
หัวหน้าช่าง

ตรวจสอบโดย
วันที่.....
เวลา.....
ผู้จัดการอาคาร

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..MAIN DISTRIBUTION BOARD (MDB) ..

ประจำปี 2023

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
20	3	DRISTRIBUTION BOARD	ชาร์ปไฟชั้น 3	A	-	SEDB-3					M			M			M			Y	
21	4	DRISTRIBUTION BOARD	ชาร์ปไฟชั้น 4	A	-	SEDB-4					M			M			M			Y	
22	G	DRISTRIBUTION BOARD	ห้องเครื่องตึก A	A	-	SNDB-B					M			M			M			Y	
23	G	DRISTRIBUTION BOARD	ห้องเครื่องตึก A	A	-	SEDB-B					M			M			M			Y	

หมายเหตุ: Y = Yearly, M = Monthly, W = Weekly, S = Subcontractor, T = Test (ทดสอบการทำงาน), Q = QUANTITY, H = Half (6M)

จัดทำโดย
วันที่ 20-12-65

วันที่ 20/12/65

อนุมัติโดย
วันที่ 20-12-65

MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		MDB-1		MDB-2		EMDB-3	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
Check All Meters & Record Voltage, Current & Amp / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า		380 - 400 V	M	337	346	392	392	394	396
2 Check Status Of All Indication / ตรวจสอบการตรวจสอบ Indicator ต่างๆ		— AMP	N	337	346	392	392	394	396
3 Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานของ		N	M	N	N	N	N	N	N
4 Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์		N	M	N	N	N	N	N	N
5 Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N	M	N	N	N	N	N	N
6 Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของตู้		N	M	N	N	N	N	N	N

/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Non install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ภาคผนวก ข 1-7

MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		EMDB-4		EMDB-5		EMDB-6	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
Check All Meters & Record Voltage, Current & Amp / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า		380 - 400 V	M	338	340	390	391	393	395
2 Check Status Of All Indication / ตรวจสอบการตรวจสอบ Indicator ต่างๆ		— AMP	N	338	340	390	391	393	395
3 Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานของ		N	M	N	N	N	N	N	N
4 Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์		N	M	N	N	N	N	N	N
5 Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N	M	N	N	N	N	N	N
6 Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของตู้		N	M	N	N	N	N	N	N

/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Non install

RECOMMENDATIONS / REMARKS


SERVICED BY

1 : 
2 : 
Date : 5/7/66


APPROVE BY


Date : 5/7/66

SERVICED BY


Date : 5/7/66

APPROVE BY


Date : 5/7/66

MAINTENANCE TASKS REPORT

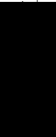

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE			MDB -1			MDB -2			EMDB -3		
TASK		Standards	Period		R	S	T	R	S	T	R	S	T
1	Check All Meters & Record Voltage, Current & Amps / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกกระแส, กระแสไฟฟ้า	380 - 400 V	M		394	394	394	394	394	394	394	394	394
		AMP			883	883	883	883	883	883	883	883	883
2	Check Status Of All Indication / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่าง ๆ	N	M		N			N			N		
3	Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	M		N			N			N		
4	Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเบรกเกอร์	N	M		N			N			N		
5	Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	M		N			N			N		
6	Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพถังบรรจุอุปกรณ์	N	M		N			N			N		

/ = Do PM , X = Dont PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ภาคผนวก จ1-8

SERVICED BY

1 : 
2 : 

Date : 5/8/66

APPROVE BY



Date :

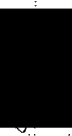

MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE			EMDB -4			EMDB -5			EMDB -6		
TASK		Standards	Period		R	S	T	R	S	T	R	S	T
1	Check All Meters & Record Voltage, Current & Amps / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกกระแส, กระแสไฟฟ้า	380 - 400 V	M		398	398	398	398	398	398	398	398	398
		AMP			734	734	734	734	734	734	734	734	734
2	Check Status Of All Indication / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่าง ๆ	N	M		N			N			N		
3	Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	M		N			N			N		
4	Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเบรกเกอร์	N	M		N			N			N		
5	Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	M		N			N			N		
6	Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพถังบรรจุอุปกรณ์	N	M		N			N			N		

/ = Do PM , X = Dont PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

SERVICED BY

1 : 
2 : 

Date : 5/8/66

APPROVE BY



Date :

MAINTENANCE TASKS REPORT

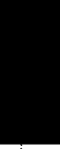
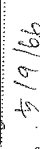
MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		MDB - 1		MDB - 2		EMDB - 3	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
1 Check All Meters & Record Voltage, Current & Amp / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า		380 - 400 V	M	347	397	351	392	394	393
2 Check Status Of All Indication / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆ		— AMP	N	M	N	N	N	N	N
3 Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป		N	M	N	N	N	N	N	N
4 Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของซีคิเบรกเกอร์		N	M	N	N	N	N	N	N
5 Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N	M	N	N	N	N	N	N
6 Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์		N	M	N	N	N	N	N	N

/ = Do PM . X = Dont PM . N = Normal . AB = Abnormal . = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ภาคผนวก ข 1-10

SERVICED BY

1 : 
2 : 
Date : 5/19/66

APPROVE BY


Date :

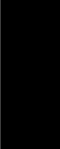
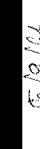
MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		EMDB - 4		EMDB - 5		EMDB - 6	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
1 Check All Meters & Record Voltage, Current & Amp / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า		380 - 400 V	M	347	396	394	391	393	394
2 Check Status Of All Indication / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆ		— AMP	N	M	N	N	N	N	N
3 Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป		N	M	N	N	N	N	N	N
4 Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของซีคิเบรกเกอร์		N	M	N	N	N	N	N	N
5 Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N	M	N	N	N	N	N	N
6 Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์		N	M	N	N	N	N	N	N

/ = Do PM . X = Dont PM . N = Normal . AB = Abnormal . = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

SERVICED BY

1 : 
2 : 
Date : 5/19/66

APPROVE BY


Date :

MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		MDB -1		MDB -2		EMDB -3	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
1 Check All Meters & Record Voltage, Current & Amp / ตรวจสอบสภาพเพน		380 - 400 V	M	95	95	95	95	95	95
มิเตอร์ต่าง ๆ / ตรวจสอบสภาพเพนมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า		— AMP		90.9	90.7	77.4	63.3	69.3	80.8
2 Check Status Of All Indication / ตรวจสอบการแสดงผล Indicator ต่างๆ		N	M	N	N	N	N	N	N
3 Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป		N	M	N	N	N	N	N	N
4 Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเบรกเกอร์		N	M	N	N	N	N	N	N
5 Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N	M	N	N	N	N	N	N
6 Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างอุปกรณ์		N	M	N	N	N	N	N	N

/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Main Distribution Board Normal

SERVICED BY

APPROVE BY

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Date

10-10-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		EMDB -4		EMDB -5		EMDB -6	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
1 Check All Meters & Record Voltage, Current & Amp / ตรวจสอบสภาพเพน		380 - 400 V	M	95	95	95	95	95	95
มิเตอร์ต่าง ๆ / ตรวจสอบสภาพเพนมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า		— AMP		90.9	90.7	77.4	63.3	69.3	80.8
2 Check Status Of All Indication / ตรวจสอบการแสดงผล Indicator ต่างๆ		N	M	N	N	N	N	N	N
3 Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป		N	M	N	N	N	N	N	N
4 Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเบรกเกอร์		N	M	N	N	N	N	N	N
5 Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N	M	N	N	N	N	N	N
6 Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างอุปกรณ์		N	M	N	N	N	N	N	N

/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Normal

SERVICED BY

APPROVE BY

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Date

10-10-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		MDB -1		MDB -2		EMDB -3	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
1	Check All Meters & Record Voltage Current & Amp/ ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า	380 - 400 V	M	396	396	396	396	396	396
		AMP		749	749	749	749	749	749
2	Check Status Of All Indicator / ตรวจสอบการตรวจสอบ Indicator ต่างๆ	N	M	N	N	N	N	N	N
3	Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	M	N	N	N	N	N	N
4	Check all Circuit Breaker Condition/ ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์	N	M	N	N	N	N	N	N
5	Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	M	N	N	N	N	N	N
6	Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	M	N	N	N	N	N	N

/ = Do PM , X = Dont PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non instal

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Normal

CEO BY

1
2
Date : 8-11-66

APPROVE BY

1
2
Date : 8-11-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		EMDB -4		EMDB -5		EMDB -6	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
1	Check All Meters & Record Voltage Current & Amp/ ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า	380 - 400 V	M	396	396	396	396	396	396
		AMP		749	749	749	749	749	749
2	Check Status Of All Indicator / ตรวจสอบการตรวจสอบ Indicator ต่างๆ	N	M	N	N	N	N	N	N
3	Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป	N	M	N	N	N	N	N	N
4	Check all Circuit Breaker Condition/ ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์	N	M	N	N	N	N	N	N
5	Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	N	M	N	N	N	N	N	N
6	Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของอุปกรณ์	N	M	N	N	N	N	N	N

/ = Do PM , X = Dont PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non instal

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Normal

SERVICED BY

1
2
Date : 8-11-66A
1
2
Date : 8-11-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		MDS -1		MDS -2		EMDB -3	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
Check All Meters & Record Voltage Current & amp / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า		380 - 400 V	M	9/16	9/17	9/18	9/19	9/20	9/21
1		AMP		34.8	35.1	35.2	35.3	35.4	35.5
2 Check Status Of All Indicator / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่าง ๆ		N	M	N			N		
3 Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป		N	M	N			N		
4 Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์		N	M	N			N		
5 Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N	M	N			N		
6 Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของตู้		N	M	N			N		

/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Normal

APPROVED BY

1 :
2 :
Date : 10-12-66

APPROVE BY

Date : 10-12-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

MAIN DISTRIBUTION BOARD		EQUIPMENT CODE		EMDB -4		EMDB -5		EMDB -6	
TASK		Standards	Period	R	S	T	R	S	T
Check All Meters & Record Voltage Current & amp / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ / ตรวจสอบสภาพของมิเตอร์ต่าง ๆ และบันทึกแรงดัน, กระแสไฟฟ้า		380 - 400 V	M	9/16	9/17	9/18	9/19	9/20	9/21
1		AMP		34.8	35.1	35.2	35.3	35.4	35.5
2 Check Status Of All Indicator / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่าง ๆ		N	M	N			N		
3 Check For General Operations & Condition / ตรวจสอบสภาพและการทำงานทั่วไป		N	M	N			N		
4 Check all Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์		N	M	N			N		
5 Check Fuses & Protections Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ		N	M	N			N		
6 Check Casing For Condition / ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของตู้		N	M	N			N		

/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Normal

APPROVED BY

1 :
2 :
Date : 10-12-66

APPROVE BY

Date : 10-12-66

PERIOD	
AUTOMATIC TRANSFER SWITCH	
EQUIPMENT CODE :	MWELIN QERIN
MODEL:	M25 - H2
SERIAL :	28332938723
VOLTS / HP / KW :	380 V / 400V ~ 1000 V / 50/60 Hz

TASKS		PERIOD	STANDARD	ATS-1	ATS-2
1	CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสภาพทั่วไป	M	N	N	N
2	Check Fuses & Protective Device / ตรวจจุดเปิดและอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	M	N	N	N
3	Check Status Of All Indication / ตรวจเช็คสถานะของ Indicator ต่างๆ	M	N	N	N
4	Check All Circuit Breaker Condition / ตรวจสภาพของเบรกเกอร์ทั้งหมด	M	N	N	N
5	Check ATS, Control Selector / ตรวจเช็คตู้ควบคุม ATS.	M	N	N	N

M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6 M) Y = Yearly

[illegible]

Check by	RECORD CODE
Technician	/ = Do PM
Date	X = Don't PM
APPROVE BY	N = Normal
	AB = Abnormal
Date	- = Non Install

PERIOD	
AUTOMATIC TRANSFER SWITCH	
EQUIPMENT CODE : MWELIN GERIN	
MODEL: M25-H9	
SERIAL: 28388928722	
VOLTS / HP / KW : 280V / 410 V / 1000 V / 60 Hz	

TASKS	PERIOD	STANDARD	ATS-1	ATS-2
1. CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจรอบภาพทั่วไป	M	N	N	N
2. Check Fuses & protective Device/ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	M	N	N	N
3. Check Status Of All Indication/ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆ	M	N	N	N
4. Check All Circuit Breaker Condition/ตรวจสอบสภาพของเบรกเกอร์	M	N	N	N
6. Check ATS, Control Selector / ตรวจสอบเครื่อง ATS.	M	N	N	N

M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6 M) Y = Yearly

[illegible]

RECORD CODE
I = Do PM
X = Don't PM
N = Normal
AB = Abnormal
· = Non Install

EQUIPMENT CODE : MWELIN GERIN	
MODEL: M25-H2	
SERIAL: 28333938723	
PERIOD	VOLTS / HP / KW : 380 / 440 V - 1000 V / 50 / 60 Hz

TASKS	PERIOD	STANDARD	ATS-1	ATS-2
1 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N	N	N
2 Check Fuses & Protective Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	M	N	N	N
3 Check Status Of All Indication / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆ	M	N	N	N
4 Check All Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์	M	N	N	N
5 Check ATS, Control Selector / ตรวจสอบสวิตช์ควบคุม ATS.	M	N	N	N

M = MONTHLY	Q = QUARTERLY	S = SEMI (6 M)	Y = Yearly
-------------	---------------	----------------	------------

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Automatic Transfer switch Normal

RECORD CODE
/ = Do PM
X = Don't PM
N = Normal
AB = Abnormal
- = Non Install

Check by Technician :
Date : 15/11/66
APPROVE BY :
Date :

EQUIPMENT CODE : MWELIN GERIN	
MODEL: M25-H2	
SERIAL: 28333938723	
PERIOD	VOLTS / HP / KW : 380 / 440 V - 1000 V / 50 / 60 Hz

TASKS	PERIOD	STANDARD	ATS-1	ATS-2
1 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N	N	N
2 Check Fuses & Protective Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	M	N	N	N
3 Check Status Of All Indication / ตรวจสอบสถานะของ Indicator ต่างๆ	M	N	N	N
4 Check All Circuit Breaker Condition / ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์	M	N	N	N
5 Check ATS, Control Selector / ตรวจสอบสวิตช์ควบคุม ATS.	M	N	N	N

M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6 M) Y = Yearly

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Automatic Transfer switch Normal

Check by

Technician

Date

APPROVE BY

สงกรานต์ นริสธร

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Date

RECORD CODE
/ = Do PM
X = Don't PM
N = Normal
AB = Abnormal
- = Non Install

MAINTENANCE TASKS REPORT

AUTOMATIC TRANSFER SWITCH		EQUIPMENT CODE : MWELIN GERIN	
PERIOD		MODEL: M25-H2	
		SERIAL: 28333938723	
		VOLTS / HP / KW : 380/440V -1000 V /50/60Hz	

TASKS	PERIOD	STANDARD	ATS-1	ATS-2
1 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N	N	N
2 Check Fuses&Protective Device/ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	M	N	N	N
3 Check Status Of All Indicator/ตรวจสอบสถานะของIndicatorต่างๆ	M	N	N	N
4 Check All Circuit Breaker Condition/ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์	M	N	N	N
5 Check ATS. Control Selector / ตรวจสอบสวิตช์ควบคุม ATS.	M	N	N	N

M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6 M) Y = Yearly

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Automatic Transfer switch Normal

Check by

Technician

Date

APPROVE BY

สงกรานต์ นฤธสาร

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Date

RECORD CODE

/ = Do PM

X = Don't PM

N = Normal

AB = Abnormal

- = Non Install

MAINTENANCE TASKS REPORT

AUTOMATIC TRANSFER SWITCH		EQUIPMENT CODE : MWELIN GERIN	
PERIOD		MODEL: M25-H2	
		SERIAL: 28333938723	
		VOLTS / HP / KW : 380/440V -1000 V /50/60Hz	

TASKS	PERIOD	STANDARD	ATS-1	ATS-2
1 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N	N	N
2 Check Fuses&Protective Device/ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ	M	N	N	N
3 Check Status Of All Indicator/ตรวจสอบสถานะของIndicatorต่างๆ	M	N	N	N
4 Check All Circuit Breaker Condition/ตรวจสอบสภาพของเซอร์กิตเบรกเกอร์	M	N	N	N
5 Check ATS. Control Selector / ตรวจสอบสวิตช์ควบคุม ATS.	M	N	N	N

M = MONTHLY Q = QUARTERLY S = SEMI (6 M) Y = Yearly

RECOMMENDATIONS / REMARKS

Automatic Transfer switch Normal

Check by

Technician

Date

APPROVE BY

สงกรานต์ นฤธสาร

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Date

RECORD CODE

/ = Do PM

X = Don't PM

N = Normal

AB = Abnormal

- = Non Install

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

[illegible]

หมายเหตุ : Y = Yearly , M = Monthly , W = Weekly , S = Subcontractor , T = Test (ทดสอบการทำงาน), Q = QUARTRITY, H = Half (6M)

อนัติโดย
วันที่ ๒๐-๑๒-๕๘

Date	เวลา	Auto		2	3	4	5	6	7	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ								
1	8:00	/		26.56	1520	/	/	/	/		
2	8:40	/		26.51	1500	/	/	/	/		
3	9:00	/		26.56	1500	/	/	/	/		
4	9:40	/		26.53	1500	/	/	/	/		
5	9:00	/		26.58	1500	/	/	/	/		
6	9:20	/		26.58	1520	/	/	/	/		
7	9:40	/		26.58	1520	/	/	/	/		
8	9:00	/		26.51	1500	/	/	/	/		
9	9:20	/		26.53	1500	/	/	/	/		
10	9:00	/		26.53	1500	/	/	/	/		
11	9:00	/		26.53	1500	/	/	/	/		
12	9:40	/		26.57	1500	/	/	/	/		
13	9:40	/		26.53	1500	/	/	/	/		
14	9:40	/		26.58	1500	/	/	/	/		
15	9:40	/		26.58	1500	/	/	/	/		
16	9:00	/		26.58	1500	/	/	/	/		
17	9:00	/		26.58	1500	/	/	/	/		
18	9:40	/		26.58	1500	/	/	/	/		
19	9:20	/		26.51	1500	/	/	/	/		
20	9:00	/		26.58	1490	/	/	/	/		
21	9:00	/		26.53	1490	/	/	/	/		
22	9:20	/		26.58	1490	/	/	/	/		
23	9:20	/		26.58	1480	/	/	/	/		
24	9:00	/		26.58	1480	/	/	/	/		
25	9:20	/		26.58	1480	/	/	/	/		
26	9:00	/		26.58	1480	/	/	/	/		
27	9:20	/		26.58	1480	/	/	/	/		
28	9:40	/		26.58	1480	/	/	/	/		
29	9:00	/		26.58	1480	/	/	/	/		
30	9:00	/		26.58	1480	/	/	/	/		
31	9:40	/		26.58	1480	/	/	/	/		

1	ตรวจเช็คสภาพ Status&Function Auto	PM Program (Daily) (*)Please Mark ✓ Normal /ปกติ X Abnormal /ไม่ปกติ Checked by / ตรวจสอบโดย _____ Signature/ลงเซ็น _____ Date/วันที่ _____ Time/เวลา _____
2	บันทึกแรงดันของแบตเตอรี่ (VDC)	
3	บันทึกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (ลิตร)	
4	ตรวจเช็คระดับแบตเตอรี่ว่าแน่นหรือไม่	
5	ตรวจเช็คไฟแสดงสถานะความผิดปกติของเครื่อง	
6	ทดสอบหาลอเพื่อไฟแสดงสถานะต่างๆว่าไฟสว่างไหมหรือไม่	
7	ตรวจเช็คการรั่วซึมของชิ้นส่วนต่างๆของเครื่อง เช่น กรอง กรองน้ำมันดีเซล กรองหมอยน้ำ ตัวถังของเครื่อง และถังพักน้ำมันเชื้อเพลิง	

Building / อาคาร

A,B,C

Specification Data :

1,250 Kw.

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record					
บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL
Water Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				53 °C
Std. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 - 100 °C				64 °C
Oil Pressure Record					
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				625
Oil Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full				FULL
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ				ปกติ
Smoke Condition					
สภาพหมอกควัน	สีฟ้าจาง				พาส
Diesel Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.				1790
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงที่ต่ำและ				ส่วที่ส่ว
Speed Record					
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM				1500
Voltage Record					
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้า	380 - 400 V.				400
Phase-Phase/เฟส	380 - 400 V.				400
Phase-Phase/เฟส	380 - 400 V.				400
Frequency Record					
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.				50 Hz
Load Amp					
KW					
% Load					
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อขั้วแบตเตอรี่	แน่น, ไม่มีความ				แน่น
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full				FULL
Battery Voltage Record					
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.				28.26
Testing Period (Min.)					
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min				15
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศดูดตัน 3.หัวฉีดดูดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint bule smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy bule smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร

A,B,C

Specification Data :

1,250 Kw.

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record					
บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL
Water Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				53
Std. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 - 100 °C				50
Oil Pressure Record					
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				645.L.
Oil Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full				Full.
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ				ปกติ
Smoke Condition					
สภาพหมอกควัน	สีฟ้าจาง				ปกติ
Diesel Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.				1500
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงที่ต่ำและ				ปกติ
Speed Record					
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM				1500
Voltage Record					
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้า	380 - 400 V.				400
Phase-Phase/เฟส	380 - 400 V.				400
Phase-Phase/เฟส	380 - 400 V.				400
Frequency Record					
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.				50
Load Amp					
KW					
% Load					
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อขั้วแบตเตอรี่	แน่น, ไม่มีความ				ปกติ
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full				Full
Battery Voltage Record					
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.				24
Testing Period (Min.)					
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min				10
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศดูดตัน 3.หัวฉีดดูดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint bule smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy bule smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร

A,B,C

Specification Data :

1,250 Kw.

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	Manual เดินเครื่องด้วยมือ	Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record					
บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL			Full	
Water Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C			64	
Std. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 - 100 °C			56	
Oil Pressure Record					
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA			688.2	
Oil Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full			Full	
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ			ปกติ	
Smoke Condition					
สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง			เขียว	
Diesel Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.			1500	
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงดังเบา			1500	
Speed Record					
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM			1500	
Voltage Record					
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้า	Phase-Phase/คู่เฟสRS 380 - 400 V.			400	
(Volts / โวลต์)	Phase-Phase/คู่เฟสST 380 - 400 V.			400	
Frequency Record	Phase-Phase/คู่เฟสTR 380 - 400 V.			400	
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.			50Hz	
Load Amp					
KW					
% Load					
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อของหัวแบตเตอรี่	แน่น ไม่มีคลาย			ปกติ	
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full			Full	
Battery Voltage Record					
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.			25	
Testing Period (Min.)					
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min			10	
Check exhaust smoke / ตรวจดูควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

ภาคผนวก ข 1-19

Building / อาคาร		A,B,C		Specification Data :		1,250 Kw.
Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ	
Coolant Water Level Record บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL			FULL		
Water Temperature Record บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C			60		
Std. Before Start Temperature อุณหภูมิมาตรฐานก่อนเริ่มเดินเครื่อง	40 - 100 °C			55		
Oil Pressure Record บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA			696.2		
Oil Level Record บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full			Full		
Belt Tension ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ			ปกติ		
Smoke Condition สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง			ปกติ		
Diesel Level Record บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.			1520		
Vibration & Noise การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงที่ต่ำลง			ลดลง		
Speed Record บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM			1500		
Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	Phase-Phase Voltage (V)	380 - 400 V.		380		
	Phase-Phase Voltage (V)	380 - 400 V.		380		
	Phase-Phase Voltage (V)	380 - 400 V.		380		
Frequency Record บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.			50.46		
Load Amp				-		
KW				-		
% Load				-		
Battery Terminals connected สภาพจุดต่อของแบตเตอรี่	แน่น, ไม่มีคราบ			แน่น		
Distilled Water of Battery น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full			Full		
Battery Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.			24		
Testing Period (Min.) จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min			10		
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา						
Inspection / การตรวจสอบ						
1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม						
1.เครื่องทำงานในสภาพปกติ						
1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ						

Building / อาคาร		A,B,C		Specification Data :		1,250 Kw.
Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ	
Coolant Water Level Record บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL			FULL		
Water Temperature Record บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C			49°C		
Std. Before Start Temperature อุณหภูมิมาตรฐานก่อนเริ่มเดินเครื่อง	40 - 100 °C			49°C		
Oil Pressure Record บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA			652		
Oil Level Record บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full			FULL		
Belt Tension ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ			ปกติ		
Smoke Condition สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง			ปกติ		
Diesel Level Record บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.			1650		
Vibration & Noise การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงที่ต่ำลง			ลดลง		
Speed Record บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM			1500		
Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	Phase-Phase Voltage (V)	380 - 400 V.		380		
	Phase-Phase Voltage (V)	380 - 400 V.		380		
	Phase-Phase Voltage (V)	380 - 400 V.		380		
Frequency Record บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.			50		
Load Amp				-		
KW				-		
% Load				-		
Battery Terminals connected สภาพจุดต่อของแบตเตอรี่	แน่น, ไม่มีคราบ			แน่น		
Distilled Water of Battery น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full			FULL		
Battery Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.			28.56		
Testing Period (Min.) จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min			15		
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา						
Inspection / การตรวจสอบ						
1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม						
1.เครื่องทำงานในสภาพปกติ						
1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ						

Building / อาคาร

A,B,C

Specification Data :

1,250 Kw.

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL			FULL	
Water Temperature Record บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 – 90 °C			61	
Std. Before Start Temperature Oil Temperature Record	40 – 100 °C			69	
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง					
Oil Pressure Record บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA			632	
Oil Level Record บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full			FULL	
Belt Tension ความตึงสายพาน	ในตึงถึงไม่ตึง			ปกติ	
Smoke Condition สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง			ฟ้า	
Diesel Level Record บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.			1630	
Vibration & Noise การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงถึงไม่แรง			ปกติ/แรง	
Speed Record บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM			1300	
Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	Phase-Phase/ตัวต่อ	380 - 400 V.		400	
	Phase-Phase/ตัวต่อ	380 - 400 V.		400	
	Phase-Phase/ตัวต่อ	380 - 400 V.		400	
Frequency Record บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.			50	
Load Amp				-	
KW				-	
% Load				-	
Battery Terminals connected สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น ไม่มีคราบ			แน่น	
Distilled Water of Battery น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full			FULL	
Battery Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.			23.56	
Testing Period (Min.)	10 - 15 Min			15	
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)					
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา Inspection / การตรวจสอบ					
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร

A,B,C

Specification Data :

1,250 Kw.

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL			FULL	
Water Temperature Record บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 – 90 °C			52.49	
Std. Before Start Temperature Oil Temperature Record	40 – 100 °C			62.7	
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง					
Oil Pressure Record บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA			522	
Oil Level Record บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full			FULL	
Belt Tension ความตึงสายพาน	ในตึงถึงไม่ตึง			ปกติ	
Smoke Condition สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง			ฟ้า	
Diesel Level Record บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.			1640	
Vibration & Noise การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงถึงไม่แรง			ปกติ/แรง	
Speed Record บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM			1300	
Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้า (Volts / โวลต์)	Phase-Phase/ตัวต่อ	380 - 400 V.		400	
	Phase-Phase/ตัวต่อ	380 - 400 V.		400	
	Phase-Phase/ตัวต่อ	380 - 400 V.		400	
Frequency Record บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.			50	
Load Amp				-	
KW				-	
% Load				-	
Battery Terminals connected สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น ไม่มีคราบ			แน่น	
Distilled Water of Battery น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full			FULL	
Battery Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.			23.69	
Testing Period (Min.)	10 - 15 Min			15	
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)					
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา Inspection / การตรวจสอบ					
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record	FULL				
บันทึกระดับน้ำในระบบทำความร้อน					FULL
Water Temperature Record	40 - 90 °C				
บันทึกอุณหภูมิในระบบทำความร้อน					62.65
Sid. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record	40 - 100 °C				
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง					51.7
Oil Pressure Record	500-720 KPA				
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง					64.5
Oil Level Record	Full				
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง					FULL
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ไม่แรงเกินไปปกติ				ปกติ
Smoke Condition	สีฟ้าจาง				
สภาพเขม่าควัน					พื้อขาว
Diesel Level Record	> 1,720 L.				
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)					1,640
Vibration & Noise	มีเสียงดังสม่ำเสมอ				
การสั่นสะเทือนและเสียง					ปกติ/เสียง
Speed Record	1,500 RPM				
บันทึกความเร็วรอบ					1,500
Voltage Record	380 - 400 V.				
Phase-Phase Voltage					400
บันทึกแรงดันไฟฟ้า					400
(Volts / โวลต์)	380 - 400 V.				400
Frequency Record	50 Hz.				
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)					50
Load Amp					
KW					
% Load					
Battery Terminals connected	แน่น, ไม่มีคราบ				
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่					แน่น
Distilled Water of Battery	Full				
น้ำกลั่นแบตเตอรี่					FULL
Battery Voltage Record	24 - 30 Vdc.				
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)					23.6A
Testing Period (Min.)	10 - 15 Min				
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)					15
Check exhaust smoke / ตรวจดูควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศดูดตัน 3.หัวฉีดดูดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record	FULL				
บันทึกระดับน้ำในระบบทำความร้อน					FULL
Water Temperature Record	40 - 90 °C				
บันทึกอุณหภูมิในระบบทำความร้อน					59
Sid. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record	40 - 100 °C				
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง					62
Oil Pressure Record	500-720 KPA				
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง					57.4
Oil Level Record	Full				
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง					FULL
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ไม่แรงเกินไปปกติ				ปกติ
Smoke Condition	สีฟ้าจาง				
สภาพเขม่าควัน					ปกติ
Diesel Level Record	> 1,720 L.				
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)					1,640
Vibration & Noise	มีเสียงดังสม่ำเสมอ				
การสั่นสะเทือนและเสียง					ปกติ/เสียง
Speed Record	1,500 RPM				
บันทึกความเร็วรอบ					1,500
Voltage Record	380 - 400 V.				
Phase-Phase Voltage					400
บันทึกแรงดันไฟฟ้า					400
(Volts / โวลต์)	380 - 400 V.				400
Frequency Record	50 Hz.				
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)					50 Hz
Load Amp					
KW					
% Load					
Battery Terminals connected	แน่น, ไม่มีคราบ				
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่					แน่น
Distilled Water of Battery	Full				
น้ำกลั่นแบตเตอรี่					FULL
Battery Voltage Record	24 - 30 Vdc.				
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)					23.25
Testing Period (Min.)	10 - 15 Min				
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)					15
Check exhaust smoke / ตรวจดูควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศดูดตัน 3.หัวฉีดดูดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record					
บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL			FULL	
Water Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 – 90 °C			๖1	
Std. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 – 100 °C			69	
Oil Pressure Record					
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA			625	
Oil Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full			FULL	
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ			ปกติ	
Smoke Condition					
สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง			ฟ้า	
Diesel Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.			1640	
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงดังปานกลาง			ปกติ/เสียง	
Speed Record					
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM			1๕๐๐	
Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	Phase-Phase/เฟสRS 380 – 400 V.			4๐๐	
(Volts / โวลต์)	Phase-Phase/เฟสST 380 – 400 V.			4๐๐	
Frequency Record	Phase-Phase/เฟสTR 380 – 400 V.			4๐๐	
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.			๕๐	
Load Amp					
KW					
% Load					
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น ไม่มีคราบ			ปกติ	
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full			FULL	
Battery Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.			๒๖.42	
Testing Period (Min.)					
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min			15	
Check exhaust smoke / ตรวจหลอดควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศดูดตัน 3.หัวฉีดดูดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record					
บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL			FULL	
Water Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 – 90 °C			๖2	
Std. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 – 100 °C			๖1	
Oil Pressure Record					
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA			๖๑๑	
Oil Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full			FULL	
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ			ปกติ	
Smoke Condition					
สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง			ฟ้า	
Diesel Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.			1640	
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงดังปานกลาง			ปกติ/เสียง	
Speed Record					
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM			15๐๐	
Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	Phase-Phase/เฟสRS 380 – 400 V.			4๐๐	
(Volts / โวลต์)	Phase-Phase/เฟสST 380 – 400 V.			4๐๐	
Frequency Record	Phase-Phase/เฟสTR 380 – 400 V.			4๐๐	
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.			๕๐	
Load Amp					
KW					
% Load					
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น ไม่มีคราบ			ปกติ	
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full			FULL	
Battery Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.			2๖.43	
Testing Period (Min.)					
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min			15	
Check exhaust smoke / ตรวจหลอดควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศดูดตัน 3.หัวฉีดดูดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร

A,B,C

Specification Data :

1,250 Kw.

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL
Water Temperature Record บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				52
Std. Before Start Temperature Oil Temperature Record	40 - 100 °C				62
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				672
Oil Pressure Record	Full				FULL
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง					ปกติ
Oil Level Record					ปกติ
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง					ปกติ
Belt Tension					ปกติ
ความตึงสายพาน					ปกติ
Smoke Condition สภาพเขม่าควัน					ปกติ
Diesel Level Record บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)					ปกติ
Vibration & Noise การสั่นสะเทือนและเสียง					ปกติ
Speed Record					ปกติ
บันทึกความเร็วรอบ					ปกติ
Voltage Record บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้า					ปกติ
(Volts / โวลต์)					ปกติ
Frequency Record บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)					ปกติ
Load Amp					ปกติ
KW					ปกติ
% Load					ปกติ
Battery Terminals connected สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่					ปกติ
Distilled Water of Battery น้ำกลั่นแบตเตอรี่					ปกติ
Battery Voltage Record บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้าตรง (DC Volts)					ปกติ
Testing Period (Min.)					ปกติ
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)					ปกติ
Check exhaust smoke / ตรวจดูควันที่ออกมา					ปกติ
Black smoke / ควันสีดำ					ปกติ
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง					ปกติ
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม					ปกติ

Building / อาคาร

A,B,C

Specification Data :

1,250 Kw.

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL
Water Temperature Record บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				62-9
Std. Before Start Temperature Oil Temperature Record	40 - 100 °C				64.2
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				635
Oil Pressure Record	Full				FULL
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง					ปกติ
Oil Level Record					ปกติ
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง					ปกติ
Belt Tension					ปกติ
ความตึงสายพาน					ปกติ
Smoke Condition สภาพเขม่าควัน					ปกติ
Diesel Level Record บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)					ปกติ
Vibration & Noise การสั่นสะเทือนและเสียง					ปกติ
Speed Record					ปกติ
บันทึกความเร็วรอบ					ปกติ
Voltage Record บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้า					ปกติ
(Volts / โวลต์)					ปกติ
Frequency Record บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)					ปกติ
Load Amp					ปกติ
KW					ปกติ
% Load					ปกติ
Battery Terminals connected สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่					ปกติ
Distilled Water of Battery น้ำกลั่นแบตเตอรี่					ปกติ
Battery Voltage Record บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้าตรง (DC Volts)					ปกติ
Testing Period (Min.)					ปกติ
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)					ปกติ
Check exhaust smoke / ตรวจดูควันที่ออกมา					ปกติ
Black smoke / ควันสีดำ					ปกติ
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง					ปกติ
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม					ปกติ

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	Manual เดินเครื่องด้วยมือ	Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record	FULL				
บันทึกระดับน้ำในระบบระบายความร้อน					
Water Temperature Record	40 - 90 °C				
บันทึกอุณหภูมิในระบบระบายความร้อน					
Sid. Before Start. Temperature					
Oil Temperature Record	40 - 100 °C				
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง					
Oil Pressure Record	500-720 KPA				
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง					
Oil Level Record	Full				
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง					
Belt Tension					
ความตึงสายพาน					
Smoke Condition					
สภาพหมอกควัน					
Diesel Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)					
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง					
Speed Record	1,500 RPM				
บันทึกความเร็วรอบ					
Voltage Record	380 - 400 V.				
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้า					
(Volts / โวลต์)	380 - 400 V.				
Frequency Record	380 - 400 V.				
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.				
Load Amp					
KW					
% Load					
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่					
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่					
Battery Voltage Record	24 - 30 Vdc.				
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้าตรง (DC Volts)					
Testing Period (Min.)	10 - 15 Min.				
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)					
Check exhaust smoke / ตรวจลอบควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	Manual เดินเครื่องด้วยมือ	Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record	FULL				
บันทึกระดับน้ำในระบบระบายความร้อน					
Water Temperature Record	40 - 90 °C				
บันทึกอุณหภูมิในระบบระบายความร้อน					
Sid. Before Start. Temperature					
Oil Temperature Record	40 - 100 °C				
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง					
Oil Pressure Record	500-720 KPA				
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง					
Oil Level Record	Full				
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง					
Belt Tension					
ความตึงสายพาน					
Smoke Condition					
สภาพหมอกควัน					
Diesel Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)					
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง					
Speed Record	1,500 RPM				
บันทึกความเร็วรอบ					
Voltage Record	380 - 400 V.				
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้า					
(Volts / โวลต์)	380 - 400 V.				
Frequency Record	380 - 400 V.				
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.				
Load Amp					
KW					
% Load					
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่					
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่					
Battery Voltage Record	24 - 30 Vdc.				
บันทึกแรงเคลื่อนไฟฟ้าตรง (DC Volts)					
Testing Period (Min.)	10 - 15 Min.				
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)					
Check exhaust smoke / ตรวจลอบควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร		A,B,C		Specification Data :		1,250 Kw.	
Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ		
Coolant Water Level Record							
บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL		
Water Temperature Record							
บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				69		
Std. Before Start Temperature							
Oil Temperature Record							
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 - 100 °C				69		
Oil Pressure Record							
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				574		
Oil Level Record							
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full				PULL		
Belt Tension							
ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ				ปกติ		
Smoke Condition							
สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง				ฟ้า		
Diesel Level Record							
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.				1630		
Vibration & Noise							
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงที่ต่ำลง				ปกติ/ต่ำ		
Speed Record							
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM				1500		
Voltage Record							
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	380 - 400 V.				210		
(Volts / โวลต์)	380 - 400 V.				400		
Frequency Record							
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.				50 Hz		
Load Amp					-		
KW					-		
% Load					-		
Battery Terminals connected							
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น, ไม่มีความ				แน่น		
Distilled Water of Battery							
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full				Full		
Battery Voltage Record							
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.				23.6A		
Testing Period (Min.)							
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min				15		
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา	Inspection / การตรวจสอบ						
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม						
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย						
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ						

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	Manual เดินเครื่องด้วยมือ	Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record					
บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL
Water Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				52
Std. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 - 100 °C				69
Oil Pressure Record					
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				572
Oil Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full				FULL
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ในสเกลปกติ				ปกติ
Smoke Condition					
สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง				ฟ้า
Diesel Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.				1,620
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงที่ต่ำลง				เสียงต่ำ
Speed Record					
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM				1,500
Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V. Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V. Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V.				400 400 400
Frequency Record					
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.				50
Load Amp					-
KW					-
% Load					-
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น ไม่มีคราบ				แน่น
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full				FULL
Battery Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.				28.62
Testing Period (Min.)					
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min				15
Check exhaust smoke / ตรวจจุดปล่อยไอ	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	Manual เดินเครื่องด้วยมือ	Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record					
บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL
Water Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				59
Std. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record					
บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 - 100 °C				64
Oil Pressure Record					
บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				574
Oil Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full				FULL
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ในสเกลปกติ				ปกติ
Smoke Condition					
สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง				ฟ้า
Diesel Level Record					
บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.				1,620
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงที่ต่ำลง				เสียงต่ำ
Speed Record					
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM				1,500
Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V. Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V. Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V.				400 400 400
Frequency Record					
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.				50 Hz
Load Amp					-
KW					-
% Load					-
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น ไม่มีคราบ				แน่น
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full				FULL
Battery Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.				28.62
Testing Period (Min.)					
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min				15
Check exhaust smoke / ตรวจจุดปล่อยไอ	Inspection / การตรวจสอบ				
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร

A,B,C

Specification Data :

1,250 Kw.

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	Manual เดินเครื่องด้วยมือ	Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record					
น้ำมันที่ระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL
Water Temperature Record					
น้ำที่อุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				๖4
Std. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record					
น้ำมันที่อุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 - 100 °C				64
Oil Pressure Record					
น้ำมันที่แรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				629
Oil Level Record					
น้ำมันที่ระดับน้ำมันเครื่อง	Full				FULL
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ				ปกติ
Smoke Condition					
สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง				ปกติ
Diesel Level Record					
น้ำมันที่ระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.				1680
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงที่ต่ำลง				ปกติ
Speed Record					
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM				1๕๐๐
Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V.				4๐๐
(Volts / โวลต์)	Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V.				4๐๐
Frequency Record					
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.				๕๐ Hz
Load Amp					-
KW					-
% Load					-
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น, ไม่มีคราบ				แน่น
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full				FULL
Battery Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.				28.๖2
Testing Period (Min.)					
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min				1๖
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา					
Black smoke / ควันสีดำ	Inspection / การตรวจสอบ				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร

A,B,C

Specification Data :

1,250 Kw.

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	Manual เดินเครื่องด้วยมือ	Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record					
น้ำมันที่ระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL
Water Temperature Record					
น้ำที่อุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				๖9
Std. Before Start Temperature					
Oil Temperature Record					
น้ำมันที่อุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 - 100 °C				69
Oil Pressure Record					
น้ำมันที่แรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				642
Oil Level Record					
น้ำมันที่ระดับน้ำมันเครื่อง	Full				FULL
Belt Tension					
ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ				ปกติ
Smoke Condition					
สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง				ปกติ
Diesel Level Record					
น้ำมันที่ระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.				1680
Vibration & Noise					
การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงที่ต่ำลง				ปกติ
Speed Record					
บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM				1๕๐๐
Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้า	Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V.				4๐๐
(Volts / โวลต์)	Phase-Phase/เฟสเฟส 380 - 400 V.				4๐๐
Frequency Record					
บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.				๕๐ Hz
Load Amp					-
KW					-
% Load					-
Battery Terminals connected					
สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น, ไม่มีคราบ				แน่น
Distilled Water of Battery					
น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full				FULL
Battery Voltage Record					
บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.				28.64
Testing Period (Min.)					
จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min				1๖
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา					
Black smoke / ควันสีดำ	Inspection / การตรวจสอบ				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร **A,B,C** Specification Data : **1,250 Kw.**

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL			FULL	
Water Temperature Record บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 – 90 °C			๕๗	
Std. Before Start Temperature อุณหภูมิเริ่มต้นเครื่อง	40 – 100 °C			๖4	
Oil Temperature Record บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA			๖๙๓	
Oil Level Record บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full			FULL	
Belt Tension ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ			ปกติ	
Smoke Condition สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง			ฟ้า	
Diesel Level Record บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.			166๐	
Vibration & Noise การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงต่ำสม่ำเสมอ			จางๆเล็กน้อย	
Speed Record บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM			1๕๐๐	
Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้า	Phase-Phase/คู่ไฟ RS 380 - 400 V. Phase-Phase/คู่ไฟ ST 380 - 400 V. Phase-Phase/คู่ไฟ TR 380 - 400 V.			4๑๐ 4๐๐ ๔๐๐	
Frequency Record บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.			๕๐	
Load Amp				-	
KW				-	
% Load				-	
Battery Terminals connected สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น, ไม่มีคราบ			แน่น	
Distilled Water of Battery น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full			FULL	
Battery Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.			2๖.๖4	
Testing Period (Min.) จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min			1๕	
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา Inspection / การตรวจสอบ					
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร **A,B,C** Specification Data : **1,250 Kw.**

Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ
Coolant Water Level Record บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL			FULL	
Water Temperature Record บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 – 90 °C			๖2	
Std. Before Start Temperature อุณหภูมิเริ่มต้นเครื่อง	40 – 100 °C			๖4	
Oil Temperature Record บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA			๖2๙	
Oil Level Record บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full			FULL	
Belt Tension ความตึงสายพาน	ไม่ตึงเกินไปปกติ			ปกติ	
Smoke Condition สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง			ฟ้า	
Diesel Level Record บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.			16๕๐	
Vibration & Noise การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงต่ำสม่ำเสมอ			จางๆเล็กน้อย	
Speed Record บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM			1๕๐๐	
Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้า	Phase-Phase/คู่ไฟ RS 380 - 400 V. Phase-Phase/คู่ไฟ ST 380 - 400 V. Phase-Phase/คู่ไฟ TR 380 - 400 V.			4๐๐ ๔๐๐ ๔๐๐	
Frequency Record บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	50 Hz.			๕๐ Hz	
Load Amp				-	
KW				-	
% Load				-	
Battery Terminals connected สภาพจุดต่อของขั้วแบตเตอรี่	แน่น, ไม่มีคราบ			แน่น	
Distilled Water of Battery น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full			FULL	
Battery Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.			2๖.๖4	
Testing Period (Min.) จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min			1๕	
Check exhaust smoke / ตรวจสอบควันที่ออกมา Inspection / การตรวจสอบ					
Black smoke / ควันสีดำ	1.ปริมาณเชื้อเพลิงมากเกินไป 2.ทางเข้าอากาศอุดตัน 3.หัวฉีดอุดตัน 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม				
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย				
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรอ				

Building / อาคาร		A,B,C		Specification Data :		1,250 Kw.	
Description / รายละเอียด	Standard Rate ค่ามาตรฐาน	Before Start ก่อนการเดินเครื่อง	<input type="checkbox"/> Manual เดินเครื่องด้วยมือ	<input checked="" type="checkbox"/> Automatic เดินเครื่องอัตโนมัติ	Remark หมายเหตุ		
Coolant Water Level Record บันทึกระดับน้ำระบายความร้อน	FULL				FULL		
Water Temperature Record บันทึกอุณหภูมิระบายความร้อน	40 - 90 °C				59		
Oil Temperature Record บันทึกอุณหภูมิน้ำมันเครื่อง	40 - 100 °C				64		
Oil Pressure Record บันทึกแรงดันน้ำมันเครื่อง	500-720 KPA				624		
Oil Level Record บันทึกระดับน้ำมันเครื่อง	Full				FULL		
Belt Tension ความตึงสายพาน	ไม่ตึงจนเกินไป				ปกติ		
Smoke Condition สภาพเขม่าควัน	สีฟ้าจาง				ปกติ		
Diesel Level Record บันทึกระดับน้ำมันดีเซล (FULL = 2300 L.)	> 1,720 L.				1,680		
Vibration & Noise การสั่นสะเทือนและเสียง	มีเสียงต่ำสม่ำเสมอ				ปกติ		
Speed Record บันทึกความเร็วรอบ	1,500 RPM				1,500		
Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้า	Phase-Phase/ผู้ส่ง RS 380 - 400 V.				400		
(Volts / โวลต์)	Phase-Phase/ผู้ส่ง ST 380 - 400 V.				400		
Frequency Record บันทึกความถี่ไฟฟ้า (Hz)	Phase-Phase/ผู้ส่ง TR 380 - 400 V.				400		
Load Amp	50 Hz.				100 Hz		
KW					-		
% Load					-		
Battery Terminals connected สภาพจุดต่อขั้วแบตเตอรี่	แน่น ไม่มีคลาย				แน่น		
Distilled Water of Battery น้ำกลั่นแบตเตอรี่	Full				FULL		
Battery Voltage Record บันทึกแรงดันไฟฟ้าตรง (DC Volts)	24 - 30 Vdc.				28.25		
Testing Period (Min.) จำนวนเวลาทดสอบ (10 - 15 นาที)	10 - 15 Min				15		
Check exhaust smoke / ตรวจสอบเขม่าควันที่ออก	Inspection / การตรวจสอบ						
Black smoke / ควันดำ	1.ปริมาณเขม่าควันเกิน 12 ทางเข้าอากาศดูดขึ้น 3.หัวฉีดดูดขึ้น 4.เชื้อเพลิงไม่เหมาะสม						
Faint blue smoke / ควันสีฟ้าจาง	1.เครื่องทำงานในสภาพโหลดน้อย						
Heavy blue smoke / ควันสีฟ้าเข้ม	1.น้ำมันหล่อลื่นรั่วซึมผ่านแหวนลูกสูบ 2.ลูกสูบสึกหรบ						

UPS

- UPS คอมพิวเตอร์
- UPS เครื่องมือแพทย์

UPS คอมพิวเตอร์

ประเภทอุปกรณ์: ..UNINTERRUQTIBLE POWER SUPPLY (UPS IT)..

[illegible]

หมายเหตุ : Y = Yearly , M = Monthly , W = Weekly , S = Subcontractor , T = Test (ทดสอบการทำงาน), Q = QUARTRITY, H = Half (6M)

จัดทำโดย
[REDACTED]
วันที่ 20-12-65

วันที่ 20/12/68

[Redacted]

Date *20/12/18*

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

PS_Computer Maintenance Checkli.)
แบบฟอร์มตรวจเช็คระบบไฟฟ้าสำรอง UPS คอมพิวเตอร์

เดือน . . . ก.ค. . . ๕๖ . . .

Location อาคาร A B C

Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt. in	Volt. out	Volt. Batt				
1	UPS 20 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-01	30242-1-0050-001	229	229		/	/	/	
2	UPS 15 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-02	30395-1-0001-002	227	229		/	/	/	
3	UPS 10 KVA	ห้อง ER	UPS-A-G-ER-01	30242-1-0002-001	228	229		/	/	/	
4	UPS 10 KVA	ห้อง Operator	UPS-A-1-OP-01	30386-8-001-4-001	228	228		/	/	/	
5	UPS 15 KVA	ห้องอาคารกรม	UPS-A-1-OP-01	30241-1-0003-004	229	226		/	/	/	
6	UPS 5 KVA	ห้องคลอด	UPS-A-2-LR-01	30235-2-0009-001	227	226		/	/	/	
7	UPS 20 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-01	30243-1-0044-001	226	226		/	/	/	
8	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-02	30241-1-0003-003	228	224		/	/	/	
9	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-03	33159-2-0008-001	229	229		/	/	/	
10	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-04	33159-2-0005-002	229	226		/	/	/	
								/	/	/	

CODE		PM PROGRAM	MONTHLY
------	--	------------	---------

สัญลักษณ์ในการตรวจเช็ค	
------------------------	--

(✓) 1 (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้

หมายเหตุ

* แรงดันด้านเข้า 220 V - 230V

** แรงดันเด้าออก 220 V - 230V

***แรงดันแบตเตอรี่รวม 380-450 VDC

สรุปผลการตรวจเข็ด

ผู้ตรวจเช็ค.....
วันที่... 5/7/๕๕

ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
วันที่.....

FM-02-FAC-109 : 05 (Rev.15/06/2022)

แบบฟอร์มตรวจเช็ค BATTERY UPS

วันที่..... ๓๑.๖๖

BATTERY	Hi-Pow
MODEL	HP-12-7.8
QUANTITY	32 Block

UPS	ห้อง ปรก เครื่องที่ 1
MODEL	BCN Extra Power 20KVA
S/N	510121170660M8300001

FLOAT CHARGE VOLTAGE				
No.	Voltage	No.	Voltage	Voltage
1	13.4	16	13.2	13.4
2	13.3	17	13.2	13.3
3	13.4	18	13.1	
4	13.2	19	13.4	
5	13.4	20	13.9	
6	13.4	21	13.3	
7	13.6	22	13.3	
8	13.2	23	13.4	
9	13.2	24	13.2	
10	13.2	25	13.4	
11	13.2	26	13.3	
12	13.2	27	13.3	
13	13.4	28	13.3	
14	13.2	29	13.4	
15	13.2	30	13.4	
		31		
		32		
		33		
		34		
		35		
		36		
		37		
		38		
		39		
		40		
		41		
		42		
		43		
		44		
		45		

หมายเหตุ
* แรงดัน Battery 13.50-13.80 VDC \pm 5 %
** แรงดัน Battery รวม 380-450 VDC
*** Current Charge 0 - 3 A
**** TEMPERATURE 20-28 C

สรุปผลการตรวจเช็ค : ปกติ

ผู้ตรวจสอบ

วันที่.....

UPS Computer Maintenance Checklist
แบบฟอร์มตรวจเช็คระบบไฟฟ้าสำรอง UPS คอมพิวเตอร์

เดือน..... ค.ศ.

Location อาคาร A B C

Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt. in	Volt. out	Volt. Batt				
1	UPS 20 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-01	30242-1-0050-001	229	229					
2	UPS 15 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-02	30395-1-0001-002	229	229					
3	UPS 10 KVA	ห้อง ER	UPS-A-G-ER-01	30242-1-0002-001	229	229					
4	UPS 10 KVA	ห้อง Operator	UPS-A-1-OP-01	30386-8-001-4-001	229	229					
5	UPS 15 KVA	ห้องอาณัติกรรม	UPS-A-1-OP-01	30241-1-0003-004	229	229					
6	UPS 5 KVA	ห้องคลอด	UPS-A-2-LR-01	30235-2-0009-001	229	229					
7	UPS 20 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-01	30243-1-0044-001	229	229					
8	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-02	30241-1-0003-003	229	229					
9	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-03	33159-2-0008-001	230	229					
10	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-04	33159-2-0005-002	229	229					

CODE	PM PROGRAM MONTHLY
1	ตรวจสอบแรงดันด้านเข้า
2	ตรวจสอบแรงดันด้านออก
3	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่
4	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ
5	ตรวจสอบการทำงานของระบบ UPS จากจอแสดงสถานะ
6	ทำความสะอาดเครื่อง

สรุปผลการตรวจเช็ค

ปกติ

หมายเหตุ

* แรงดันด้านเข้า 220 V - 230V
** แรงดันด้านออก 220 V - 230V
***แรงดันแบตเตอรี่รวม 380-450 VDC

ผู้ตรวจเช็ค.....
วันที่..... 6.10.16

ผู้ตรวจ.....
วันที่.....

แบบฟอร์มตรวจเช็ค BATTERY UPS

วันที่..... ๖.๑.๖๖

BATTERY	Hi-Pow
MODEL	HP-12-7.0
QUANTITY	28 Block

UPS	ห้อง คลอดชั้น 2
MODEL	Leonic 5 KVA
S/N	30235-2-0009-001

FLOAT CHARGE VOLTAGE			
No.	Voltage	No.	Voltage
1	13.5	16	13.2
2	13.2	17	13.6
3	13.4	18	13.4
4	13.6	19	13.6
5	13.6	20	13.2
6	13.0	21	13.4
7	13.4	22	13.2
8	13.4	23	13.2
9	13.6	24	13.2
10	13.6	25	13.2
11	13.6	26	13.3
12	13.6	27	13.4
13	13.4	28	13.3
14	13.6	29	
15	13.3	30	

หมายเหตุ
* แรงดัน Battery 13.50-13.80 VDC \pm 5 %
** แรงดัน Battery รวม 380-450 VDC
*** Current Charge 0 - 3 A
**** TEMPERATURE 20-28 C

สรุปผลการตรวจเช็ค : 2/กค

วันที่..... ๖.๑.๖๖

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่..... ๖.๑.๖๖

วันที่..... ๖.๑.๖๖

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

S Computer Maintenance Checklis
แบบฟอร์มตรวจเช็คระบบไฟฟ้าสำรอง UPS คอมพิวเตอร์

เดือน..... ๖.๑.๖๖

Location อาคาร A B C

Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt.in	Volt.out	Volt.Batt				
1	UPS 20 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-01	30242-1-0050-001	227	229		/	/	/	
2	UPS 15 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-02	30395-1-0001-002	226	228		/	/	/	
3	UPS 10 KVA	ห้อง ER	UPS-A-G-ER-01	30242-1-0002-001	229	228		/	/	/	
4	UPS 10 KVA	ห้อง Operator	UPS-A-1-OP-01	30386-8-001-4-001	223	229		/	/	/	
5	UPS 15 KVA	ห้องอายุกรรม	UPS-A-1-OP-01	30241-1-0003-004	224	229		/	/	/	
6	UPS 5 KVA	ห้องคลอด	UPS-A-2-LR-01	30235-2-0009-001	226	230		/	/	/	
7	UPS 20 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-01	30243-1-0044-001	229	229		/	/	/	
8	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-02	30241-1-0003-003	230	227		/	/	/	
9	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-03	33159-2-0008-001	229	226		/	/	/	
10	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-04	33159-2-0005-002	226	227		/	/	/	

CODE	PM PROGRAM MONTHLY	สัญลักษณ์ในการตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบแรงดันด้านเข้า	(✓) 1 (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้
2	ตรวจสอบแรงดันด้านออก	หมายเหตุ
3	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่	* แรงดันด้านเข้า 220 V - 230V
4	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ	** แรงดันด้านออก 220 V - 230V
5	ตรวจสอบการทำงานของระบบ UPS จากจอแสดงสถานะ	***แรงดันแบตเตอรี่รวม 380-450 VDC
6	ทำความสะอาดเครื่อง	

สรุปผลการตรวจเช็ค

2/กค

ผู้ตรวจเช็ค
วันที่..... ๖-๑-๖๖

ผู้ตรวจเช็ค
วันที่..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

แบบฟอร์มตรวจเช็ค BATTERY UPS

วันที่ 8 / 10 / 66

UPS	ห้อง คลอดชั้น 2
MODEL	Leonics 5 KVA
S/N	30235-2-0009-001

BATTERY	Hi-Pow
MODEL	HP-12-7.0
QUANTITY	28 Block

FLOAT CHARGE VOLTAGE			
No.	Voltage	No.	Voltage
1	13.3	16	13.4
2	13.3	17	13.4
3	13.4	18	13.6
4	13.4	19	13.3
5	13.5	20	13.5
6	13.4	21	13.7
7	13.4	22	13.6
8	13.2	23	13.4
9	13.4	24	13.5
10	13.5	25	13.4
11	13.6	26	13.3
12	13.4	27	13.3
13	13.2	28	13.4
14	13.3	29	
15	13.4	30	

TOTAL VOLTAGE : 0.04
FLOAT CHARGE CURRENT :
TEMPERATURE : 25 °C

หมายเหตุ
* แรงดัน Battery 13.50-13.80 VDC ± 5 %
** แรงดัน Battery รวม 380-450 VDC
*** Current Charge 0 - 3 A
**** TEMPERATURE 20-28 °C

สรุปผลการตรวจเช็ค : ปกติ

ผู้ตรวจเช็ค
วันที่ 8-10-66

ผู้ตรวจสอบ
วันที่
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Computer Maintenance Checklist
แบบฟอร์มตรวจเช็คระบบไฟฟ้าสำรอง UPS คอมพิวเตอร์

เดือน 8 / 10 / 66

Location อาคาร A B C

Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt.in	Volt.out	Volt.Batt				
1	UPS 20 KVA	ห้อง รพ.	UPS-A-G-SE-01	30242-1-0050-001	224	229	226	✓	✓	✓	
2	UPS 15 KVA	ห้อง รพ.	UPS-A-G-SE-02	30395-1-0001-002	226	226	227	✓	✓	✓	
3	UPS 10 KVA	ห้อง ER	UPS-A-G-ER-01	30242-1-0002-001	224	226	227	✓	✓	✓	
4	UPS 10 KVA	ห้อง Operator	UPS-A-1-OP-01	30386-8-001-4-001	226	226	226	✓	✓	✓	
5	UPS 15 KVA	ห้องอายุรกรรม	UPS-A-1-OP-01	30241-1-0003-004	229	226	222	✓	✓	✓	
6	UPS 5 KVA	ห้องคลอด	UPS-A-2-LR-01	30235-2-0009-001	227	229	226	✓	✓	✓	
7	UPS 20 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-01	30243-1-0044-001	226	229	229	✓	✓	✓	
8	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-02	30241-1-0003-003	226	229	226	✓	✓	✓	
9	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-03	33159-2-0008-001	226	226	226	✓	✓	✓	
10	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-04	33159-2-0005-002	226	226	226	✓	✓	✓	
CODE					PM PROGRAM MONTHLY						สัญลักษณ์ในการตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบแรงดันด้านเข้า				(✓) (X) ผิดปกติ () ไม่สามารถตรวจสอบได้						
2	ตรวจสอบแรงดันด้านออก				หมายเหตุ						
3	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่				* แรงดันด้านเข้า 220 V - 230V						
4	ตรวจเช็คไฟอุณหภูมิอากาศ				** แรงดันด้านออก 220 V - 230V						
5	ตรวจสอบการทำงานของระบบ UPS จากจอแสดงสถานะ				***แรงดันแบตเตอรี่รวม 380-450 VDC						
6	ทำความสะอาดเครื่อง										

สรุปผลการตรวจเช็ค : ปกติ

ผู้ตรวจเช็ค
วันที่ 8/10/66

ผู้ตรวจสอบ
วันที่
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

แบบฟอร์มตรวจเช็ค BATTERY UPS

วันที่ 8 ต.ค. 66

BATTERY	Hi-Pow
MODEL	HP-12-7.0
QUANTITY	28 Block

UPS	ห้อง คลอดชั้น 2
MODEL	Leonic 5 KVA
S/N	30235-2-0009-001

FLOAT CHARGE VOLTAGE			
No.	Voltage	No.	Voltage
1	13.4	16	13.4
2	13.4	17	13.4
3	13.3	18	13.3
4	13.4	19	13.4
5	13.2	20	13.3
6	13.3	21	13.4
7	13.3	22	13.4
8	13.4	23	13.3
9	13.3	24	13.3
10	13.4	25	13.2
11	13.3	26	13.4
12	13.4	27	13.4
13	13.3	28	13.4
14	13.3	29	
15	13.4	30	

TOTAL VOLTAGE :	13.50-13.80 VDC ± 5 %
FLOAT CHARGE CURRENT :	** แรงดัน Battery รวม 380-450 VDC
TEMPERATURE :	*** Current Charge 0 - 3 A
	**** TEMPERATURE 20-28 C

สรุปผลการตรวจเช็ค : ปกติ

ผู้ตรวจเช็ค
วันที่ 8-10-66

ผู้ตรวจสอบ
วันที่
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

UP Computer Maintenance Checklist
แบบฟอร์มตรวจเช็คระบบไฟฟ้าสำรอง UPS คอมพิวเตอร์

เดือน 10 พ.ย. 66

Location อาคาร A B C

Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt.in	Volt.out	Volt.batt				
1	UPS 20 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-01	30242-1-0050-001	226	226	227	/	/	/	
2	UPS 15 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-02	30395-1-0001-002	224	225	223	/	/	/	
3	UPS 10 KVA	ห้อง ER	UPS-A-G-BR-01	30242-1-0002-001	225	226	224	/	/	/	
4	UPS 10 KVA	ห้อง Operator	UPS-A-1-OP-01	30386-8-001-4-001	226	226	226	/	/	/	
5	UPS 15 KVA	ห้องอายุกรรม	UPS-A-1-OP-01	30241-1-0003-004	226	222	229	/	/	/	
6	UPS 5 KVA	ห้องคลอด	UPS-A-2-LR-01	30235-2-0009-001	223	226	226	/	/	/	
7	UPS 20 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-01	30243-1-0044-001	224	226	226	/	/	/	
8	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-02	30241-1-0003-003	224	222	222	/	/	/	
9	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-03	33159-2-0008-001	226	229	226	/	/	/	
10	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-04	33159-2-0005-002	222	220	226	/	/	/	
CODE					PM PROGRAM MONTHLY						สัญลักษณ์ในการตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบแรงดันด้านเข้า										() 1 (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้
2	ตรวจสอบแรงดันด้านออก										หมายเหตุ
3	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่										* แรงดันด้านเข้า 220 V - 230V
4	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ										** แรงดันด้านออก 220 V - 230V
5	ตรวจสอบการทำงานของระบบ UPS จากจอแสดงสถานะ										***แรงดันแบตเตอรี่รวม 380-450 VDC
6	ทำความสะอาดเครื่อง										

สรุปผลการตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค
วันที่ 10/11/66

ผู้ตรวจสอบ
วันที่
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

แบบฟอร์มตรวจเช็ค BATTERY UPS

วันที่ 10-11-66

UPS	ห้อง คลอดชั้น 2
MODEL	Leonic 5 KVA
S/N	30235-2-0009-001

BATTERY	Hi-Pow
MODEL	HP-12-7.0
QUANTITY	28 Block

FLOAT CHARGE VOLTAGE			
No.	Voltage	No.	Voltage
1	13.4	16	13.4
2	13.3	17	13.4
3	13.2	18	13.5
4	13.3	19	13.4
5	13.2	20	13.3
6	13.4	21	13.2
7	13.4	22	13.5
8	13.4	23	13.3
9	13.4	24	13.4
10	13.5	25	13.6
11	13.4	26	13.6
12	13.3	27	13.4
13	13.4	28	13.4
14	13.5	29	
15	13.2	30	
		31	
		32	
		33	
		34	
		35	
		36	
		37	
		38	
		39	
		40	
		41	
		42	
		43	
		44	
		45	

TOTAL VOLTAGE :
FLOAT CHARGE CURRENT :
TEMPERATURE :

Volt	13.4
Amp	2.5
°C	

หมายเหตุ
* แรงดัน Battery 13.50-13.80 VDC ± 5 %
** แรงดัน Battery รวม 380-450 VDC
*** Current Charge 0 - 3 A
**** TEMPERATURE 20-28 C

สรุปผลการตรวจเช็ค : UPS Normal

ผู้ตรวจเช็ค
วันที่

ผู้ตรวจสอบ
วันที่

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

10-11-66

Computer Maintenance Checklis
แบบฟอร์มตรวจเช็คระบบไฟฟ้าสำรอง UPS คอมพิวเตอร์

เดือน

Location อาคาร A B C

Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt. In	Volt. Out	Volt. Batt				
1	UPS 20 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-01	30242-1-0050-001	22.4	22.6	22.3	/	/	/	
2	UPS 15 KVA	ห้อง ปรก.	UPS-A-G-SE-02	30395-1-0001-002	22.5	22.5	22.4	/	/	/	
3	UPS 10 KVA	ห้อง ER	UPS-A-G-ER-01	30242-1-0002-001	22.6	22.3	22.4	/	/	/	
4	UPS 10 KVA	ห้อง Operator	UPS-A-1-OP-01	30386-8-001-4-001	22.3	22.4	22.4	/	/	/	
5	UPS 15 KVA	ห้องอายุกรรม	UPS-A-1-OP-01	30241-1-0003-004	22.4	22.5	22.4	/	/	/	
6	UPS 5 KVA	ห้องคลอด	UPS-A-2-LR-01	30235-2-0009-001	22.2	22.5	22.1	/	/	/	
7	UPS 20 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-01	30243-1-0044-001	22.4	22.6	22.3	/	/	/	
8	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-02	30241-1-0003-003	22.4	22.5	22.1	/	/	/	
9	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-03	33159-2-0008-001	22.3	22.6	22.1	/	/	/	
10	UPS 15 KVA	ห้อง Server	UPS-A-3-SV-04	33159-2-0005-002	22.4	22.1	22.1	/	/	/	

CODE	PM PROGRAM MONTHLY	สัญลักษณ์ในการตรวจเช็ค
1	ตรวจสอบแรงดันด้านเข้า	(/) 1 (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้
2	ตรวจสอบแรงดันด้านออก	หมายเหตุ
3	ตรวจเช็คแรงดันแบตเตอรี่	* แรงดันด้านเข้า 220 V - 230V
4	ตรวจเช็คพัดลมระบายอากาศ	** แรงดันด้านออก 220 V - 230V
5	ตรวจสอบการทำงานของระบบ UPS จากจอแสดงสถานะ	***แรงดันแบตเตอรี่รวม 380-450 VDC
6	ทำความสะอาดเครื่อง	

สรุปผลการตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่

ผู้ตรวจสอบ

วันที่

หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Org 16.

แบบฟอร์มตรวจเช็ค BATTERY UPS

วันที่ ๕ - 12 - ๒๕

UPS	ห้อง คลอดชั้น 2
MODEL	Leonics 5 KVA
S/N	30235-2-0009-001

BATTERY	Hi-Pow
MODEL	HP-12-7.0
QUANTITY	28 Block

FLOAT CHARGE VOLTAGE			
No.	Voltage	No.	Voltage
1	13.3	16	13.5
2	13.4	17	13.6
3	13.4	18	13.6
4	13.5	19	13.5
5	13.2	20	13.5
6	13.2	21	13.2
7	13.3	22	13.5
8	13.3	23	13.6
9	13.4	24	13.4
10	13.2	25	13.2
11	13.2	26	13.3
12	13.2	27	13.2
13	13.2	28	
14	13.3	29	
15	13.5	30	
		31	
		32	
		33	
		34	
		35	
		36	
		37	
		38	
		39	
		40	
		41	
		42	
		43	
		44	
		45	

TOTAL VOLTAGE :
FLOAT CHARGE CURRENT :
TEMPERATURE :

AB4	Voltage
9.5	Amp
	°C

หมายเหตุ
* แรงดัน Battery 13.50-13.80 VDC \pm 5 %
** แรงดัน Battery 380-450 VDC
*** Current Charge 0 - 3 A
**** TEMPERATURE 20-28 C

สรุปผลการตรวจเช็ค : UPS Normal

วันที่ ๕ ธ.ค. ๒๕

ผู้ตรวจสอบ

ผู้ทำบันทึกผลการตรวจ

Location อาคาร A B C

Location อาคาร A B C											
Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt _{in}	Volt _{out}	Volt _{batt}				
1	UPS Chlorid รุ่น 90 NET 200 KVA	ห้อง MRI	UPS-A-G-MRI-01	B260111	๒86	๒92	4๒๐	/	/	/	
2	UPS Chlorid รุ่น 70 NET 60 KVA	ห้อง MRI	UPS-A-G-MRI-02	B252689	๒88	๒94	401	/	/	/	
3	UPS GE Digital Energy 160 KVA	ห้อง Cath Lab	UPS-A-2-CL-01	R2160-4511-R477C	๒87	๒91	403	/	/	/	
4	UPS 100 KVA	ห้อง MDB	UPS-A-G-MDB-01	842522	๒94	๒9๖	404	/	/	/	
					</						

สรุปผลการตรวจเช็ค

FM-02-FAC-108 : 04 (Rev.15/06/2022)

ผู้ตรวจเช็ค.....
วันที่ ๕/๗/๖๖

ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่.....

แบบฟอร์มตรวจเช็ค BATTERY UPS

วันที่ ก.ค. ๖๖

BATTERY	HI- POW
MODEL	HP- 12-120
QUANTITY	32 Black

UPS	ห้อง MDB
MODEL	GANATRONIC
S/N	842572

FLOAT CHARGE VOLTAGE			
No.	Voltage	No.	Voltage
1	1๒.๒	31	1๒.๔
2	1๒.๓	32	1๒.2
3	1๒.๓	33	
4	1๒.4	34	
5	1๒.๒	35	
6	1๒.๓	36	
7	1๒.๒	37	
8	1๒.4	38	
9	1๒.๒	39	
10	1๒.๓	40	
11	1๒.๒	41	
12	1๒.4	42	
13	1๒.๒	43	
14	1๒.๒	44	
15	1๒.๓	45	

หมายเหตุ

* แรงดัน Battery 13.50-13.80 VDC \pm 5 %

** แรงดัน Battery รวม 380-450 VDC

*** Current Charge 0 - 3 A

**** TEMPERATURE 20-28 C

TOTAL VOLTAGE : 21๕.4

FLOAT CHARGE CURRENT : 0

TEMPERATURE : ๒๕.๒ °C

สรุปผลการตรวจเช็ค :

ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่.....

ผู้ตรวจเช็ค.....
วันที่ ๕/๗/๖๖

Location ๑๗๓๕ A B C

Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt _{in}	Volt _{out}	Volt _{bat}				
1	UPS Chlorid รุ่น 90 NET 200 KVA	ห้อง MRI	UPS-A-G-MRI-01	B260111	347	392	400	/	/	/	
2	UPS Chlorid รุ่น 70 NET 60 KVA	ห้อง MRI	UPS-A-G-MRI-02	B252689	387	394	401	/	/	/	
3	UPS GE Digital Energy160 KVA	ห้อง Cath Lab	UPS-A-2-CL-01	R2160-4511-R477C	395	398	403	/	/	/	
4	UPS 100 KVA	ห้อง MDB	UPS-A-G-MDB-01	842522	393	393	404	/	/	/	
CODE		PM PROGRAM MONTHLY			สัญลักษณ์ในการตรวจสอบ						
1	ตรวจสอบแรงดันลิ้นเข้า				(✓) ปกติ (X)ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้						
2	ตรวจสอบแรงดันลิ้นออก				หมายเหตุ * แรงดันลิ้นเข้า 220 V - 230V ** แรงดันลิ้นออก 220 V - 230V ***แรงดันแบตเตอรี่รวม 380-450 VDC						
3	ตรวจสอบแรงดันแบตเตอรี่										
4	ตรวจสอบอุณหภูมิของอากาศ										
5	ตรวจสอบการทำงานของระบบ UPS จากจอแสดงสถานะ										
6	ทำความสะอาดเครื่อง										

สรุปผลการตรวจเช็ค

FM-02-FAC-108 : 04 (Rev.15/06/2022)

ผู้ตรวจเช็ค.....
วันที่ ๑/๘/๒๕

ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่.....หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....

วันที่ ๖.๑.๖๖

UPS	ห้อง MDB
MODEL	GANATRONIC
S/N	842522

BATTERY	HI- POW
MODEL	HP- 12-120
QUANTITY	32 Black

FLOAT CHARGE VOLTAGE					
No.	Voltage	No.	Voltage	No.	Voltage
1	13.3	16	13.3	31	13.3
2	13.3	17	13.3	32	13.2
3	13.3	18	13.2	33	
4	13.2	19	13.2	34	
5	13.3	20	13.2	35	
6	13.4	21	13.3	36	
7	13.2	22	13.2	37	
8	13.3	23	13.2	38	
9	13.4	24	13.4	39	
10	13.3	25	13.2	40	
11	13.3	26	13.2	41	
12	13.3	27	13.3	42	
13	13.4	28	13.2	43	
14	13.2	29	13.3	44	
15	13.2	30	13.3	45	

TOTAL VOLTAGE :
FLOAT CHARGE CURRENT :
TEMPERATURE :

404	Voltage
0	Amp
25.2	"L"

หมายเหตุ
 *** แรงดัน Battery 13.50-13.80 VDC \pm 5 %
 *** แรงดัน Battery รวม 380-450 VDC
 *** Current Charge 0 - 3 A
 ***** TEMPERATURE 20-28 C

สรุปผลการตรวจเช็ด:

ผู้ตรวจการ

ผู้ตรวจราชการ
วันที่.....

เดือน 6 ตุลาคม 66

Location อาคาร A BC

Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt _{in}	Volt _{out}	Volt _{bat}				
1	UPS Chlorid รุ่น 90 NET 200 KVA	ห้อง MRI	UPS-A-G-MRI-01	B260111	220.1	220.1	220.1	/	/	/	
2	UPS Chlorid รุ่น 70 NET 60 KVA	ห้อง MRI	UPS-A-G-MRI-02	B252689	220.1	220.1	220.1	/	/	/	
3	UPS GE Digital Energy160 KVA	ห้อง Cath Lab	UPS-A-2-CL-01	R2160-4511-R477C	220.6	220.1	220.1	/	/	/	
4	UPS 100 KVA	ห้อง MDB	UPS-A-G-MDB-01	842522	220.1	220.1	220.1	/	/	/	
CODE											
PM PROGRAM MONTHLY											
1	ตรวจสอบแรงดันเข้า					✓ ปกติ (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้					
2	ตรวจสอบแรงดันกันออก										
3	ตรวจสอบแรงดันแบตเตอรี่										
4	ตรวจสอบอุณหภูมิแบตเตอรี่										
5	ตรวจสอบการทำงานของระบบ UPS จากจอแสดงสถานะ										
6	ทำความสะอาดห้อง										

สรุปผลการตรวจเช็ค

FM-02-FAC-108:04 (Rev.15/06/2022)

ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 6 ตุลาคม 66

ผู้ตรวจสอบ วันที่ 6 ตุลาคม 66

แบบฟอร์มตรวจเช็ค BATTERY UPS

UPS	ห้อง MDB
MODEL	GANATRONIC
S/N	842522

วันที่ 6 ตุลาคม 66

BATTERY	HI-POW
MODEL	HP-12-120
QUANTITY	32 Black

FLOAT CHARGE VOLTAGE			
No.	Voltage	No.	Voltage
1	13.2	16	13.4
2	13.4	17	13.4
3	13.3	18	13.5
4	13.3	19	13.3
5	13.4	20	13.4
6	13.3	21	13.4
7	13.3	22	13.6
8	13.4	23	13.4
9	13.4	24	13.3
10	13.4	25	13.3
11	13.3	26	13.3
12	13.3	27	13.4
13	13.3	28	13.4
14	13.4	29	13.4
15	13.3	30	13.3
16	13.4	31	13.4
17	13.5	32	13.5
18	13.3	33	13.3
19	13.4	34	13.3
20	13.4	35	13.4
21	13.3	36	13.4
22	13.3	37	13.4
23	13.4	38	13.4
24	13.4	39	13.3
25	13.3	40	13.3
26	13.3	41	13.3
27	13.3	42	13.4
28	13.3	43	13.4
29	13.4	44	13.4
30	13.3	45	13.3

หมายเหตุ
* แรงดัน Battery 13.50-13.80 VDC \pm 5 %
** แรงดัน Battery รวม 380-450 VDC
*** Current Charge 0-3 A
**** TEMPERATURE 20-28 C

TOTAL VOLTAGE :
FLOAT CHARGE CURRENT :
TEMPERATURE :

สรุปผลการตรวจเช็ค: ปกติ

ผู้ตรวจเช็ค วันที่ 6 ตุลาคม 66

ผู้ตรวจสอบ วันที่ 6 ตุลาคม 66

แบบฟอร์มตรวจเช็คระบบไฟฟ้าสำรอง UPS (เครื่องมือแพทย์)

เดือน 5/11 /66

Location ๐๗๓๖ A B C

Item	Description	Location	CONTROL	Serial No.	1	2	3	4	5	6	หมายเหตุ
					Volt _{in}	Volt _{out}	Volt _{Batt}				
1	UPS Chlorid รุ่น 90 NET 200 KVA	ห้อง MRI	UPS-A-G-MRI-01	B260111	39.1	39.8	39.9	/	/	/	
2	UPS Chlorid รุ่น 70 NET 60 KVA	ห้อง MRI	UPS-A-G-MRI-02	B252689	39.6	39.5	39.1	/	/	/	
3	UPS GE Digital Energy160 KVA	ห้อง Cath Lab	UPS-A-2-CL-01	R2160-4511-R477C	39.6	39.7	39.1	/	/	/	
4	UPS 100 KVA	ห้อง MDB	UPS-A-G-MDB-01	842522	39.4	39.4	39.6	/	/	/	
CODE	PM PROGRAM MONTHLY				สัญลักษณ์ในการตรวจเช็ค						
1	ตรวจสอบแรงดันกันน้ำเข้า				(✓) ปกติ (X) ผิดปกติ (-) ไม่สามารถตรวจสอบได้						
2	ตรวจสอบแรงดันกันน้ำออก				หมายเหตุ						
3	ตรวจสอบแรงดันแบตเตอรี่				* แรงดันกันน้ำเข้า 220 V - 230V						
4	การเข้าใกล้ระบบอาคาร				** แรงดันกันน้ำออก 220 V - 230V						
5	ตรวจสอบการทำงานของระบบ UPS จากจอแสดงผลสถานะ				***แรงดันแบตเตอรี่รวม 380-450 VDC						
6	วัดความสะอาดเครื่อง										

สรุปผลการตรวจเช็ค

FM-02-FAC-108:04 (Rev.15/06/2022)

ผู้ตรวจเช็ค

วันที่ ๑ / 11 / ๖๕

អ្នករៀនសូត្រ

วันที่.....

แบบฟอร์มตรวจเช็ค BATTERY UPS

5. W.A. 66

BATTERY	HI-POW
MODEL	HP-12-120
QUANTITY	32 Black

UPS	ห้อง MDB
MODEL	GANATRONIC
S/N	842322

FLOAT CHARGE VOLTAGE				
No.	Voltage	No.	Voltage	No.
1	13.2	15	13.4	31
2	13.4	17	13.4	32
3	13.3	18	13.3	33
4	13.4	19	13.3	34
5	13.3	20	13.4	35
6	13.4	21	13.3	36
7	13.3	22	13.4	37
8	13.4	23	13.4	38
9	13.2	24	13.3	39
10	13.4	25	13.2	40
11	13.3	26	13.2	41
12	13.4	27	13.3	42
13	13.3	28	13.4	43
14	13.4	29	13.4	44
15	13.3	30	13.3	45

TOTAL VOLTAGE:
FLOAT CHARGE CURRENT:
TEMPERATURE:

400	Voltage
-	Amp
25	W

หมายเหตุ
* แรงดัน Battery 13.50-13.80 VDC $\pm 5\%$
*** แรงดัน Battery รวม 380-450 VDC
*** Current Charge 0-3 A
***** TEMPERATURE 20-28 C

ସ୍ୱାଧୀନତା ସଂଗ୍ରାମୀ

ผู้ตราขสอ.

ປະທັບ

[illegible]

ผู้ตรวจการ

วันที่ ๕ พ.ย. ๕๕

เดือน 5 / 12 / 66

สรุปผลการตรวจเช็ค

ผู้ตรวจเช็ค.

วันที่ 5/12/66

ผู้ตรวจสอบ

วันที่...

WATPHUWAKHONGKHAM

2015-16-17

วันที่ ๕ ธ.ค. ๕๖

ผู้ตรวจสอบ
วันที่. [REDACTED]
หัวหน้าแผนกวิศวกรรม

Preventive Maintenance Record

บันทึกการตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่อง

Customer company/บริษัทลูกค้า Bangkok Rayong Hospital				UPS Type/รุ่นเครื่องUPS : CHLORIDE 90NET				Location of UPS/ที่ตั้งเครื่อง UPS: MRI														
Contact Person/ชื่อผู้ติดต่อ				Serial No./หมายเลขเครื่อง : B260111				FSB No:		Job No.		Date: 9-9-66										
Tel No./หมายเลขโทรศัพท์				UPS Power/ขนาดกำลัง : 200KVA				SIB No:		Battery Checking Record												
Check electric power of Input and Output UPS				Ph1/R	Ph2/S	Ph3/T	P/F/N/A	Check quality of Battery				Battery Date: 9/9/66										
Main Input				Voltage(V. Phase and Neutral)				Battery Voltage Charge(Vdc-Float)			Actual	Display	P/F/N/A	No.								
Insulation Check				Current(A.)				Battery Current charge(actual check)			1	13.59		Vdc 1								
N+G= 0.7 V				Frequency(Hz.)				Ripple current(mA)			2	13.68		I-m								
UPS Output				Voltage(V. Phase and Neutral)				Battery Room temperature(20-25 C)			3	13.67		No.								
Insulation Check				Current(A.)				Select battery function test from menu and testing status of the battery			4	13.67		Vdc 1								
N+G= 0.7 V				Frequency(Hz.)				Check quality of Inverter section(OC/AC)			5	13.68		I-m								
Equipment Check				Check air input and output temperature@			Id	Op	Inverter Output Voltage(V.)			Actual	13.1	13.0	13.0	No.						
				Check all ventilation free and fan to spin			(Phase to Neutral)			Display	13.0	13.0	13.0	Vdc 1								
				All control switches are in good condition			Inverter Output Current (A.)			Actual	13.0	13.0	13.0	I-m								
				Check tighten of thyristor and cable connectors			Display			13.1	13.1	13.1	No.									
Check quality of rectifier section				Actual			Display	P/F/N/A	Inverter Output Frequency			Actual	13.0	13.0	13.0	No.						
DC Rectifier Voltage (Vdc.)				13.0			13.1		F=(Hz.)			Display	13.0	13.0	13.0	Vdc 1						
DC Boost Voltage (Vdc.)				-			-		Equipment Check			All thyristor fit and lock in stationary			12	13.61	I-m					
DC Rectifier Current (A.)				13.4			13.2		Busbar and AC fuse are fit in socket			PCB control and signaling cable are in good condition			13	13.58	No.					
AC Ripple Voltage (mv.)				11.4			-		Function Test and check verify			P/F/N/A			14	13.60	Vdc 1					
Walk in/soft start>10 sec.				-			-	sec.	A:Check LCD display indicator, lamp, meters are good condition			16			13.60	I-m						
Equipment Check				All thyristor fit and lock in stationary			B:Check UPS system operation under conditions of AC failure			17			13.61	No.								
				Busbar and AC fuse are fit in socket			C:Test automatics transferring from Inverter to Reserve			18			13.59	Vdc 1								
				PCB control and signaling cable are in good condition			D:Test automatics transferring from Reserve to Inverter			19			13.68	I-m								
Check quality of static switches				R/Ro			S/So	T/Tto	P/F/N/A	E:Test Manual transferring function from bypass switch			20			13.61	No.					
Unsynchroized Voltage(V.Phase to Phase)				8.4			6.5	6.9		F:Simulate a main failure and ensure that battery can maintain load for 25%			21			13.51	Vdc 1					
Reserve Input Voltage(V.)				Actual			13.5	13.65	13.59		G:Clean up all PCB, Thyristor, dust cover, panel control and LED indicators			22			13.65	I-m				
				Display			13.4	13.6	13.6					23			13.64	No.				
Equipment Check				All thyristor fit and lock in stationary									24			13.58	Vdc 1					
				Busbar and AC fuse are fit in socket												25			13.63	I-m		
				PCB control and signaling cable are in good condition																		
Technical comments:				Customer Comment:				Battery Type: SLA Battery				Battery Model: HIPOW HP12-150				Battery fail No.						
Code Explanation: P/F/N/A=PASS/FAIL/NOT ACTIVE/ADJUST OR TO CORRECTED				Customer name:				Position:				Engineer:				Date: 9-9-66						
				Signature:				0-9-66														

SERVICE REPORT

Job No. _____

DATE: **9-9-66**

Equipment

UPS: _____

Rec./Chg. Inverter: _____

Battery: _____

Model: **90Net/200KVA**

S/N: **B260111**

MRI

E41 ENGINEERING CO., LTD.

50/28 M.2 T.Bangpleeyai, A.Bangplee,
Samutprakan, Thailand 10540

Tel: +66(0)2 009 1833

Fax: +66(0)2 011 0900

Mobile 081-9011793

Email: weerasak.ruchai@gmail.com

Customer name: Bangkok Rayong Hospital

8 หมู่ 2 อ.แสงจันทร์แรมมิตร ด.เนินพระ

อ.เมือง จ.ระยอง 21000

Tel: 038 921985

Fax: 038 921985

Contact person: _____

Mobile No. _____

Description of duties:

- PM UPS
- check input v/a, DC-rectifier, via
- load maximum voltage harmonic distortion
- check vdc battery and test pass
- clean up UPS

Job Analysis/Comment: UPS normal

Spair part Replacement:

Customer authorized

Signature: _____

Name: _____

Date: **10-9-66**

E41 Engineering Co., Ltd.

Signature: _____

Name: _____

Date: **9-9-66**

SERVICE REPORT

Job No.

DATE: 9-9-66

Equipment

UPS:

Rec./Chg.

Inverter

Battery:

Model:

S/N:

X-Ray

✓

1-BANGKOK RAYONG HOSPITAL

50/28 M.2 T.BANGPLEEYAI, A.BANGPLEE, SAMUTPRAKAN, THAILAND 10540

Customer name: Bangkok Rayong Hospital

8 หมู่2 ถนนแจ้งวัฒนะมิตร ด.เนินพระ

อ.เมือง จ.ระยอง 21000

Tel: 038 921985

Contact person:

Mobile No.

Fax: 038 921985

Description of duties:

- Check DC battery A temp
- Load maximum inverter voltage battery
- Check AC input voltage
- cleaning

Job Analysis/Comment: UPS normal

Spare part Replacement:

E41 Engineering Co., Ltd.

Signature

Name

Date

Customer authorized

Signature

Name

Date

E41

บริษัท สี่สิบหนึ่ง เอ็นจิเนียริง จำกัด
E41 Engineering Co., Ltd.

Preventive Maintenance Record

บันทึกการตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่อง

Customer company/บริษัทลูกค้า: Bangkok Rayong Hospital

UPS Type/รุ่นเครื่องUPS : BCN E-POWER

Location of UPS/ที่ตั้งเครื่อง UPS: X-Ray

Contact Person/ชื่อผู้ติดต่อ

Serial No./หมายเลขเครื่อง : 5850150057801700003

FSB No:

Job No.

Date: 9-9-66

Tel No./หมายเลขโทรศัพท์

UPS Power/ขนาดกำลัง : 60KVA

SIB No:

Battery Checking Record

Check electric power of Input and Output UPS

Ph1/R

Ph2/S

Ph3/T

P/F/N/A

Check quality of Battery

Actual

Display

P/F/N/A

Battery Date: 4/3/2566

Main Input

Voltage(V. Phase and Neutral)

228.5

229.3

228.9

Battery Voltage Charge(Vdc-Float)

13.65

13.65

No.

Vdc 1

Vdc 2

I-m

No.

Vdc 1

Vdc 2

I-m

Insulation Check

Current(A.)

39.9

36.9

39.3

Battery Current charge(actual check)

0

0

1

13.65

26

13.55

N+G=0.6 V

Frequency(Hz.)

50

50

50

Ripple current(mA)

-

-

2

13.66

27

13.66

UPS Output

Voltage(V. Phase and Neutral)

228.3

219.5

220.1

Battery Room temperature(20-25 C)

25.5

3

13.65

28

13.65

Insulation Check

Current(A.)

40.7

20.8

13.5

Select battery function test from menu and testing status of the battery

4

13.66

29

13.62

N+G=0.6 V

Frequency(Hz.)

50

50

50

Check quality of Inverter section(DC/AC)

Ph1/R

Ph2/S

Ph3/T

P/F/N/A

5

13.61

30

Equipment Check

Check air input and output temperature@

Ip

Op

Inverter Output Voltage(V.)

Actual

22.8

21.9

22.0

6

13.59

31

Check all ventilation free and fan to spin

(Phase to Neutral)

Display

21.0

21.0

21.0

7

13.54

32

All control switches are in good condition

Inverter Output Current (A.)

Actual

8.0

8.0

13

8

13.62

33

Check tighten of thyristor and cable connectors

Display

1.9

1.8

1.3

9

13.66

34

Check quality of rectifier section

Actual

Display

P/F/N/A

Inverter Output Frequency

Actual

50

50

50

10

13.65

35

DC Rectifier Voltage (Vdc.)

29.5

294.9

F=(Hz.)

Display

50

50

50

11

13.57

36

DC Boost Voltage (Vdc.)

-

-

Equipment Check

All thyristor fit and lock in stationary

12

13.59

37

DC Rectifier Current (A.)

-

-

Busbar and AC fuse are fit in socket

13

13.61

38

AC Ripple Voltage (mv.)

108.0

-

PCB control and signaling cable are in good condition

14

13.67

39

Walk in/soft start>10 sec.

sec.

Function Test and check verify

P/F/N/A

15

13.68

40

Equipment Check

All thyristor fit and lock in stationary

A:Check LCD display indicator,lamp,meters are good condition

16

13.59

41

Busbar and AC fuse are fit in socket

B:Check UPS system operation under conditions of AC failure

17

13.57

42

PCB control and signaling cable are in good condition

C:Test automatics transferring from Inverter to Reserve

18

13.57

43

Check quality of static switches

R/Ro

S/So

T/To

P/F/N/A

D:Test automatics transferring from Reserve to Inverter

19

13.60

44

Unsynchronized Voltage(V.Phase to Phase)

17.6

1.9

18.5

E:Test Manual transferring function from bypass switch

20

13.59

45

Reserve Input Voltage(V.)

Actual

22.1

22.2

22.9

F:Simulate a main failure and ensure that battery can maintain load for 25%

21

13.64

46

Display

22.5

22.5

22.5

G:Clean up all PCB,Thyristor,dush cover,panel control and LED indicators

22

13.62

47

Equipment Check

All thyristor fit and lock in stationary

23

13.64

48

Busbar and AC fuse are fit in socket

24

13.61

49

PCB control and signaling cable are in good condition

25

13.66

50

Technical comments:

Customer Comment:

Battery Type: SLA. Battery

Battery Model: HIPOW HP12-65

Battery fail No.

Code Explanation:P/F/N/A=PASS/FAIL/NOT ACTIVE/ADJUST OR TO CORRECTED

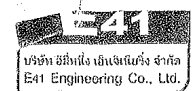
Customer name:

Position:

Engineer:

Signature: 10-9-66

Date: 9-9-66



Preventive Maintenance Record

บันทึกการตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่อง

Customer company/บริษัทลูกค้า: Bangkok Rayong Hospital				UPS Type/รุ่นเครื่องUPS : LEONICS NB 1031/10KVA				Location of UPS/ที่ตั้งเครื่อง UPS: ER			
Contact Person/ชื่อผู้ติดต่อ				Serial No./หมายเลขเครื่อง : 30242-1-0002-001				FSB No:			
Tel No./หมายเลขโทรศัพท์				UPS Power/ขนาดกำลัง : 10KVA				SIB No:			
								Job No.			
								Date: 10-9-66			
Check electric power of Input and Output UPS				Check quality of Battery				Battery Checking Record			
Ph1/R Ph2/S Ph3/T P/F/N/A				Actual Display P/F/N/A				Battery Date: 10/209			
Main Input Voltage(V, Phase and Neutral)				Battery Voltage Charge(Vdc-Float)				No. Vdc(V) Vac I-m No. Vdc(V) Vac I-m			
Insulation Check Current(A.)				Battery Current charge(actual check)				1 13.44 26 13.55			
N+G=0.3 V Frequency(Hz.)				Ripple current(mA)				2 13.50 27 13.49			
UPS Output Voltage(V, Phase and Neutral)				Battery Room temperature(20-25 C)				3 13.85 28 13.58			
Insulation Check Current(A.)				Select battery function test from menu and testing status of the battery				4 13.54 29 13.49			
N+G=0.3 V Frequency(Hz.)				Check quality of Inverter section(DC/AC)				5 13.53 30 13.46			
Equipment Check				Inverter Output Voltage(V.)				6 13.54 31			
Check air input and output temperature				(Phase to Neutral)				7 13.38 32			
Check all ventilation free and fan to spin				Inverter Output Current (A.)				8 13.51 33			
All control switches are in good condition				Display				9 13.51 34			
Check tighten of thyristor and cable connectors				Actual				10 13.46 35			
Check quality of rectifier section				Inverter Output Frequency				11 13.54 36			
DC Rectifier Voltage (Vdc.)				F=(Hz.)				12 13.55 37			
DC Boost Voltage (Vdc.)				Equipment Check				13 13.38 38			
DC Rectifier Current (A.)				All thyristor fit and lock in stationary				14 13.38 39			
AC Ripple Voltage (mv.)				Busbar and AC fuse are fit in socket				15 13.36 40			
Walk in/soft start>10 sec.				PCB control and signaling cable are in good condition				16 13.43 41			
				Function Test and check verify				17 13.41 42			
Equipment Check				A:Check LCD display indicator, lamp, meters are good condition				18 13.43 43			
All thyristor fit and lock in stationary				B:Check UPS system operation under conditions of AC failure				19 13.40 44			
Busbar and AC fuse are fit in socket				C:Test automatics transferring from Inverter to Reserve				20 13.41 45			
PCB control and signaling cable are in good condition				D:Test automatics transferring from Reserve to Inverter				21 13.43 46			
Check quality of static switches				E:Test Manual transferring function from bypass switch				22 13.40 47			
Unsynchronized Voltage(V,Phase to Phase)				F:Simulate a main failure and ensure that battery can maintain load for 25%				23 13.41 48			
Reserve Input Voltage(V.)				G:Clean up all PCB, Thyristor, dust cover, panel control and LED indicators				24 13.46 49			
Equipment Check								25 13.40 50			
All thyristor fit and lock in stationary											
Busbar and AC fuse are fit in socket											
PCB control and signaling cable are in good condition											
Technical comments:				Customer Comment:				Battery Type: SLA Battery			
10/9/66 57%								Battery Model: HIPOW HP12-7.2			
								Battery fail No.			
Explanation: P/F/N/A=PASS/FAIL/NOT ACTIVE/ADJUST OR TO CORRECTED				Customer name:				Position:			
				Signature: 10/9/66				Date: 10-9-66			

SERVICE REPORT

Job No. _____ DATE: **10-9-66**

Equipment

UPS: _____

Rec./Chg. _____

Inverter _____

Battery: _____

Model: **Leonics NB 10KVA**

S/N: **30242-1-0002-001**

E41 ENGINEERING CO., LTD.

50/28 M.2 T.Bangpleeyai, A.Bangplee,
Samutprakan, Thailand 10540

Tel: +66(0)2 009 1833

Fax: +66(0)2 011 0900

Mobile 081-9011793

Email: weerasak.ruchai@gmail.com

Customer name: Bangkok Rayong Hospital

8 หมู่2 ถ.แสงจันทร์นครมิตร ด.เนินพระ

อ.เมือง จ.ระยอง 21000

Tel: 038 921985

Contact person:

Mobile No.

Description of duties:

- Run UPS
- Check input v/a, DC-negative
- Check battery
- Clean up

Job Analysis/Comment: - UPS normal

Spair part Replacement:

- 1. Battery HIPOW 12V-7.2AH

30EA

Customer authorized

Signature _____

Name _____

Date **10/9/66**

E41 Engineering Co., Ltd.

Signature _____

Name _____

Date **10-9-66**

Customer company/บริษัทลูกค้า: Bangkok Rayong Hospital				UPS Type/ประเภทเครื่องUPS : LEONICS NB 1031/10KVA				Location of UPS/ที่ตั้งเครื่องUPS: ER																																																																																							
Contact Person/ชื่อผู้ติดต่อ				Serial No./หมายเลขเครื่อง : 30242-1-0002-001				FSB No:		Job No.																																																																																					
Tel No./หมายเลขโทรศัพท์				UPS Power/ขนาดกำลัง : 10KVA				SIB No:		Battery Checking Record																																																																																					
Check electric power of Input and Output UPS				Check quality of Battery				Battery Date: 1/10/2019																																																																																							
<table border="1"> <tr> <th></th> <th>Ph1/R</th> <th>Ph2/S</th> <th>Ph3/T</th> </tr> <tr> <td>Voltage(V, Phase and Neutral)</td> <td>221</td> <td>220</td> <td>220</td> </tr> <tr> <td>Current(A)</td> <td>9.2</td> <td>9.8</td> <td>9.3</td> </tr> <tr> <td>Frequency(Hz)</td> <td>50</td> <td>50</td> <td>50</td> </tr> </table>					Ph1/R	Ph2/S	Ph3/T	Voltage(V, Phase and Neutral)	221	220	220	Current(A)	9.2	9.8	9.3	Frequency(Hz)	50	50	50	<table border="1"> <tr> <th>P/F/N/A</th> <th>Actual</th> <th>Display</th> <th>P/F/N/A</th> </tr> <tr> <td>Battery Voltage Charge(Vdc-Float)</td> <td>13.7</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Battery Current charge(actual check)</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ripple current(mA)</td> <td>-</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Battery Room temperature(20-25 C)</td> <td>33.7</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				P/F/N/A	Actual	Display	P/F/N/A	Battery Voltage Charge(Vdc-Float)	13.7			Battery Current charge(actual check)	0			Ripple current(mA)	-			Battery Room temperature(20-25 C)	33.7			<table border="1"> <tr> <th>No.</th> <th>Vdc(V)</th> <th>Vac</th> <th>I-m</th> <th>No.</th> <th>Vdc(V)</th> <th>Vac</th> <th>I-m</th> </tr> <tr> <td>1</td> <td>13.47</td> <td></td> <td></td> <td>26</td> <td>13.36</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>13.61</td> <td></td> <td></td> <td>27</td> <td>13.41</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>13.71</td> <td></td> <td></td> <td>28</td> <td>13.39</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>13.54</td> <td></td> <td></td> <td>29</td> <td>13.48</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>13.53</td> <td></td> <td></td> <td>30</td> <td>13.59</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				No.	Vdc(V)	Vac	I-m	No.	Vdc(V)	Vac	I-m	1	13.47			26	13.36			2	13.61			27	13.41			3	13.71			28	13.39			4	13.54			29	13.48			5	13.53			30	13.59		
	Ph1/R	Ph2/S	Ph3/T																																																																																												
Voltage(V, Phase and Neutral)	221	220	220																																																																																												
Current(A)	9.2	9.8	9.3																																																																																												
Frequency(Hz)	50	50	50																																																																																												
P/F/N/A	Actual	Display	P/F/N/A																																																																																												
Battery Voltage Charge(Vdc-Float)	13.7																																																																																														
Battery Current charge(actual check)	0																																																																																														
Ripple current(mA)	-																																																																																														
Battery Room temperature(20-25 C)	33.7																																																																																														
No.	Vdc(V)	Vac	I-m	No.	Vdc(V)	Vac	I-m																																																																																								
1	13.47			26	13.36																																																																																										
2	13.61			27	13.41																																																																																										
3	13.71			28	13.39																																																																																										
4	13.54			29	13.48																																																																																										
5	13.53			30	13.59																																																																																										
UPS Output Voltage(V, Phase and Neutral) Current(A) Frequency(Hz)				Check quality of Inverter section(DC/AC) Inverter Output Voltage(V.) (Phase to Neutral) Inverter Output Current (A.) Inverter Output Frequency F=(Hz.)				Equipment Check Check air input and output temperature Check all ventilation free and fan to spin All control switches are in good condition Check tighten of thyristor and cable connectors																																																																																							
Check quality of rectifier section DC Rectifier Voltage (Vdc.) DC Boost Voltage (Vdc.) DC Rectifier Current (A.) AC Ripple Voltage (mv.)				Function Test and check verify A: Check LCD display indicator, lamp, meters are good condition B: Check UPS system operation under conditions of AC failure C: Test automatics transferring from Inverter to Reserve D: Test automatics transferring from Reserve to Inverter E: Test Manual transferring function from bypass switch F: Simulate a main failure and ensure that battery can maintain load for 25% G: Clean up all PCB, Thyristor, dust cover, panel control and LED indicators				Equipment Check All thyristor fit and lock in stationary Busbar and AC fuse are fit in socket PCB control and signaling cable are in good condition																																																																																							
Check quality of static switches Unsynchronized Voltage(V, Phase to Phase) Reserve Input Voltage(V.)				Technical comments: Customer Comment:				Battery Type: SLA Battery Battery Model: HIPOW HP12-7.2 Battery fail No.																																																																																							
Code Explanation: P/F/N/A=PASS/FAIL/NOT ACTIVE/ADJUST OR TO CORRECTED				Customer name: [Signature] Signature: [Signature]				Position: [Signature] Date: 13-3-61																																																																																							

SERVICE REPORT

Job No. [Blank]

DATE: 13-3-61

Equipment

UPS: [Blank]
 Rec./Chg. Inverter: [Blank]
 Battery: [Blank]
 Model: Leonics NB 10KVA
 S/N: 30242-1-0002-001

E41 ENGINEERING CO., LTD.
 50/28 M.2 T.Bangpleeyai, A.Bangplee,
 Samutprakan, Thailand 10540
 Tel:+66(0)2 009 1833
 Fax:+66(0)2 011 0900
 Mobile 081-9011793
 Email: weerasak.ruchai@gmail.com

Customer name: Bangkok Rayong Hospital
8 หมู่2 ถ.แสงจันทร์นครมิตร ด.เนินพระ
อ.เมือง จ.ระยอง 21000

Tel: 038 921985 Fax: 038 921985
 Contact person: [Blank]
 Mobile No. [Blank]

Description of duties:
 - pm ups
 - check in each volts, amp
 - check dc rectifier
 - check voltage battery (battery fine)

Job Analysis/Comment:
 9.47 โวลต์ (34 c) battery fine

Spair part Replacement:
 1. Battery HIPOW 12V-7.2Ah

Customer authorized		
Signature	[Signature]	Name
Date	13/3/61	Date

E41 Engineering Co., Ltd.		
Signature	[Signature]	Name
Date	13-3-61	Date

Preventive Maintenance Record

บันทึกการตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่อง

Customer company/บริษัทลูกค้า: Bangkok Rayong Hospital				UPS Type/รุ่นเครื่องUPS : LEONICS NB 1031/10KVA				Location of UPS/ที่ตั้ง UPS: ER			
Contact Person/ชื่อผู้ติดต่อ				Serial No./หมายเลขเครื่อง : 30242-1-0002-001				FSB No:		Job No. 015/2562	
Tel No./หมายเลขโทรศัพท์				UPS Power/ขนาดกำลัง : 10KVA				SIB No:		Date: 21-9-65	
Battery Checking Record											
Check electric power of Input and Output UPS				Check quality of Battery				Battery Date: 1/10/2019			
Ph1/R Ph2/S Ph3/T				P/F/N/A				Actual Display P/F/N/A			
Main Input				Voltage(V, Phase and Neutral)				Battery Voltage Charge(Vdc-Float)			
Insulation Check				Current(A)				Battery Current charge(actual check)			
H-G 0.6 V				Frequency(Hz)				Ripple current(mA)			
IPS Output				Voltage(V, Phase and Neutral)				Battery Room temperature(20-25 C)			
Insulation Check				Current(A)				Select battery function test from menu and testing status of the battery			
H-G 0.6 V				Frequency(Hz)				Check quality of Inverter section(DC/AC)			
Equipment Check				Check air input and output temperature				Inverter Output Voltage(V.)			
				Check all ventilation free and fan to spin				(Phase to Neutral)			
				All control switches are in good condition				Inverter Output Current (A.)			
				Check tighten of thyristor and cable connectors							
Check quality of rectifier section				Actual Display P/F/N/A				Inverter Output Frequency			
C Rectifier Voltage (Vdc.)				A B C				F=(Hz)			
C Boost Voltage (Vdc.)								All thyristor fit and lock in stationary			
C Rectifier Current (A.)				10.8				Equipment Check			
C Ripple Voltage (mv.)				5105				Busbar and AC fuse are fit in socket			
Walk In/soft start>10 sec.				sec.				Function Test and check verify			
Equipment Check				All thyristor fit and lock in stationary				A:Check LCD display Indicator,lamp,meters are good condition			
				Busbar and AC fuse are fit in socket				B:Check UPS system operation under conditions of AC failure			
				PCB control and signaling cable are in good condition				C:Test automatics transferring from Inverter to Reserve			
Check quality of static switches				R1/R0 S1/S0 T1/T0 P/F/N/A				D:Test automatics transferring from Reserve to Inverter			
Insynchronized Voltage(V,Phase to Phase)				11				E:Test Manual transferring function from bypass switch			
Reserve Input Voltage(V.)				Actual 132				F:Simulate a main failure and ensure that battery can maintain load for 25%			
				Display 133				G:Clean up all PCB,Thyristor,dush cover,panel control and LED Indicators			
Equipment Check				All thyristor fit and lock in stationary							
				Busbar and AC fuse are fit in socket							
				PCB control and signaling cable are in good condition							
Technical comments:				Customer Comment:				Battery Type: SLA Battery			
x/p load = 44%								Battery Model: HIPOW HP12-7.2			
								Battery fail No.			
Code Explanation:P/F/N/A=PASS/FAIL/NOT ACTIVE/ADJUST OR TO CORRECTED				Customer name:				Engineer			
				Signature:				Date: 21-9-65			

SERVICE REPORT

Job No. ER

DATE: **21-9-65**

Equipment

UPS: ✓

Rec./Chg.

Inverter

Battery:

Model: **Leonics NB 10KVA**

S/N: **30242-1-0002-001**

E41 ENGINEERING CO., LTD.

50/28 M.2 T.Bangpleeyai, A.Bangplee,
Samutprakan, Thailand 10540

Tel:+66(0)2 009 1833

Fax:+66(0)2 011 0900

Mobile 081-9011793

Email: weerasak.ruchai@gmail.com

Customer name: Bangkok Rayong Hospital

8 หมู่2 ถ.แสงจันทร์แรมมิตร ด.เนินพระ

อ.เมือง จ.ระยอง 21000

Tel: 038 921985

Fax: 038 921985

Contact person:

Mobile No.

Description of duties:

- PM UPS
- check input, output Voltage & current
- check dc-voltage on
- check battery, Pass
- cleaning UPS & battery

Job Analysis/Comment:

UPS normal

Spair part Replacement:

1. Battery HIPOW 12V-7.2Ah

30EA. Not use Replacement

E41 Engineering Co., Ltd.		Customer authorized	
Signature		Signature	
Name		Name	
Date	21-9-65	Date	

Installed location: ER
Equipment Type: UPS
Model: LEONICS 10KVA
RB No./SN: 30242-1-0002-001

Date: September 21, 2022
Battery Model: HIPOW HP12-7.2
Battery Quantity: 30 Blocks.
Battery Date: October 1, 2021

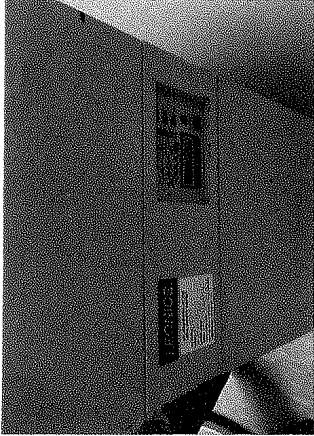
Visual Check

Item	Description	Status
1	ทำความสะอาด อุปกรณ์ และแผงวงจรไฟฟ้าต่างๆ ภายในเครื่อง	Pass
2	Torque / ตรวจเช็คความแน่นทึบจุดเข้า / ออกของสายจ่ายกำลังงาน และสายเชื่อมต่อวงจรไฟฟ้า	Pass
3	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ ทางกายภาพ และ ตรวจหาอุปกรณ์ที่เสื่อมสภาพการใช้งาน	Pass
4	- เปลี่ยน ขนวนพ่น ที่เสื่อมสภาพ หม้ออัดอากาศใช้งาน	Pass
	ตรวจเช็คสภาพอุปกรณ์ ส่วนตัวกรองตัวทางไฟฟ้า ในส่วน Rectifier / Inverter / Charger	
5	- / Input & output Fans / Power DC & AC CAPACITOR / Power components(Life time Exceed 10 Years.)	Pass
6	บันทึกผลและ เช็ควัดอุณหภูมิ กับ Specifications ของตัวอุปกรณ์	Pass
7	ตรวจวัดและบันทึก ค่าทางไฟฟ้า ทางด้านเข้าและขาออก	Pass
8	ทดสอบ ฟังก์ชั่น การทำงานเครื่อง และ สัญญาณ เตือน	Pass
	ตรวจวัด อุณหภูมิห้องที่ใช้งาน/ติดตั้ง UPS, Battery	Pass

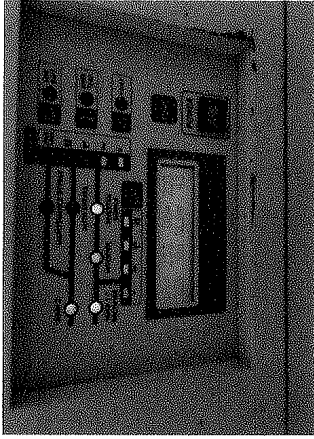
Pass The Process was done and the status or value are in specification.
Fail The Process was done and the status or value are NOT in specification.
N/A The Process can not be done due to some circumstance

Installed location: ER
Equipment Type: UPS
Model: LEONICS 10KVA
RB No./SN: 30242-1-0002-001

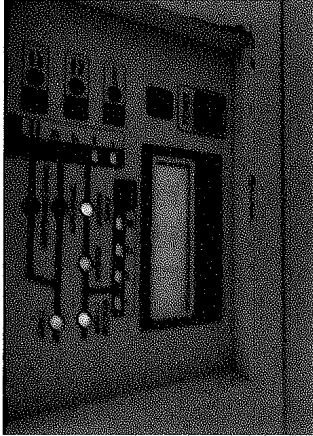
Date: September 21, 2022
Battery Model: HIPOW HP12-7.2
Battery Quantity: 30 Blocks.
Battery Date: October 1, 2021



System UPS



Status display



Status display



DC rectifier voltage



AC ripple rectifier



Current rectifier

Installed location: ER

Equipment Type: UPS

Model: LEONICS 10KVA

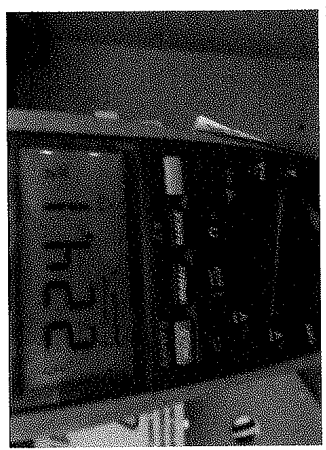
RB No./SN: 30242-1-0002-001

Date: September 21, 2022

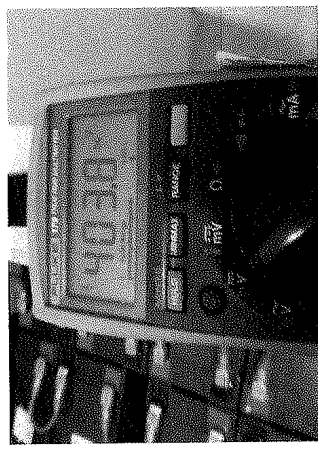
Battery Model: HIPOW HP12-7.2

Battery Quantity: 30 Blocks.

Battery Date: October 1, 2021



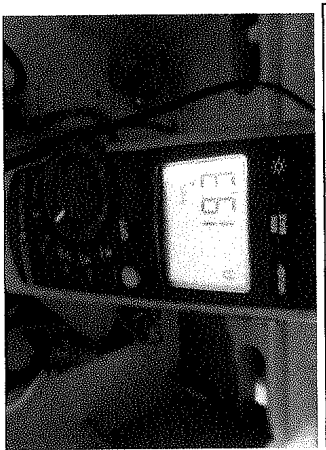
Output voltage



Output current



DC voltage battery



current battery



System battery



Temperature battery

Installed location: ER

Equipment Type: UPS

Model: LEONICS 10KVA

RB No./SN: 30242-1-0002-001

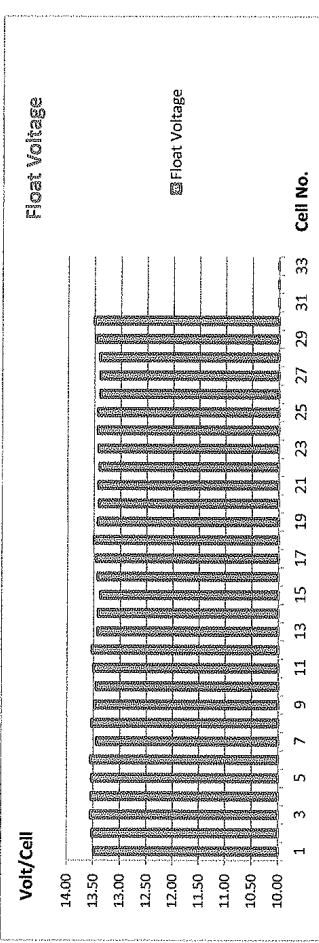
Date: September 21, 2022

Battery Model: HIPOW HP12-7.2

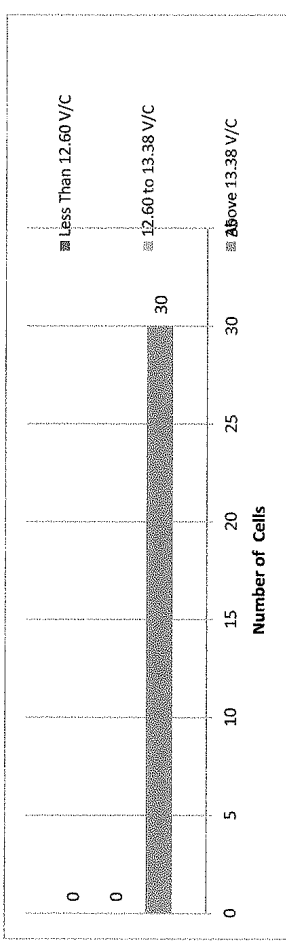
Battery Quantity: 30 Blocks.

Battery Date: October 21

Cells No.	Float Voltage	Cells No.	Float Voltage	Cells No.	Float Voltage	Cells No.	Float Voltage	Cells No.	Float Voltage
1	13.48	8	13.53	15	13.38	22	13.40	29	13.47
2	13.52	9	13.47	16	13.43	23	13.42	30	13.50
3	13.55	10	13.45	17	13.46	24	13.44		
4	13.54	11	13.50	18	13.50	25	13.43		
5	13.53	12	13.53	19	13.43	26	13.39		
6	13.55	13	13.43	20	13.41	27	13.39		
7	13.44	14	13.42	21	13.42	28	13.40		



Float Voltage		Visual Inspection	
Above 13.38 V/C	30	Battery crack / corrosion / explosion effect	
12.60 to 13.38 V/C	0	Damages due to accident	
Less Than 12.60 V/C	0	Connection loose between cell inter link	



Jockey Pump



อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา

EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..JOCKY PUMP อาคาร A..

[illegible]

หมายเหตุ : Y = Yearly , M = Monthly , W = Weekly , S = Subcontractor , T = Test (ทดสอบการทำงาน), Q = QUARTRITY, H = Half (6M)

จัดทำโดย

วันที่ 20-12-65

ตรวจสอบโดย

วันที่ 40 / 2 / 65

อนุมัติโดย

วันที่..... ๕๐/12/๕๐

MAINTENANCE TASKS REPORT

JOCKEY PUMP

EQUIPMENT CODE : JP-001
PERIOD BRAND / MODEL : ME2- Jap- 112- M2
kW / GPM : 4 kw - 5.5 HP

TASKS		STANDARD	RECORD
MONTHLY MAINTENANCE No.1-9			
MOTOR & CONTROL PANEL			
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	/	/
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	N	N	N
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของขั้วต่อสายไฟ	N	N	N
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N	N
PUMP			
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/	/
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ	N	N	N
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง	N	N	N
8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า	AMP	6.2	6.2
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ	PSI	170	170
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11			
PUMP			
10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่าง	/	/	/
11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองเตรนเนอร์	/	/	/
SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13			
MOTOR & CONTROL PANEL			
12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	N	N	N
PUMP			
13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งคานวาล์วคู่ต่อเพล	N	N	N
YEAR MAINTENANCE No.1-14			
14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น	N	N	N
/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non fatal			

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
วันที่ ๗ - ๗ - ๖๖ วันที่ ๗ - ๗ - ๖๖

ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
วันที่ ๗ - ๗ - ๖๖ วันที่ ๗ - ๗ - ๖๖

MAINTENANCE TASKS REPORT

JOCKEY PUMP

EQUIPMENT CODE : JP-001
PERIOD BRAND / MODEL : ME2- Jap- 112- M2
kW / GPM : 4 kw - 5.5 HP

TASKS		STANDARD	RECORD
MONTHLY MAINTENANCE No.1-9			
MOTOR & CONTROL PANEL			
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	/	/
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	N	N	N
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของขั้วต่อสายไฟ	N	N	N
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N	N
PUMP			
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/	/
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ	N	N	N
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง	N	N	N
8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า	AMP	1.3	1.3
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ	PSI	170	170
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11			
PUMP			
10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่าง	/	/	/
11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองเตรนเนอร์	/	/	/
SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13			
MOTOR & CONTROL PANEL			
12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	N	N	N
PUMP			
13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งคานวาล์วคู่ต่อเพล	N	N	N
YEAR MAINTENANCE No.1-14			
14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น	N	N	N
/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non fatal			

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค.....หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
วันที่ ๔ - ๘ - ๖๖ วันที่ ๔ - ๘ - ๖๖

ผู้ตรวจสอบ.....หัวหน้าแผนกวิศวกรรม.....
วันที่ ๔ - ๘ - ๖๖ วันที่ ๔ - ๘ - ๖๖

MAINTENANCE TASKS REPORT

JOCKEY PUMP		EQUIPMENT CODE : JP-001
		PERIOD : M52-4AP-112-M2
		kw / GPM : 4.5 W - 5.5 l/p
TASKS		
MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		
MOTOR & CONTROL PANEL		
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์		
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป		
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของขั้วสายไฟ		
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม		
PUMP		
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป		
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ		
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ		
8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า		
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ		
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11		
PUMP		
10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่าง ๆ		
11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองระบบระบายน้ำ		
SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13		
MOTOR & CONTROL PANEL		
12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์		
PUMP		
13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งบนขั้วข้อต่อ		
YEAR MAINTENANCE No.1-14		
14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น		
/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install		
RECOMMENDATIONS / REMARKS		

ผู้ตรวจเช็ค..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
วันที่ **1-7-66**

ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
วันที่ **1-7-66**

MAINTENANCE TASKS REPORT

JOCKEY PUMP		EQUIPMENT CODE : JP-001
		PERIOD : M52-4AP-112-M2
		kw / GPM : 4.5 W - 5.5 l/p
TASKS		
MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		
MOTOR & CONTROL PANEL		
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์		
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป		
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของขั้วสายไฟ		
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม		
PUMP		
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป		
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ		
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ		
8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า		
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ		
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11		
PUMP		
10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่าง ๆ		
11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองระบบระบายน้ำ		
SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13		
MOTOR & CONTROL PANEL		
12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์		
PUMP		
13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งบนขั้วข้อต่อ		
YEAR MAINTENANCE No.1-14		
14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น		
/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install		
RECOMMENDATIONS / REMARKS		

ผู้ตรวจเช็ค..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
วันที่ **6-16-66**

ผู้ตรวจสอบ..... หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
วันที่ **6-16-66**

MAINTENANCE TASKS REPORT

JOCKEY PUMP		EQUIPMENT CODE : 3P-001
PERIOD	BRAND / MODEL	ME2-AP-112-M2
	KW / GPM	4kw - 5.5 l/p

TASKS	STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		
MOTOR & CONTROL PANEL		
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	/
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบภาพทั่วไป	N	N
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ	N	N
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานจากระบบควบคุม	N	N
PUMP		
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ข้อที่เกี่ยวกับการสั่นสะเทือนของท่อ	N	N
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N
8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า	AMP	6.3
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ	PSI	170
<input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11		
PUMP		
10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่างๆ	/	/
11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองและสเตรนเนอร์	/	/
<input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13		
MOTOR & CONTROL PANEL		
12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	N	N
PUMP		
13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งคัปปลิ้งข้อเหวี่ยง	N	N
<input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14		
14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีข้อที่สนิมถ้าหากจำเป็น	N	N
/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install		
RECOMMENDATIONS / REMARKS		

ผู้ตรวจเช็ค..... ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่ 9-11-66 วันที่ 9-11-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

JOCKEY PUMP		EQUIPMENT CODE : 3P-001
PERIOD	BRAND / MODEL	ME2-AP-117-M12
	KW / GPM	4kw - 5.5 l/p

TASKS	STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		
MOTOR & CONTROL PANEL		
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	/
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบภาพทั่วไป	N	N
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วต่อสายไฟ	N	N
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานจากระบบควบคุม	N	N
PUMP		
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ข้อที่เกี่ยวกับการสั่นสะเทือนของท่อ	N	N
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N
8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า	AMP	6.3
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ	PSI	170
<input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11		
PUMP		
10 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่างๆ	/	/
11 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองและสเตรนเนอร์	/	/
<input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-13		
MOTOR & CONTROL PANEL		
12 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	N	N
PUMP		
13 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งคัปปลิ้งข้อเหวี่ยง	N	N
<input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-14		
14 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีข้อที่สนิมถ้าหากจำเป็น	N	N
/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install		
RECOMMENDATIONS / REMARKS		

ผู้ตรวจเช็ค..... ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่ 1-12-66 วันที่ 1-12-66

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

TRANSFER PUMP										EQUIPMENT CODE	
TASKS	STANDARD	RECORD									
		TP-1				TP-2					
		R	S	T	R	S	T	R	S	T	
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-12 MOTOR & CONTROL SYSTEM											
1 CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า	✓	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121
2 CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า	✓	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
3 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
4 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดแผงควบคุมและแม่เหล็กไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PUMP											
5 CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
6 CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด	PSI	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
7 VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแต่ง Packing Seal	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
8 CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องมือวัดต่าง ๆ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
9 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีล	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
10 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของข้อต่อท่อ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
11 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12 CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17											
MOTOR & CONTROL SYSTEM											
13 TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบการขันน็อตสายไฟฟ้าและตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14 GREASING / ทาหล่อลื่นเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรอง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16 CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐานรากและตัวลดการสั่นสะเทือน	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
17 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่าง ๆ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-19											
MOTOR & CONTROL SYSTEM											
18 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์	> 20 Mohm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PUMP											
19 CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE (HIGH/LOW LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของขั้วไฟฟ้า	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
YEARLY MAINTENANCE No.1-20											
20 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันสนิมหากจำเป็น	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor: _____

Chief Engineer: _____

Date: 28-8-66

SERVICED BY

Customer: _____

Date: 28-8-66

TRANSFER PUMP										EQUIPMENT CODE	
TASKS	STANDARD	RECORD									
		TP-3				TP-4					
		R	S	T	R	S	T	R	S	T	
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-12 MOTOR & CONTROL SYSTEM											
1 CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า	✓	121	121	121	121	121	121	121	121	121	121
2 CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า	✓	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
3 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
4 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดแผงควบคุมและแม่เหล็กไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PUMP											
5 CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
6 CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด	PSI	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
7 VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแต่ง Packing Seal	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
8 CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องมือวัดต่าง ๆ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
9 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีล	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
10 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบการสั่นสะเทือนของข้อต่อท่อ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
11 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12 CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17											
MOTOR & CONTROL SYSTEM											
13 TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบการขันน็อตสายไฟฟ้าและตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14 GREASING / ทาหล่อลื่นเครื่องจักร	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรอง	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16 CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐานรากและตัวลดการสั่นสะเทือน	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
17 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่าง ๆ	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-19											
MOTOR & CONTROL SYSTEM											
18 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์	> 20 Mohm	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PUMP											
19 CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE (HIGH/LOW LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของขั้วไฟฟ้า	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N
YEARLY MAINTENANCE No.1-20											
20 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันสนิมหากจำเป็น	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N	N

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor: _____

Chief Engineer: _____

Date: 28-8-66

SERVICED BY



Customer: _____

Date: 28-8-66


TRANSFER PUMP										EQUIPMENT CODE									
TASKS										RECORD									
STANDARD	D	TF-1				TF-2				R	S	T	R	S	T	R	S	T	
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-12																			
MOTOR & CONTROL SYSTEM																			
1	CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า	A	121	130	130	130	130	130	130										
2	CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า	V	400	600	900	900	900	900	900										
3	CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N	N	N	N	N	N	N										
4	CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSORY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแผงสัมผัสแม่เหล็ก	/	/	/	/	/	/	/	/										
PUMP																			
5	CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI	30	30	30	30	30	30	30										
6	CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด	PSI	30	30	30	30	30	30	30										
7	VALVE OPERATION & PACKING ADJUST / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแรง Packing Seal ที่เหมาะสม	N	N	N	N	N	N	N	N										
8	CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องและความแม่นยำของเกจวัดต่าง ๆ	N	N	N	N	N	N	N	N										
9	CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N	N	N	N	N	N	N										
10	CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ	N	N	N	N	N	N	N	N										
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17																			
11	GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	N	N	N	N	N	N	N	N										
12	CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ	N	N	N	N	N	N	N	N										
MOTOR & CONTROL SYSTEM																			
13	TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบยึดลวดกับสายไฟให้แน่นและถูกต้อง	/	/	/	/	/	/	/	/										
14	GREASING / ทำการหล่อลื่นหัวจาระบี	/	/	/	/	/	/	/	/										
15	CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไดรอะเจนเตอเนอร์	/	/	/	/	/	/	/	/										
16	CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐานรากและตัวลดการสั่นสะเทือน	N	N	N	N	N	N	N	N										
17	CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของสลักเกลียวต่าง ๆ	N	N	N	N	N	N	N	N										
SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-19																			
18	CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์	> 20 Mohm																	
PUMP																			
19	CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE (HIGH/LOW LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของขั้วไฟฟ้า	N	N	N	N	N	N	N	N										
YEARLY MAINTENANCE No.1-20																			
20	CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น	N	N	N	N	N	N	N	N										

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor : 
Chief Engineer : 
Date : 29-9-66

SERVICES BY

Customer : 
Date : 28-8-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFER PUMP

EQUIPMENT CODE									
TRANSFER PUMP									
RECORD									
TTP3									
TTP4									
TASKS									
MONTHLY MAINTENANCE No.1-12									
MOTOR & CONTROL SYSTEM									
1	CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า								
2	CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า								
3	CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม								
4	CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุม แลแมกเนติกคอนแทคเตอร์ รีเลย์ และอุปกรณ์เสริม								
PUMP									
5	CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ท่อ								
6	CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด								
7	VALVE OPERATION & PACKING ADJUST / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับไส้ Packing Seal								
8	CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องและความเที่ยงของเกจวัดค่าต่างๆ								
9	CHECK MECHANIC SEAL FOR LEAKS / ตรวจสอบสภาพของซีลกันรั่ว								
10	CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของข้อต่อ								
11	GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป								
12	CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบสภาพของระบบท่อและรั่วซึม								
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17									
MOTOR & CONTROL SYSTEM									
13	TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบขันน็อตยึดสายไฟฟ้าให้แน่นและจุดต่อต่างๆ								
PUMP									
14	GREASING / ทำการหล่อลื่นด้วยจาระบี								
15	CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองเศษตะกอน								
16	CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐานรากและตัวรองรับการสั่นสะเทือน								
17	CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของสลักเกลียวและน็อต								
SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-19									
MOTOR & CONTROL SYSTEM									
18	CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของระบบสายไฟฟ้าและกราวด์								
PUMP									
19	CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE (HIGH/LOW LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของขั้วไฟฟ้า								
YEARLY MAINTENANCE No.1-20									
20	CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น								

Legend: / = Do PM, X = Don't PM, N = Normal, AB = Abnormal, = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor: _____
Chief Engineer: _____
Date: 28-9-66

SERVED BY

Customer: _____
Date: 28-9-66

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor: _____
Chief Engineer: _____
Date: 28-9-66

S

Customer: _____
Date: 28-9-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFER PUMP										EQUIPMENT CODE			
TASKS	STANDARD	RECORD				RECORD				REMARKS			
		TP-1		TP-2		TP-3		TP-4					
		R	S	T	S	R	S	T	S		T		
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-12 MOTOR & CONTROL SYSTEM													
1 CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า													
2 CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า													
3 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม													
4 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็ก													
PUMP													
5 CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย													
6 CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด													
7 VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับไส้ Packing Ring ปีละ 1 ครั้ง													
8 CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องและความแม่นยำของเกจวัดต่าง ๆ													
9 CHECK MECHANIC SEAL FOR LEAKS (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความรั่วซึมของ Mechanical Seal													
10 CHECK FOR PIPES FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบข้อต่อท่อที่ติดตั้ง													
11 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป													
12 CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ													
13 TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบการขันน็อตสายไฟฟ้าให้แน่นและปลอดภัย													
14 GREASING / ทำความหล่อลื่นตามจุดต่างๆ													
15 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองตามจุดต่างๆ													
16 CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐานและตัวรองรับการสั่นสะเทือน													
17 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตและลูกบิด													
18 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า													
PUMP													
19 CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE (HIGH/Low LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของขั้วไฟฟ้า													
20 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น													

MANAGER ACCEPTANCE
Supervisor:
Chief Engineer:
Date:
Customer:
Date:
SERVICED BY:
Customer:
Date:
RECOMMENDATIONS / REMARKS

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFER PUMP										EQUIPMENT CODE			
TASKS	STANDARD	RECORD				RECORD				REMARKS			
		TP-1		TP-2		TP-3		TP-4					
		R	S	T	S	R	S	T	S		T		
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-12 MOTOR & CONTROL SYSTEM													
1 CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า													
2 CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า													
3 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม													
4 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็ก													
PUMP													
5 CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย													
6 CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด													
7 VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับไส้ Packing Ring ปีละ 1 ครั้ง													
8 CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องและความแม่นยำของเกจวัดต่าง ๆ													
9 CHECK MECHANIC SEAL FOR LEAKS (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความรั่วซึมของ Mechanical Seal													
10 CHECK FOR PIPES FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบข้อต่อท่อที่ติดตั้ง													
11 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป													
12 CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ													
13 TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบการขันน็อตสายไฟฟ้าให้แน่นและปลอดภัย													
14 GREASING / ทำความหล่อลื่นตามจุดต่างๆ													
15 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองตามจุดต่างๆ													
16 CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐานและตัวรองรับการสั่นสะเทือน													
17 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตและลูกบิด													
18 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า													
PUMP													
19 CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE (HIGH/Low LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของขั้วไฟฟ้า													
20 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น													

MANAGER ACCEPTANCE
Supervisor:
Chief Engineer:
Date:
Customer:
Date:
SERVICED BY:
Customer:
Date:
RECOMMENDATIONS / REMARKS

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFER PUMP										EQUIPMENT CODE																	
TASKS										STANDARD		RECORD															
										D		TP-1		TP-2		TP-3		TP-4									
												R		S		T		R		S		T					
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-12																											
MOTOR & CONTROL SYSTEM																											
1 CHECK MOTORS/AMPS AND RECORD / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าและแอมป์																											
2 CHECK MOTORS/ VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและโวลต์																											
3 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม																											
4 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดแผงควบคุมและแม่เหล็กดูด																											
PUMP																											
5 CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย																											
6 CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด																											
7 VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแรงดัน Packing Seal																											
8 CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบการอ่านค่าของ Gauge และปรับแรงดัน Packing Seal																											
9 CHECK MECHANIC SEAL FOR LEAKS / ตรวจสอบการรั่วซึมของ Mechanical Seal																											
10 CHECK FOR FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของข้อต่อ																											
11 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป																											
12 CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ																											
13 TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / การขันน็อตยึดสายไฟฟ้าและชุดอุปกรณ์																											
14 GREASING / การหล่อลื่นด้วยจาระบี																											
15 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมัน																											
16 CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐานและตัวลดการสั่นสะเทือน																											
17 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบการหลวมของน็อตและลูกบิด																											
18 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและสายดิน																											
PUMP																											
19 CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE (HIGH/LOW LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของขั้วไฟฟ้า																											
20 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการขึ้นสนิมและทาสีหากจำเป็น																											

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor
Chief Engineer
Date

SERVICED BY

Customer
Date

MAINTENANCE TASKS REPORT

TRANSFER PUMP										EQUIPMENT CODE																			
TASKS										STANDARD		RECORD																	
										D		TP-1		TP-2		TP-3		TP-4											
												R		S		T		R		S		T							
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-12																													
MOTOR & CONTROL SYSTEM																													
1 CHECK MOTORS/AMPS AND RECORD / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าและแอมป์																													
2 CHECK MOTORS/ VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าและโวลต์																													
3 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม																													
4 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดแผงควบคุมและแม่เหล็กดูด																													
PUMP																													
5 CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย																													
6 CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด																													
7 VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแรงดัน Packing Seal																													
8 CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบการอ่านค่าของ Gauge และปรับแรงดัน Packing Seal																													
9 CHECK MECHANIC SEAL FOR LEAKS / ตรวจสอบการรั่วซึมของ Mechanical Seal																													
10 CHECK FOR FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของข้อต่อ																													
11 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป																													
12 CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วซึมของท่อ																													
13 TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / การขันน็อตยึดสายไฟฟ้าและชุดอุปกรณ์																													
14 GREASING / การหล่อลื่นด้วยจาระบี																													
15 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองน้ำมัน																													
16 CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐานและตัวลดการสั่นสะเทือน																													
17 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบการหลวมของน็อตและลูกบิด																													
18 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและสายดิน																													
PUMP																													
19 CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE (HIGH/LOW LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของขั้วไฟฟ้า																													
20 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการขึ้นสนิมและทาสีหากจำเป็น																													

RECOMMENDATIONS / REMARKS

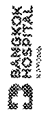
MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor
Chief Engineer
Date

SERVICED BY

Customer
Date

Aerator Pump



MAINTENANCE TASKS REPORT

AERATOR PUMP		EQUIPMENT CODE AP 01-04				
PERIOD		BRAND / MODEL				
Capacity						
TASKS		PERIOD STANDARD	RECORD			
			AP-01	AP-02	AP-03	AP-04
1 General Cleaning - ทำความสะอาดทั่วไป		M /	/	/	/	/
2 Check Condition Of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และขาตั้ง		M N	N	N	N	N
2 Check Fuse & Functions Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่างๆ		M N	N	N	N	N
3 Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานและแผงควบคุม		M N	N	N	N	N
4 Check & Clean Air Filter / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ		M N	N	N	N	N
5 Check Air Pipe / ตรวจสอบท่อนำลม		M /	/	/	/	/
6 Record Running Ampere (A) บันทึกกระแสไฟฟ้า		M AMP	0.5	0.5	0.5	0.5
7 Check Load Relay Set (A) / ตรวจสอบรีเลย์โหลด		M AMP	10	10	10	10
8 Record Voltage Supply (V) บันทึกแรงดันไฟฟ้า		M V	220	220	220	220
10 Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจสอบขันแน่นขั้วต่อไฟฟ้าทุกจุด		O				
11 Check Operation Of Gate Valve And Check Valve - ตรวจสอบการทำงานของวาล์วประตูน้ำ		O /	/	/	/	/
12 Check All Mechanical Seal / ตรวจสอบซีลกลไกทั้งหมด		S /	/	/	/	/
13 CHECK MOTORS BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์		S N	N	N	N	N
14 CHECK INSULATION & GROUNDING FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์สำหรับชิ้นส่วนไฟฟ้า		S > 20 Mohm				
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการขึ้นสนิมและสีถ้าจำเป็น		Y N	N	N	N	N
= Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Not Install						

RECOMMENDATIONS - REPAIRS

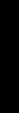
SERVICED BY	APPROVE BY
1	Customer
2	Date
Date	

AERATOR PUMP	EQUIPMENT CODE	AP-01-04
	PERIOD	
	BRAND / MODEL	
Capacity		

TASKS	PERIOD	STANDARD	RECORD
			AP-01 AP-02 AP-03 AP-04
1 General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/ / / /
2 Check Condition Of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และเครื่อง	M	N	N N N N
2 Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า	M	N	N N N N
3 Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N N N N
4 Check & Clean Air Filter / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M	N	N N N N
5 Check Air Pipe / ตรวจสอบท่อนำลม	M	/	/ / / /
6 Record Running Amperes (A) / บันทึกกระแสแรงดันไฟฟ้า	M	AMP	4.5 4.5 4.5 4.5
7 Over Load Relay Set (A) / กำหนดค่ารีเลย์โหลดเกิน	M	DATA	10 10 10 10
8 Record Voltage Supply (V) / บันทึกแรงดันไฟฟ้า	M	V	10 10 10 10
10 Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นสายไฟ	O	/	/ / / /
11 Check Operation Of Gas Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วแก๊ส	O	/	/ / / /
12 Check All Mechanical Seal / ตรวจสอบซีลกลไก	S	/	/ / / /
13 CHECK MOTORS BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	S	N	N N N N
14 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์สำหรับชิ้นส่วนไฟฟ้า	S	> 20 Volts	
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการขึ้นสนิมและสีถ้าจำเป็น	V	N	N N N N
= Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Not Install			

RECOMMENDATIONS REMARKS

SERVICED BY

1 : 

2 : 

Date : 1-8-66

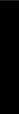
APPROVE BY

1 : 

2 : 

Date : 1-8-66

SERVICED BY

1 : 

2 : 

Date : 1-8-66

APPROVE BY

1 : 

2 : 

Date : 1-8-66

AERATOR PUMP	EQUIPMENT CODE	AP-01-04
	PERIOD	
	BRAND / MODEL	
Capacity		

TASKS	PERIOD	STANDARD	RECORD			
			AP-01	AP-02	AP-03	AP-04
1 General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/	/	/
2 Check Condition Of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และขาตั้ง	M	N	N	N	N	N
2 Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกัน	M	N	N	N	N	N
3 Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N	N	N
4 Check & Clean Air Filter / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M	N	N	N	N	N
5 Check Air Pipe / ตรวจสอบท่อน้ำยา	M	/	/	/	/	/
6 Record Running Amperes (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	AMP	0.5	0.5	0.5	0.5
7 Over Load Relay Set (A) / ตั้งค่ารีเลย์โหลดเกิน	M	AMP	10	10	10	10
8 Record Voltage Supply (V) / บันทึกแรงดันไฟฟ้า	M	V	10	10	10	10
10 Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจสอบขันแน่นทุกจุดของสายไฟฟ้า	Q	/	/	/	/	/
11 Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วประตูน้ำและวาล์วย้อนกลับ	Q	/	/	/	/	/
12 Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบทุกจุดของซีล	S	/	/	/	/	/
13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	S	N	N	N	N	N
14 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์สำหรับชิ้นส่วนไฟฟ้า	S	> 20 Mohm				
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการขึ้นสนิมและสีเมื่อจำเป็น	Y	N	N	N	N	N

RECOMMENDATIONS / REMARKS

SERVICED BY	APPROVE BY
1 :	1 :
2 :	Customer
Date : 1-10-66	Date : 1-10-66

AERATOR PUMP	EQUIPMENT CODE	AP-01-04
	PERIOD	
	BRAND / MODEL	
Capacity		

TASKS	PERIOD	STANDARD	RECORD			
			AP-01	AP-02	AP-03	AP-04
1 General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/	/	/
2 Check Condition Of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และขาตั้ง	M	N	N	N	N	N
2 Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกัน	M	N	N	N	N	N
3 Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N	N	N
4 Check & Clean Air Filter / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M	N	N	N	N	N
5 Check Air Pipe / ตรวจสอบท่อน้ำยา	M	/	/	/	/	/
6 Record Running Amperes (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	AMP	0.5	0.5	0.5	0.5
7 Over Load Relay Set (A) / ตั้งค่ารีเลย์โหลดเกิน	M	AMP	10	10	10	10
8 Record Voltage Supply (V) / บันทึกแรงดันไฟฟ้า	M	V	10	10	10	10
10 Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจสอบขันแน่นทุกจุดของสายไฟฟ้า	Q	/	/	/	/	/
11 Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วประตูน้ำและวาล์วย้อนกลับ	Q	/	/	/	/	/
12 Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบทุกจุดของซีล	S	/	/	/	/	/
13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	S	N	N	N	N	N
14 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบฉนวนและกราวด์สำหรับชิ้นส่วนไฟฟ้า	S	> 20 Mohm				
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการขึ้นสนิมและสีเมื่อจำเป็น	Y	N	N	N	N	N

RECOMMENDATIONS / REMARKS

SERVICED BY	APPROVE BY
1 :	1 :
2 :	Customer
Date : 1-10-66	Date : 1-10-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

AERATOR PUMP	EQUIPMENT CODE :	AP-04-04
	PERIOD	
	BRAND / MODEL	
Capacity		

TASKS	PERSON STANDARD	RECORD			
		AP-01	AP-02	AP-03	AP-04
1 General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M /	/	/	/	/
2 Check Condition Of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และขาตั้ง	M	N	N	N	N
2 Check Fan & Protection Device / ตรวจสอบพัดลมและอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N	N
3 Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบไฟการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N	N
4 Check & Clean Air Filter / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรองอากาศ	M	N	N	N	N
5 Check Air Pipe / ตรวจสอบท่อนำลมเข้าทาง	M	/	/	/	/
6 Record Running Amperes (A) / บันทึกกระแสของเครื่อง	M	0.5	0.5	0.5	0.5
7 Over Load Relay Set (A) / กำหนดรีเลย์โอเวอร์โหลด	M	10	10	10	10
8 Record Voltage Supply (V) / บันทึกแรงดันไฟฟ้า	M	V	V	V	V
9 Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจสอบให้แน่นทุกสายไฟที่เชื่อมต่อต่าง ๆ	Q				
11 Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วประตูน้ำ	Q	/	/	/	/
12 Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบทุกจุดที่รั่วซึม	S	/	/	/	/
13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบชุดปืนมอเตอร์	S	N	N	N	N
14 CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบฉนวนและสายดินสำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้า	S	> 20 Mohm			
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีเมื่อจำเป็นตามจริง	Y	N	N	N	N

RECOMMENDATIONS / REMARKS

.....

.....


.....







.....







.....

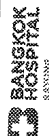
SERVICED BY	APPROVE BY
1 :	1 :
2 :	Customer
Date : 1-12-66	Date : 1-12-66

Recycle Pump

 BANGKOK HOSPITAL BAYONG	Maintenance Task Report-Recycle Pump			
	RECYCLE PUMP	PERIOD	EQUIPMENT CODE	RP-1 RP-2
TASKS				
MONTHLY MAINTENANCE No.1-12				
MOTOR & CONTROL SYSTEM				
1	CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า			
2	CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า			
3	CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	380-415 V		
4	CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	N	N	N
PUMP				
5	CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย			
6	CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด	PSI ๕.๐		๕.๐
7	VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแต่ง Packing Seal	PSI ๕.๕		๕.๕
ข้อบกพร่อง				
8	CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLIC) / ตรวจสอบความถูกต้องและความเที่ยงตรงของเกจวัดค่าต่าง	N	N	N
9	CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง	N	N	N
10	CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ที่ป้องกันการสั่นเพื่อ	N	N	N
11	GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/	/
12	CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	N	N
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17				
MOTOR & CONTROL SYSTEM				
13	TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบน็อตล่อลวดสายไฟฟ้าและจุดต่อต่าง	/	/	/
PUMP				
14	GREASING / ทำการหล่อลื่นด้วยจาระบี	/	/	/
15	CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตรนเนอร์	/	/	/
16	CHECK FOUNDATION&VIBRATION ISOLATORS/ตรวจสอบฐาน ความสั่นและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	/	/	/
17	CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่าง	N	N	N
SEMI-YEARLY MAINTENANCE No.1-20				
MOTOR & CONTROL SYSTEM				
18	CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์อุปกรณ์ไฟฟ้า	> 20 Mohm		
PUMP				
19	CLEAN&CHECK WORKING OF ELECTROD(HIGH/LOW LEVEL)/ ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของ ELECTROD	N	N	N
20	CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น	N	N	N
✓ = Do PM, X = Don't PM, N = Normal, AB = Abnormal, - = Non Install				
RECOMMENDATIONS / REMARKS				
MANAGER ACCEPTANCE				
Supervisor	[Signature]		Served by	Record Code
Chief Engineer	[Signature]		P = Do PM	
Date	[Signature]		X = Don't PM	
APPROVED BY	[Signature]		N = Normal	
Customer	[Signature]		AB = Abnormal	
Date	[Signature]		- = Non Install	

BANGKOK HOSPITAL		Maintenance Task Report-Recycle Pump																			
RECYCLE PUMP		PERIOD	EQUIPMENT CODE	RP-1	RP-2																
TASKS																					
MONTHLY MAINTENANCE No.1-12																					
MOTOR & CONTROL SYSTEM																					
1	CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า																				
2	CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า	380-415 V																			
3	CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N	N	N																
4	CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSORY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	/	/	/																
PUMP																					
5	CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย		PSI 6.0	6.0																	
6	CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด		PSI 6.5	6.5																	
7	VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแต่ง Packing Seal																				
ข้อบกพร่อง																					
8	CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องและความเที่ยงตรงของเกจวัดต่าง ๆ	N	N	N	N																
9	CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N	N	N																
10	CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT. / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือน	N	N	N	N																
11	GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/	/	/																
12	CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	N	N	N																
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17																					
MOTOR & CONTROL SYSTEM																					
13	TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบขันน็อตสายไฟฟ้าและจุดต่อต่าง ๆ	/	/	/	/																
PUMP																					
14	GREASING / ทำการหล่อลื่นด้วยจาระบี	/	/	/	/																
15	CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตนเนอร์	/	/	/	/																
16	CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS/ตรวจสอบฐาน ความสั่นสะเทือนและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	N	N	N	N																
17	CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่าง ๆ	N	N	N	N																
SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-20																					
MOTOR & CONTROL SYSTEM																					
18	CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์อุปกรณ์ไฟฟ้า	> 20 Mohm																			
PUMP																					
19	CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE(HIGH/LOW LEVEL)/ ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของ ELECTROD	N	N	N	N																
20	CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น	N	N	N	N																
✓ = Do PM, X = Don't PM, N = Normal, AB = Abnormal, - = Non Install																					
RECOMMENDATIONS / REMARKS																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">MANAGER ACCEPTANCE</th> </tr> <tr> <th>Serviced by</th> <th>Record Code</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Supervisor : </td> <td>P = Do PM</td> </tr> <tr> <td>Chief Engineer : </td> <td>X = Don't PM</td> </tr> <tr> <td>Date :</td> <td>N = Normal</td> </tr> <tr> <td colspan="2">APPROVED BY</td> </tr> <tr> <td>Customer :</td> <td>AB = Abnormal</td> </tr> <tr> <td>Date : 1-8-66</td> <td>- = Non Install</td> </tr> </tbody> </table>						MANAGER ACCEPTANCE		Serviced by	Record Code	Supervisor : 	P = Do PM	Chief Engineer : 	X = Don't PM	Date :	N = Normal	APPROVED BY		Customer :	AB = Abnormal	Date : 1-8-66	- = Non Install
MANAGER ACCEPTANCE																					
Serviced by	Record Code																				
Supervisor : 	P = Do PM																				
Chief Engineer : 	X = Don't PM																				
Date :	N = Normal																				
APPROVED BY																					
Customer :	AB = Abnormal																				
Date : 1-8-66	- = Non Install																				

BANGKOK HOSPITAL		Maintenance Task Report-Recycle Pump																			
RECYCLE PUMP		PERIOD	EQUIPMENT CODE	RP-1	RP-2																
TASKS																					
MONTHLY MAINTENANCE No.1-12																					
MOTOR & CONTROL SYSTEM																					
1	CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า																				
2	CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า	380-415 V																			
3	CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N	N	N																
4	CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSORY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	/	/	/																
PUMP																					
5	CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย		PSI 6.0	6.0																	
6	CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด		PSI 6.5	6.5																	
7	VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแต่ง Packing Seal																				
ข้อบกพร่อง																					
8	CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องและความเที่ยงตรงของเกจวัดต่าง ๆ	N	N	N	N																
9	CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N	N	N																
10	CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT. / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือน	N	N	N	N																
11	GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/	/	/																
12	CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	N	N	N																
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17																					
MOTOR & CONTROL SYSTEM																					
13	TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบขันน็อตสายไฟฟ้าและจุดต่อต่าง ๆ	/	/	/	/																
PUMP																					
14	GREASING / ทำการหล่อลื่นด้วยจาระบี	/	/	/	/																
15	CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตนเนอร์	/	/	/	/																
16	CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS/ตรวจสอบฐาน ความสั่นสะเทือนและการเคลื่อนตัวของเครื่องจักร	N	N	N	N																
17	CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่าง ๆ	N	N	N	N																
SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-20																					
MOTOR & CONTROL SYSTEM																					
18	CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์อุปกรณ์ไฟฟ้า	> 20 Mohm																			
PUMP																					
19	CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE(HIGH/LOW LEVEL)/ ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของ ELECTROD	N	N	N	N																
20	CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น	N	N	N	N																
✓ = Do PM, X = Don't PM, N = Normal, AB = Abnormal, - = Non Install																					
RECOMMENDATIONS / REMARKS																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">MANAGER ACCEPTANCE</th> </tr> <tr> <th>Serviced by</th> <th>Record Code</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Supervisor : </td> <td>P = Do PM</td> </tr> <tr> <td>Chief Engineer : </td> <td>X = Don't PM</td> </tr> <tr> <td>Date :</td> <td>N = Normal</td> </tr> <tr> <td colspan="2">APPROVED BY</td> </tr> <tr> <td>Customer :</td> <td>AB = Abnormal</td> </tr> <tr> <td>Date : 1-9-66</td> <td>- = Non Install</td> </tr> </tbody> </table>						MANAGER ACCEPTANCE		Serviced by	Record Code	Supervisor : 	P = Do PM	Chief Engineer : 	X = Don't PM	Date :	N = Normal	APPROVED BY		Customer :	AB = Abnormal	Date : 1-9-66	- = Non Install
MANAGER ACCEPTANCE																					
Serviced by	Record Code																				
Supervisor : 	P = Do PM																				
Chief Engineer : 	X = Don't PM																				
Date :	N = Normal																				
APPROVED BY																					
Customer :	AB = Abnormal																				
Date : 1-9-66	- = Non Install																				



Maintenance Task Report-Recycle Pump

RECYCLE PUMP

MONTHLY MAINTENANCE No.1-12

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

MONTHLY MAINTENANCE No.1-12

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

1

CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า

2

CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า

380-415 V

3

CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม

N

N

N

4

CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSORY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์

/

/

/

PUMP

5

CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย

PSI 6.0

6.0

6

CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด

PSI 5.5

5.5

7

VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแต่ง Packing Seal

8

CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องและความเที่ยงตรงของเกจวัดค่าต่าง

9

CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง

N

N

N

10

CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือน

N

N

N

11

GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป

/

/

/

12

CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วของท่อ

N

N

N

QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

13

TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบขันน็อตลึกรั่วสายไฟฟ้าและชุดต่อต่างๆ

/

/

14

GREASING / ทำการหล่อลื่นด้วยจาระบี

/

/

15

CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองระบบเบอร์

/

/

16

CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐาน ความสั่นสะเทือนและเครื่องลดการสั่นสะเทือน

N

N

N

17

CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ

N

N

N

SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-20

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-20

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

18

CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์อุปกรณ์ไฟฟ้า

> 20 Mohm

19

CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE(HIGH/LOW LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของ ELECTROD

N

N

N

20

CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น

N

N

N

✓ = Do PM, X = Don't PM, N = Normal, AB = Abnormal, - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor

Chief Engineer

Date

APPROVED BY

Customer

Date

Served by

Record Code

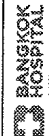
P = Do PM

X = Don't PM

N = Normal

AB = Abnormal

- = Non Install



Maintenance Task Report-Recycle Pump

RECYCLE PUMP

MONTHLY MAINTENANCE No.1-12

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

MONTHLY MAINTENANCE No.1-12

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

1

CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า

2

CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า

380-415 V

3

CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม

N

N

N

4

CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSORY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์

/

/

/

PUMP

5

CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย

PSI 6.0

6.0

6

CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด

PSI 5.5

5.5

7

VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแต่ง Packing Seal

8

CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF APPLICABLE) / ตรวจสอบความถูกต้องและความเที่ยงตรงของเกจวัดค่าต่าง

9

CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง

N

N

N

10

CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือน

N

N

N

11

GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป

/

/

/

12

CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วของท่อ

N

N

N

QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

13

TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบขันน็อตลึกรั่วสายไฟฟ้าและชุดต่อต่างๆ

/

/

14

GREASING / ทำการหล่อลื่นด้วยจาระบี

/

/

15

CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองระบบเบอร์

/

/

16

CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐาน ความสั่นสะเทือนและเครื่องลดการสั่นสะเทือน

N

N

N

17

CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ

N

N

N

SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-20

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-20

TASKS

STAND

RP-1

RP-2

18

CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์อุปกรณ์ไฟฟ้า

> 20 Mohm

19

CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE(HIGH/LOW LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของ ELECTROD

N

N

N

20

CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น

N

N

N

✓ = Do PM, X = Don't PM, N = Normal, AB = Abnormal, - = Non Install

RECOMMENDATIONS / REMARKS

MANAGER ACCEPTANCE

Supervisor

Chief Engineer

Date

APPROVED BY

Customer

Date

Served by

Record Code

P = Do PM

X = Don't PM

N = Normal

AB = Abnormal

- = Non Install

ภาคผนวก ข 1-69

FM-02-FAC-098 : 04 (Rev.15/06/2022)

BANGKOK HOSPITAL RAYONG		Maintenance Task Report-Recycle Pump			
RECYCLE PUMP	PERIOD	EQUIPMENT CODE	RP-1	RP-2	
MONTHLY MAINTENANCE No.1-12					
MOTOR & CONTROL SYSTEM					
1	CHECK MOTOR(S) AMPS AND RECORD / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า				
2	CHECK MOTOR(S) VOLTS AND RECORD / ตรวจสอบค่าแรงดันไฟฟ้าและบันทึกค่า	380-415 V			
3	CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N	N	N
4	CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	/	/	/
PUMP					
5	CHECK & RECORD DISCHARGE PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่จ่าย	PSI 6-c			6-c
6	CHECK & RECORD SUCTION PRESSURE / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันน้ำที่ดูด	PSI 5-g			5-g
7	VALVE OPERATION & PACKING ADJUST. / ตรวจสอบการทำงานของ Valve และปรับแต่ง Packing Seal	N	N	N	N
8	CHECK GAUGES FOR ACCURACY (IF Applicable) / ตรวจสอบความถูกต้องและความเที่ยงตรงของมาตรวัดต่าง ๆ	N	N	N	N
9	CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	N	N	N	N
10	CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือน	N	N	N	N
11	GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/	/	/
12	CHECK FOR PIPES CONDITION & LEAKS / ตรวจสอบการรั่วของท่อ	N	N	N	N
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-17					
MOTOR & CONTROL SYSTEM					
13	TIGHTENING OF ALL ELECTRICAL CONNECTIONS / ตรวจสอบน็อตลัดขั้วสายไฟฟ้าและจุดต่อต่าง ๆ	/	/	/	/
PUMP					
14	GREASING / ทำการหล่อลื่นด้วยจาระบี	/	/	/	/
15	CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองเสตเนอร์	/	/	/	/
16	CHECK FOUNDATION & VIBRATION ISOLATORS / ตรวจสอบฐาน ความสั่นสะเทือนและเครื่องลดการสั่นสะเทือน	N	N	N	N
17	CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่าง ๆ	N	N	N	N
SEMI YEARLY MAINTENANCE No.1-20					
MOTOR & CONTROL SYSTEM					
18	CHECK INSULATION & GROUND FOR ELECTRIC COMPONENTS / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและลงกราวด์อุปกรณ์ไฟฟ้า	> 20 Mohm			
PUMP					
19	CLEAN & CHECK WORKING OF ELECTRODE (HIGH/LOW LEVEL) / ทำความสะอาดและตรวจสอบการทำงานของ ELECTRODE	N	N	N	N
20	CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น	N	N	N	N
✓ = Do PM, X = Don't PM, N = Normal, AB = Abnormal, - = Non Install					
RECOMMENDATIONS / REMARKS					
MANAGER ACCEPTANCE					
Supervisor :		Serviced by : 24		Record Code : P = Do PM	
Chief Engineer :				X = Don't PM	
Date :				N = Normal	
APPROVED BY :		Date : 1-12-66		AB = Abnormal	
Customer :				- = Non Install	
Date : 1-12-66					

Submersible Pump

[illegible]

Code	PM Program (Monthly)
1	ตรวจสอบอุปกรณ์ภายใน ขนออกสู่ท่าเทียบ
2	ตรวจสอบเช็คความสะอาดภายในตู้ความดัน
3	ตรวจสอบเช็ค Terminal Box และ ชุด Junction Box
4	บันทึกการกระแสไฟ
5	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า
6	ตรวจสอบเช็คการตั้งเวลา Timer

ดำเนินการโดย / Action By

1

2

วันที่ / Date

ตรวจสอบโดย / Check By

ม.ร.ว.คึกฤทธิ์ ปราโมช

หัวหน้าช่างประจำอาคาร

วันที่ / Date

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100
101
102
103
104
105
106
107
108
109
110
111
112
113
114
115
116
117
118
119
120
121
122
123
124
125
126
127
128
129
130
131
132
133
134
135
136
137
138
139
140
141
142
143
144
145
146
147
148
149
150
151
152
153
154
155
156
157
158
159
160
161
162
163
164
165
166
167
168
169
170
171
172
173
174
175
176
177
178
179
180
181
182
183
184
185
186
187
188
189
190
191
192
193
194
195
196
197
198
199
200
201
202
203
204
205
206
207
208
209
210
211
212
213
214
215
216
217
218
219
220
221
222
223
224
225
226
227
228
229
230
231
232
233
234
235
236
237
238
239
240
241
242
243
244
245
246
247
248
249
250
251
252
253
254
255
256
257
258
259
260
261
262
263
264
265
266
267
268
269
270
271
272
273
274
275
276
277
278
279
280
281
282
283
284
285
286
287
288
289
290
291
292
293
294
295
296
297
298
299
300
301
302
303
304
305
306
307
308
309
310
311
312
313
314
315
316
317
318
319
320
321
322
323
324
325
326
327
328
329
330
331
332
333
334
335
336
337
338
339
340
341
342
343
344
345
346
347
348
349
350
351
352
353
354
355
356
357
358
359
360
361
362
363
364
365
366
367
368
369
370
371
372
373
374
375
376
377
378
379
380
381
382
383
384
385
386
387
388
389
390
391
392
393
394
395
396
397
398
399
400
401
402
403
404
405
406
407
408
409
410
411
412
413
414
415
416
417
418
419
420
421
422
423
424
425
426
427
428
429
430
431
432
433
434
435
436
437
438
439
440
441
442
443
444
445
446
447
448
449
450
451
452
453
454
455
456
457
458
459
460
461
462
463
464
465
466
467
468
469
470
471
472
473
474
475
476
477
478
479
480
481
482
483
484
485
486
487
488
489
490
491
492
493
494
495
496
497
498
499
500
501
502
503
504
505
506
507
508
509
510
511
512
513
514
515
516
517
518
519
520
521
522
523
524
525
526
527
528
529
530
531
532
533
534
535
536
537
538
539
540
541
542
543
544
545
546
547
548
549
550
551
552
553
554
555
556
557
558
559
560
561
562
563
564
565
566
567
568
569
570
571
572
573
574
575
576
577
578
579
580
581
582
583
584
585
586
587
588
589
590
591
592
593
594
595
596
597
598
599
600
601
602
603
604
605
606
607
608
609
610
611
612
613
614
615
616
617
618
619
620
621
622
623
624
625
626
627
628
629
630
631
632
633
634
635
636
637
638
639
640
641
642
643
644
645
646
647
648
649
650
651
652
653
654
655
656
657
658
659
660
661
662
663
664
665
666
667
668
669
670
671
672
673
674
675
676
677
678
679
680
681
682
683
684
685
686
687
688
689
690
691
692
693
694
695
696
697
698
699
700
701
702
703
704
705
706
707
708
709
710
711
712
713
714
715
716
717
718
719
720
721
722
723
724
725
726
727
728
729
730
731
732
733
734
735
736
737
738
739
740
741
742
743
744
745
746
747
748
749
750
751
752
753
754
755
756
757
758
759
760
761
762
763
764
765
766
767
768
769
770
771
772
773
774
775
776
777
778
779
780
781
782
783
784
785
786
787
788
789
790
791
792
793
794
795
796
797
798
799
800
801
802
803
804
805
806
807
808
809
810
811
812
813
814
815
816
817
818
819
820
821
822
823
824
825
826
827
828
829
830
831
832
833
834
835
836
837
838
839
840
84

สรุปผลการตรวจวัด

อาคาร 4.5

DD/MM/YY 1/9/66

Description	Tower	สถานที่	Code						Start	Finish	Voltage (V)			Ampere (A)			Remark
			1	2	3	4	5	6			R-S	S-T	T-R	R	S	T	
Submersible Pump	A																
SP-1		Pump บั๊มสูบน้ำเสีย	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-2		Pump บั๊มสูบน้ำเสีย	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-3		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-4		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-5		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-6		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-7		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-8		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-9		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-10		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-11		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-12		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-13		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-14		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-15		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	

ภาคผนวก 1-72

Code		PM Program (Monthly)	
1	ตรวจเช็คอุปกรณ์ภายใน ขนอกตู้ควบคุม		
2	ตรวจเช็คความสะอาดภายในตู้ควบคุม		
3	ตรวจเช็ค Terminal Box และ ชุด Junction Box		
4	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า		
5	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		
6	ตรวจเช็คการตั้งเวลา Timer		

ดำเนินการโดย / Action By 2

วันที่ / Date 1-9-66
ตรวจสอบโดย / Check By

หัวหน้าช่างประจำอาคาร

วันที่ / Date 1-9-66

สรุปผลการตรวจเช็ค

อาคาร 4.5

DD/MM/YY 1-9-66

Description	Tower	สถานที่	Code						Start	Finish	Voltage (V)			Ampere (A)			Remark
			1	2	3	4	5	6			R-S	S-T	T-R	R	S	T	
Submersible Pump	A																
SP-1		Pump บั๊มสูบน้ำเสีย	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-2		Pump บั๊มสูบน้ำเสีย	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-3		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-4		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-5		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-6		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-7		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-8		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-9		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-10		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-11		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-12		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-13		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-14		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	
SP-15		ถังออกซิเจนน้ำ	/	/	/	/	/	/			3.5	3.5	3.5	2.5	2.5	2.5	

Code		PM Program (Monthly)	
1	ตรวจเช็คอุปกรณ์ภายใน ขนอกตู้ควบคุม		
2	ตรวจเช็คความสะอาดภายในตู้ควบคุม		
3	ตรวจเช็ค Terminal Box และ ชุด Junction Box		
4	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า		
5	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า		
6	ตรวจเช็คการตั้งเวลา Timer		

ดำเนินการโดย / Action By 1

วันที่ / Date 1-9-66
ตรวจสอบโดย / Check By

หัวหน้าช่างประจำอาคาร

วันที่ / Date 1-9-66

สรุปผลการตรวจเช็ค

[illegible]

Code	PM Program (Monthly)
1	ตรวจสอบสภาพภายใน ขอบอกผู้ควบคุม
2	ตรวจสอบเช็คความสะอาดภายในตู้ควบคุม
3	ตรวจสอบเช็ค Terminal Box และ ชุด Junction Box
4	บันทึกค่ากระแสไฟ
5	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า
6	ตรวจสอบเช็คการทำงานของ Time

วันที่ / Date 1-11-66

ตรวจสอบโดย / Check By

2010-2011
 2011-2012
 2012-2013
 2013-2014
 2014-2015
 2015-2016
 2016-2017
 2017-2018
 2018-2019
 2019-2020
 2020-2021
 2021-2022
 2022-2023
 2023-2024
 2024-2025
 2025-2026
 2026-2027
 2027-2028
 2028-2029
 2029-2030
 2030-2031
 2031-2032
 2032-2033
 2033-2034
 2034-2035
 2035-2036
 2036-2037
 2037-2038
 2038-2039
 2039-2040
 2040-2041
 2041-2042
 2042-2043
 2043-2044
 2044-2045
 2045-2046
 2046-2047
 2047-2048
 2048-2049
 2049-2050
 2050-2051
 2051-2052
 2052-2053
 2053-2054
 2054-2055
 2055-2056
 2056-2057
 2057-2058
 2058-2059
 2059-2060
 2060-2061
 2061-2062
 2062-2063
 2063-2064
 2064-2065
 2065-2066
 2066-2067
 2067-2068
 2068-2069
 2069-2070
 2070-2071
 2071-2072
 2072-2073
 2073-2074
 2074-2075
 2075-2076
 2076-2077
 2077-2078
 2078-2079
 2079-2080
 2080-2081
 2081-2082
 2082-2083
 2083-2084
 2084-2085
 2085-2086
 2086-2087
 2087-2088
 2088-2089
 2089-2090
 2090-2091
 2091-2092
 2092-2093
 2093-2094
 2094-2095
 2095-2096
 2096-2097
 2097-2098
 2098-2099
 2099-2100
 2100-2101
 2101-2102
 2102-2103
 2103-2104
 2104-2105
 2105-2106
 2106-2107
 2107-2108
 2108-2109
 2109-2110
 2110-2111
 2111-2112
 2112-2113
 2113-2114
 2114-2115
 2115-2116
 2116-2117
 2117-2118
 2118-2119
 2119-2120
 2120-2121
 2121-2122
 2122-2123
 2123-2124
 2124-2125
 2125-2126
 2126-2127
 2127-2128
 2128-2129
 2129-2130
 2130-2131
 2131-2132
 2132-2133
 2133-2134
 2134-2135
 2135-2136
 2136-2137
 2137-2138
 2138-2139
 2139-2140
 2140-2141
 2141-2142
 2142-2143
 2143-2144
 2144-2145
 2145-2146
 2146-2147
 2147-2148
 2148-2149
 2149-2150
 2150-2151
 2151-2152
 2152-2153
 2153-2154
 2154-2155
 2155-2156
 2156-2157
 2157-2158
 2158-2159
 2159-2160
 2160-2161
 2161-2162
 2162-2163
 2163-2164
 2164-2165
 2165-2166
 2166-2167
 2167-2168
 2168-2169
 2169-2170
 2170-2171
 2171-2172
 2172-2173
 2173-2174
 2174-2175
 2175-2176
 2176-2177
 2177-2178
 2178-2179
 2179-2180
 2180-2181
 2181-2182
 2182-2183
 2183-2184
 2184-2185
 2185-2186
 2186-2187
 2187-2188
 2188-2189
 2189-2190
 2190-2191
 2191-2192
 2192-2193
 2193-2194
 2194-2195
 2195-2196
 2196-2197
 2197-2198
 2198-2199
 2199-2200
 2200-2201
 2201-2202
 2202-2203
 2203-2204
 2204-2205
 2205-2206
 2206-2207
 2207-2208
 2208-2209
 2209-2210
 2210-2211
 2211-2212
 2212-2213
 2213-2214
 2214-2215
 2215-2216
 2216-2217
 2217-2218
 2218-2219
 2219-2220
 2220-2221
 2221-2222
 2222-2223
 2223-2224
 2224-2225
 2225-2226
 2226-2227
 2227-2228
 2228-2229
 2229-2230
 2230-2231
 2231-2232
 2232-2233
 2233-2234
 2234-2235
 2235-2236
 2236-2237
 2237-2238
 2238-2239
 2239-2240
 2240-2241
 2241-2242
 2242-2243
 2243-2244
 2244-2245
 2245-2246
 2246-2247
 2247-2248
 2248-2249
 2249-2250
 2250-2251
 2251-2252
 2252-2253
 2253-2254
 2254-2255
 2255-2256
 2256-2257
 2257-2258
 2258-2259
 2259-2260
 2260-2261
 2261-2262
 2262-2263
 2263-2264
 2264-2265
 2265-2266
 2266-2267
 2267-2268
 2268-2269
 2269-2270
 2270-2271
 2271-2272
 2272-2273
 2273-2274
 2274-2275
 2275-2276
 2276-2277
 2277-2278
 2278-2279
 2279-2280
 2280-2281
 2281-2282
 2282-2283
 2283-2284
 2284-2285
 2285-2286
 2286-2287
 2287-2288
 2288-2289
 2289-2290
 2290-2291
 2291-2292
 2292-2293
 2293-2294
 2294-2295
 2295-2296
 2296-2297
 2297-2298
 2298-2299
 2299-2300
 2300-2301
 2301-2302
 230

หัวหน้าช่างประจำอาคาร

วันที่ / Date:

۱۰۰

สรุปผลการตรวจสุ่ม

Description	Tower	สถานี	Code						Start	Finish	Voltage (V)			Ampere (A)			Remark	
			1	2	3	4	5	6			R-S	S-T	T-R	R	S	T		
Submersible Pump	A																	
SP - 1		Pump น้ำเย็นชุดแรก	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 2		Pump น้ำเย็นชุดแรก	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 3		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 4		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 5		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 6		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 7		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 8		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 9		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 10		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 11		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 12		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 13		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 14		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		
SP - 15		หม้อต้มน้ำเย็น	/	/	/	/	/	/				31.5	31.4	31.5	2.5	2.5		

Code	PM Program (Monthly)
1	ตรวจเช็คอุปกรณ์ภายใน ขนอกตู้ควบคุม
2	ตรวจเช็คความสะอาดภายในตู้ควบคุม
3	ตรวจเช็ค Terminal Box และ ชุด Junction Box
4	บันทึกค่ากระแสไฟฟ้า
5	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า
6	ตรวจเช็คการตั้งเวลา Timer

วันที่ / Date

ตรวจสอบโดย / Check By

ผู้แทนภาคเอกชน

หัวหน้าช่างประจำอาคาร

၂။ နှစ် / နှစ်

100

สรุปผลการตรวจเสด

Preventive Maintenance Waste Water Treatment Plant

แบบฟอร์มการตรวจเช็คระบบ Submersible Pump

อาคาร

A.13

DD/MM/YY

A-12-66

Description	Tower	สถานที่	Code						Start	Finish	Voltage (V)			Ampere (A)			Remark	
			1	2	3	4	5	6			R-S	S-T	T-R	R	S	T		
Submersible Pump																		
SP - 1	A	Pump น้ำทิ้งอาคาร	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 2		Pump น้ำทิ้งอาคาร	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 3		ทางออกด้านหน้า รพ.	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 4		ทางออกด้านหลัง รพ.	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 5		บ่อพักน้ำ	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 6		บ่อพักน้ำ	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 7		ด้านข้างห้องอาหาร	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 8		ด้านข้างห้องอาหาร	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 9		ด้านข้าง Chiller MRI	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 10		ด้านข้าง Chiller MRI	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 11		บ่อพักน้ำห้องประชุม	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 12		บ่อพักน้ำห้องประชุม	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 13		บ่อพักน้ำห้องประชุม	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 14		น้ำทิ้ง	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		
SP - 15		น้ำทิ้ง	/	/	/	/	/	/			334	334	334	7.4	7.4	7.4		

ภาคผนวก 1

Code	PM Program (Monthly)
1	ตรวจเช็คอุปกรณ์ภายใน ขนอกตู้ควบคุม
2	ตรวจเช็คความสะอาดภายในตู้ควบคุม
3	ตรวจเช็ค Terminal Box และ ชุด Junction Box
4	บันทึกค่ากระแสไฟ
5	บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า
6	ตรวจเช็คการตั้งเวลา Timer

ดำเนินการโดย / Action By

1

2

วันที่ / Date

ตรวจสอบโดย / Check By

สรุปผลการตรวจเช็ค

ผู้ทำหน้าประจำอาคาร

วันที่ / Date

Emergency Light



อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EMERGENCY LIGHT อาคาร A..

ประจำปี 2023

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
1	G	Emergency Light	ห้องวิศวกรรม	A		EML-A-G-01	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
2	G	Emergency Light	ห้องส่งของสกรปรก	A		EML-A-G-02	Econ Line	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
3	G	Emergency Light	Counter X-Rey	A		EML-A-G-03	Econ Line	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
4	G	Emergency Light	ห้องตรวจทั่วไป X-ray	A		EML-A-G-04	Econ Line	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
5	G	Emergency Light	ห้อง CT Scan X-ray	A		EML-A-G-05	Econ Line	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
6	G	Emergency Light	ห้องตรวจพิเศษ X-ray	A		EML-A-G-06	Econ Line	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
7	G	Emergency Light	Lobby หน้าแผนก X-ray	A		EML-A-G-07	Sil Word	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
8	G	Emergency Light	หน้าห้องอัลตราซาว	A		EML-A-G-08	Econ Line	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
9	G	Emergency Light	ระหว่างชั้น G ชั้นชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST 1	A		EML-A-G-09	Sil Word	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
10	G	Emergency Light	ระหว่างชั้น G ชั้นชั้น 1 บันไดหนีไฟ ST 2	A		EML-A-G-10	Sil Word	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
11	G	Emergency Light	ทางเดินหน้าแผนก CSSD	A		EML-A-G-11	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
12	G	Emergency Light	CSSD ทางเข้า	A		EML-A-G-12	Sil Word	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
13	G	Emergency Light	CSSD ห้อง Sterile	A		EML-A-G-13	Sil Word	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
14	G	Emergency Light	ห้องเจ้าหน้าที่ X-ray	A		EML-A-G-14	Sil Word	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
15	G	Emergency Light	ห้องบัตร	A		EML-A-G-15	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
16	G	Emergency Light	ห้องบัตร	A		EML-A-G-16	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
17	G	Emergency Light	ห้องบัตร	A		EML-A-G-17	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
18	G	Emergency Light	ห้องGenerator	A		EML-A-G-18	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
19	G	Emergency Light	ห้อง Pump Chiller	A		EML-A-G-19	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
20	G	Emergency Light	ห้อง Chiller	A		EML-A-G-20	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
21	G	Emergency Light	ห้อง MDB	A		EML-A-G-21	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
22	G	Emergency Light	หน้าห้องนั่ง CSSD	A		EML-A-G-22	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EMERGENCY LIGHT อาคาร A..

									ประจำปี 2023												REMARK
ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
23	G	Emergency Light	ในห้องเก็บของ CSSD	A		EML-A-G-23	Dellighy	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
24	G	Emergency Light	ห้องแผนกเก็บอุปกรณ์ CSSD	A		EML-A-G-24	Dellighy	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
25	G	Emergency Light	ห้องทานอาหาร	A		EML-A-G-25	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
26	G	Emergency Light	ห้องแต่งตัว โภชนาการ	A		EML-A-G-26	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
27	G	Emergency Light	ห้องจัดอาหาร	A		EML-A-G-27	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
28	G	Emergency Light	ทางเดินห้องครัว 1	A		EML-A-G-28	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
29	G	Emergency Light	ทางเดินห้องครัว 2	A		EML-A-G-29	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
30	G	Emergency Light	ห้องสำนักงาน	A		EML-A-G-30	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
31	G	Emergency Light	ห้องทำอาหาร 1	A		EML-A-G-31	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
32	G	Emergency Light	ห้องทำอาหาร 2	A		EML-A-G-32	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
33	G	Emergency Light	ห้องครัวเย็น	A		EML-A-G-33	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
34	G	Emergency Light	หลังห้องทำอาหาร	A		EML-A-G-34	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
35	G	Emergency Light	ทางออกด้านหลังห้องอาหาร	A		EML-A-G-35	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
36	G	Emergency Light	ทางเดินห้องครัว 3	A		EML-A-G-36	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
37	G	Emergency Light	ทางเดินห้องครัว 4	A		EML-A-G-37	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
38	G	Emergency Light	ทางเดินหลัง ER	A		EML-A-G-38	Dyno	DL-216	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
39	G	Emergency Light	ประตูทางเข้า ลิฟท์ 6	A		EML-A-G-39	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
40	G	Emergency Light	ห้อง CPR ER 1	A		EML-A-G-40	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
41	G	Emergency Light	ห้อง CPR ER 2	A		EML-A-G-41	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
42	G	Emergency Light	แผนก ชีกรีด	A		EML-A-G-42	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
43	G	Emergency Light	คลังยา 1	A		EML-A-G-43	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
44	G	Emergency Light	คลังยา 2	A		EML-A-G-44	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EMERGENCY LIGHT อาคาร A..

ประเภทอุปกรณ์: ..EMERGENCY LIGHT อาคาร A..									ประจำปี 2023												REMARK
ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
45	G	Emergency Light	ห้องเก็บศพ	A		EML-A-G-45	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
46	G	Emergency Light	ทางเดินห้องหัวหน้า ER	A		EML-A-G-46	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
47	G	Emergency Light	ทางเดินหน้าห้องนำขยะไปยังบ่อฝัง 4,5	A		EML-A-G-47	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
48	G	Emergency Light	ทางเดินหน้าศูนย์ไตเทียม	A		EML-A-G-48	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
49	G	Emergency Light	จ่ายยา 1	A		EML-A-G-49	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
50	G	Emergency Light	จ่ายยา 2	A		EML-A-G-50	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
51	G	Emergency Light	การเงินใน	A		EML-A-G-51	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
52	G	Emergency Light	Lobby หน้าการเงิน จ่ายยา	A		EML-A-G-52	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
53	G	Emergency Light	ทางเดินหน้า ศูนย์กระดูกและข้อ	A		EML-A-G-53	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
54	G	Emergency Light	แผนกศูนย์กระดูกและข้อ	A		EML-A-G-54	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
55	G	Emergency Light	ทางเดินหน้าห้องโภชนาการ	A		EML-A-G-55	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
56	1	Emergency Light	ทางเดินหน้าแผนก อายุรกรรม	A		EML-A-1-01	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
57	1	Emergency Light	ประตูทางเข้าห้องยา	A		EML-A-1-02	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
58	1	Emergency Light	ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 1	A		EML-A-1-03	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
59	1	Emergency Light	ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 1	A		EML-A-1-04	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
60	1	Emergency Light	ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 2	A		EML-A-1-05	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
61	1	Emergency Light	ระหว่างชั้น 1 ขึ้นชั้น 2 ST 2	A		EML-A-1-06	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
62	1	Emergency Light	ห้องยา Zone จัดยา	A		EML-A-1-07	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
63	1	Emergency Light	แผนก ไอบเปอร์เตอร์	A		EML-A-1-08	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
64	1	Emergency Light	ห้องพักแพทย์ ชั้น 1	A		EML-A-1-09	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
65	1	Emergency Light	Lobby ชั้น 1 ร้านกาแฟ	A		EML-A-1-10	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
66	1	Emergency Light	แผนกฝังเข็ม ราชวดี	A		EML-A-1-11	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EMERGENCY LIGHT อาคาร A..

ประจำปี 2023

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
67	1	Emergency Light	หน้าทางเข้าแผนกศูนย์หัวใจ	A		EML-A-1-12	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
68	1	Emergency Light	ทางเดินหน้าทางเข้าแผนกจ่ายยา	A		EML-A-1-13	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
69	1	Emergency Light	ทางเดินไปห้องพักแพทย์ชั้น 1	A		EML-A-1-14	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
70	1	Emergency Light	ห้องหัตถการแผนกรักษาหัวใจ	A		EML-A-1-15	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
71	1	Emergency Light	แผนกฝังเข็ม	A		EML-A-1-16	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
72	1	Emergency Light	Lobby ชั้น1 หน้าการเงิน	A		EML-A-1-17	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
73	1	Emergency Light	แผนกเวชระเบียน 1	A		EML-A-1-18	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
74	1	Emergency Light	แผนกเวชระเบียน 2	A		EML-A-1-19	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
75	1	Emergency Light	การเงิน ใน	A		EML-A-1-20	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
76	1	Emergency Light	ประกัน หลังการเงินใน	A		EML-A-1-21	DYNO	DRS – 5204	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
77	2	Emergency Light	ทางเดินหน้า ICU	A		EML-A-2-01	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
78	2	Emergency Light	หน้าห้อง 3 ICU 1	A		EML-A-2-02	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
79	2	Emergency Light	หน้าห้อง 7 ICU 1	A		EML-A-2-03	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
80	2	Emergency Light	หน้าห้อง 5 ICU 2	A		EML-A-2-04	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
81	2	Emergency Light	หน้าห้อง 7 ICU 2	A		EML-A-2-05	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
82	2	Emergency Light	ทางเดินหน้า ห้องคลอด	A		EML-A-2-06	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
83	2	Emergency Light	ห้องทารกแรกเกิด	A		EML-A-2-07	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
84	2	Emergency Light	ห้องคลอดพิเศษ	A		EML-A-2-08	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
85	2	Emergency Light	ชั้น 2 หน้าลิฟท์ 4 , 5	A		EML-A-2-09	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
86	2	Emergency Light	หน้าห้องพักเบรกเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ	A		EML-A-2-10	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
87	2	Emergency Light	หน้าห้องเจ้าหน้าที่แผนกกายภาพ	A		EML-A-2-11	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
88	2	Emergency Light	ห้องการรักษา 5 แผนกกายภาพ	A		EML-A-2-12	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EMERGENCY LIGHT อาคาร A..

ประจำปี 2023

									ประจำปี 2023												
ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
89	2	Emergency Light	หน้า Counter แผนกกายภาพ	A		EML-A-2-13	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
90	2	Emergency Light	Counter แผนกไอศเฉียม	A		EML-A-2-14	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
91	2	Emergency Light	ระหว่างชั้น 2 ชั้นชั้น 3 ST 1	A		EML-A-2-15	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
92	2	Emergency Light	ระหว่างชั้น 2 ชั้นชั้น 3 ST 1	A		EML-A-2-16	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
93	2	Emergency Light	ระหว่างชั้น 2 ชั้นชั้น 3 ST 2	A		EML-A-2-17	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
94	2	Emergency Light	ระหว่างชั้น 2 ชั้นชั้น 3 ST 2	A		EML-A-2-18	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
95	2	Emergency Light	ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1	A		EML-A-2-19	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
96	2	Emergency Light	หน้าแผนกไอศเฉียม	A		EML-A-2-20	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
97	2	Emergency Light	หน้าทางเข้าประตู 4 หน้าลิฟต์ 6 OR	A		EML-A-2-21	Dyno	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
98	2	Emergency Light	ทางเดินหน้าประตู 3 OR	A		EML-A-2-22	DYNO	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
99	2	Emergency Light	ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้ายาย	A		EML-A-2-23	DYNO	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
100	2	Emergency Light	ห้องเปลี่ยนเสื้อผาหญิง	A		EML-A-2-24	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
101	2	Emergency Light	หลังประตู OR 3	A		EML-A-2-25	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
102	2	Emergency Light	ทางเดินหน้าห้อง On Call เจ้าหน้าที่ OR	A		EML-A-2-26	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
103	2	Emergency Light	ทางเดินหน้าเคาเตอร์ OR	A		EML-A-2-27	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
104	2	Emergency Light	ทางเดินไปห้องคลอด	A		EML-A-2-28	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
105	2	Emergency Light	ทางเดินหน้าห้อง OR 5	A		EML-A-2-29	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
106	2	Emergency Light	ทางเดินหน้าห้อง OR 1,2	A		EML-A-2-30	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
107	2	Emergency Light	ทางเดินหลัง OR 4	A		EML-A-2-31	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
108	2	Emergency Light	ห้องพักฟื้น	A		EML-A-2-32	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
109	2	Emergency Light	ห้องพักเบรคเจ้าหน้าที่ OR	A		EML-A-2-33	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
110	2	Emergency Light	โถงพักคอย แผนก GI	A		EML-A-2-34	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EMERGENCY LIGHT อาคาร A..

ประจำปี 2023

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
111	2	Emergency Light	Lobby บั้งรอนหน้า ICU , OR	A		EML-A-2-35	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
112	2	Emergency Light	แผนก Cath Lab	A		EML-A-2-36	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
113	2	Emergency Light	Lobby ห้องคลอด	A		EML-A-2-37	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
114	3	Emergency Light	ห้อง Sever แผนก IT	A		EML-A-3-01	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
115	3	Emergency Light	ทางเดินหน้าห้องประชุม 4	A		EML-A-3-02	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
116	3	Emergency Light	ทางเดินหน้าห้องประชุม 5	A		EML-A-3-03	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
117	3	Emergency Light	การตลาดฝั่ง Sale Room	A		EML-A-3-04	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
118	3	Emergency Light	ศูนย์คุณภาพ	A		EML-A-3-05	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
119	3	Emergency Light	ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง	A		EML-A-3-06	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
120	3	Emergency Light	ห้องประชุม 4 ด้านหน้าห้อง	A		EML-A-3-07	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
121	3	Emergency Light	ห้องประชุม 4 ในห้อง	A		EML-A-3-08	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
122	3	Emergency Light	ห้องประชุม 4 ในห้อง	A		EML-A-3-09	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
123	3	Emergency Light	ฝ่ายบุคคล	A		EML-A-3-10	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
124	3	Emergency Light	ห้องคลังเลือด	A		EML-A-3-11	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
125	3	Emergency Light	ห้องเครื่องมือแพทย์	A		EML-A-3-12	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
126	3	Emergency Light	พื้นที่ปฏิบัติการ Lab	A		EML-A-3-13	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
127	3	Emergency Light	พื้นที่ปฏิบัติการ Lab	A		EML-A-3-14	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
128	3	Emergency Light	ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4	A		EML-A-3-15	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
129	3	Emergency Light	ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4	A		EML-A-3-16	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
130	3	Emergency Light	ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4	A		EML-A-3-17	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
131	3	Emergency Light	ระหว่างชั้น 3 ขึ้นชั้น 4	A		EML-A-3-18	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
132	3	Emergency Light	ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ST 1	A		EML-A-3-19	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EMERGENCY LIGHT อาคาร A..

ประจำปี 2023

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
133	3	Emergency Light	ทางเดินหน้าห้องฉุกเฉิน	A		EML-A-3-20	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
134	3	Emergency Light	ทางเดินหน้าห้องบัญชี	A		EML-A-3-21	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
135	3	Emergency Light	ห้องประชุม 1 ในห้อง	A		EML-A-3-22	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
136	3	Emergency Light	สนง.บริการทางการแพทย์	A		EML-A-3-23	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
137	3	Emergency Light	ห้องการเรียนรู้ทางการแพทย์	A		EML-A-3-24	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
138	3	Emergency Light	หน้าห้องประชุม 3	A		EML-A-3-25	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
139	3	Emergency Light	ห้องกำกับดูแลกิจการ	A		EML-A-3-26	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
140	3	Emergency Light	หน้าห้อง ตรวจ ARI เด็ก ชั้น3	A		EML-A-3-27	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
141	3	Emergency Light	แผนก สำนึกแพทย์	A		EML-A-3-28	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
142	3	Emergency Light	แผนก บัญชี ลูกหนี้ 1	A		EML-A-3-29	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
143	3	Emergency Light	แผนก บัญชี ลูกหนี้ 2	A		EML-A-3-30	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
144	3	Emergency Light	แผนก บัญชี ลูกหนี้ 3	A		EML-A-3-31	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
145	3	Emergency Light	สำนักผู้บริหาร	A		EML-A-3-32	DYNO	DRS – 5203	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
146	4	Emergency Light	เคาเตอร์	A		EML-A-4-01	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
147	4	Emergency Light	ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5	A		EML-A-4-02	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
148	4	Emergency Light	ระหว่างชั้น 4 ขึ้นชั้น 5	A		EML-A-4-03	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
149	5	Emergency Light	ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6	A		EML-A-5-01	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
150	5	Emergency Light	ระหว่างชั้น 5 ขึ้นชั้น 6	A		EML-A-5-02	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
151	5	Emergency Light	เคาเตอร์	A		EML-A-5-03	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
152	6	Emergency Light	ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7	A		EML-A-6-01	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
153	6	Emergency Light	ระหว่างชั้น 6 ขึ้นชั้น 7	A		EML-A-6-02	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
154	6	Emergency Light	เคาเตอร์	A		EML-A-6-03	Dyno	DL-215	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

ประเภทอุปกรณ์: ..EMERGENCY LIGHT อาคาร A..

ประจำปี 2023

[illegible]

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

Month : 09.06

အသံကား A

[illegible]

Checked By : _____

Checked By :

Checked By :

Yata : 5

Date: 2/2/2014

04-03-2007

M4-U2-FAL-U22

ภาคผนวก ข 1-79

[illegible]

Cause: [REDACTED]
Checked: [REDACTED]
Date: [REDACTED]

APPROVE BY _____

Date: _____

N = Normal AB = Abnormal X = Don't Know

หัตถ์แพทย์ผู้ตรวจ
AS - 10-66

Not Normal: $AB \neq A \otimes B$

RESULTS AND DISCUSSION

01/13 A

ลำดับ	สถานที่	Brand	Code	รุ่น	Overall Status	Fluo check	Alarm check	Lamp check	การแจ้งเตือน	History test	หมายเหตุ
126	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-23	3	OK	✓	✓	✓	✓	✓	
127	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-24	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
131	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-25	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
139	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-26	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
140	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-28	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
141	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-29	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
142	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-30	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
143	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-31	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
144	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-32	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
145	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-3-33	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
146	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-4-01	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
147	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-4-02	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
148	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-4-03	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
149	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-5-01	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
150	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-5-02	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
151	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-6-01	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
152	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-6-02	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
153	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-6-03	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
154	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-6-04	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
155	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-7-01	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
156	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-7-02	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
157	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-7-03	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
158	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-7-04	7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
159	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-8-01	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
160	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-8-02	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
161	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-8-03	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
162	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-8-04	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
163	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-9-01	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
164	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-9-02	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
165	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-9-03	9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
166	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-10-01	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
167	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-10-02	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
168	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-11-01	11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
169	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-11-02	11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
170	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-11-03	11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
171	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-11-04	11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
172	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-11-05	11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
173	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-11-06	11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
174	ศูนย์บริการทางการแพทย์	DYNO	EML-A-11-07	11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

Checked By: 
Checked By: 
Date: 01/13/2023
Date: 01/13/2023

Legend: N = Normal, AB = Abnormal, X = Data Error

Fire Exit Light

ประเภทอุปกรณ์: Fire Exit Light อาคาร A

ประจำปี 2022

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
								2022												
								JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
1	G	Fire Exit Light	ประตูทางออกหน้า ER	A	-	EXL-A-G-01	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
2	G	Fire Exit Light	หน้าแผนกการเงิน ER	A	-	EXL-A-G-02	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
3	G	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าลิฟท์ No.1,2,3	A	-	EXL-A-G-03	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
4	G	Fire Exit Light	ประตูทางออกหลังการเงิน ER	A	-	EXL-A-G-04	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
5	G	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าแผนกวิศวกรรม	A	-	EXL-A-G-05	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
6	G	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าลิฟท์ No.4,5	A	-	EXL-A-G-06	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
7	G	Fire Exit Light	ทางขึ้นบันไดข้างลิฟท์ No.1,2,3	A	-	EXL-A-G-07	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
8	G	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าลิฟท์ No.1,2,3	A	-	EXL-A-G-08	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
9	G	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าลิฟท์ No.4,5	A	-	EXL-A-G-09	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
10	G	Fire Exit Light	ห้องบัตร	A	-	EXL-A-G-10	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
11	G	Fire Exit Light	ห้องคลังยา	A	-	EXL-A-G-11	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
12	G	Fire Exit Light	ห้องอ่านฟิล์ม แผนก X-Ray (เก่า)	A	-	EXL-A-G-12	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
13	G	Fire Exit Light	กลางแผนก X-Ray (เก่า)	A	-	EXL-A-G-13	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
14	G	Fire Exit Light	หน้าการเงินแผนก Check Up	A	-	EXL-A-G-14	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
15	G	Fire Exit Light	ทางเดินข้างกระจกแผนก Check Up	A	-	EXL-A-G-15	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
16	G	Fire Exit Light	ห้องชาร์ปไฟ แผนก Check Up	A	-	EXL-A-G-16	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
17	G	Fire Exit Light	หน้าห้องน้ำแผนก Check Up	A	-	EXL-A-G-17	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
18	G	Fire Exit Light	ทางเดินโถงแผนก Check Up	A	-	EXL-A-G-18	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
19	G	Fire Exit Light	ข้างเกอ์เตอร์ แผนก Check Up	A	-	EXL-A-G-19	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
20	G	Fire Exit Light	หน้าเกอ์เตอร์ แผนก X-Ray ใหม่	A	-	EXL-A-G-20	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

ประเภทอุปกรณ์: Fire Exit Light อาคาร A

ประจำปี 2022

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
								2022												
								JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
21	G	Fire Exit Light	หน้าห้อง แผนก X-Ray กระดูก	A	-	EXL-A-G-21	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
22	G	Fire Exit Light	ห้องอ่านฟิล์ม แผนก X-Ray ใหม่	A	-	EXL-A-G-22	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
23	G	Fire Exit Light	หน้าการตรวจ แผนก X-Ray ใหม่	A	-	EXL-A-G-23	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
24	G	Fire Exit Light	หน้าห้องกริ้ว	A	-	EXL-A-G-24	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
25	G	Fire Exit Light	หน้าห้องจัดอาหาร	A	-	EXL-A-G-25	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
26	G	Fire Exit Light	หน้าห้องสำนักงานอาหาร	A	-	EXL-A-G-26	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
27	G	Fire Exit Light	ในห้องทำอาหาร	A	-	EXL-A-G-27	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
28	G	Fire Exit Light	หน้าห้องครัวเย็น	A	-	EXL-A-G-28	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
29	G	Fire Exit Light	ทางออกด้านหลัง	A	-	EXL-A-G-29	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
30	G	Fire Exit Light	ประตู A	A	-	EXL-A-G-30	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
31	G	Fire Exit Light	หน้าเคาน์เตอร์บัตรคิว	A	-	EXL-A-G-31	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
32	G	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าห้องกรรรม	A	-	EXL-A-G-32	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
33	G	Fire Exit Light	ประตู B	A	-	EXL-A-G-33	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
34	G	Fire Exit Light	หน้าห้องผ้า	A	-	EXL-A-G-34	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
35	G	Fire Exit Light	หน้าร้านกาแฟ BLACK CANYON	A	-	EXL-A-G-35	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
36	G	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าห้องโภชนาการ	A	-	EXL-A-G-36	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
37	G	Fire Exit Light	ทางเดินด้านหลัง ห้องกรรรม	A	-	EXL-A-G-37	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
38	G	Fire Exit Light	ห้องบัตร 1	A	-	EXL-A-G-38	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
39	G	Fire Exit Light	ห้องบัตร 2	A	-	EXL-A-G-39	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
40	G	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าห้องบัตร	A	-	EXL-A-G-40	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
41	G	Fire Exit Light	หน้าศูนย์ไตเทียม	A	-	EXL-A-G-41	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
42	G	Fire Exit Light	หน้าห้องนอนเวรเจ้าหน้าที่ X-RAY	A	-	EXL-A-G-42	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
43	G	Fire Exit Light	ทางเดินข้างลิฟต์ตู้ของ X-RAY	A	-	EXL-A-G-43	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
44	G	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าเคาน์เตอร์บัตรคิว	A	-	EXL-A-G-44	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		

FM-02-FAC-126 : 01 (Rev.01/05/2018)

ประเภทอุปกรณ์: Fire Exit Light อาคาร A

ประจำปี 2022

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
								2022												
								JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
45	G	Fire Exit Light	หน้าห้องจัดซื้อ	A	-	EXL-A-G-45	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
46	G	Fire Exit Light	เคาน์เตอร์ X-ray ใหม่	A	-	EXL-A-G-46	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
47	1	Fire Exit Light	หน้าลิฟท์ No. 6	A	-	EXL-A-1-01	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
48	1	Fire Exit Light	ทางเดินข้างแผนก หู คอ จมูก	A	-	EXL-A-1-02	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
49	1	Fire Exit Light	Lobby แผนกตา	A	-	EXL-A-1-03	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
50	1	Fire Exit Light	Lobby แผนกทันตกรรม	A	-	EXL-A-1-04	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
51	1	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าแผนกอายุรกรรม	A	-	EXL-A-1-05	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
52	1	Fire Exit Light	ทางออกแผนกศูนย์หัวใจ	A	-	EXL-A-1-06	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
53	1	Fire Exit Light	Lobby แผนกศูนย์หัวใจ	A	-	EXL-A-1-07	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
54	1	Fire Exit Light	ทางเดินข้างลิฟท์ 1,2,3	A	-	EXL-A-1-08	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
55	1	Fire Exit Light	หน้าประตูบันไดหนีไฟ หลังลิฟท์ No.4,5	A	-	EXL-A-1-09	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
56	1	Fire Exit Light	หน้าแผนก ราชวดี	A	-	EXL-A-1-10	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
57	1	Fire Exit Light	หน้าเวรระเบียบ (บันไดเลื่อนขาขึ้น)	A	-	EXL-A-1-11	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
58	1	Fire Exit Light	แผนก ราชวดี 1	A	-	EXL-A-1-12	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
59	1	Fire Exit Light	แผนก ราชวดี 2	A	-	EXL-A-1-13	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
60	1	Fire Exit Light	Lobby หน้าการเงิน	A	-	EXL-A-1-14	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

ประเภทอุปกรณ์: Fire Exit Light อาคาร A

ประจำปี 2022

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
								2022												
								JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
61	1	Fire Exit Light	หน้าลิฟต์ ลูกค้ำ	A	-	EXL-A-1-15	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
62	1	Fire Exit Light	บันไดเลื่อนขาหลัง	A	-	EXL-A-1-16	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
63	1	Fire Exit Light	หน้าห้องตรวจ ENT	A	-	EXL-A-1-17	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
64	1	Fire Exit Light	หน้าห้องตรวจ EENT	A	-	EXL-A-1-18	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
65	1	Fire Exit Light	वेशะเบียน 1	A	-	EXL-A-1-19	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
66	1	Fire Exit Light	ทางเดินหน้า ENT	A	-	EXL-A-1-20	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
67	2	Fire Exit Light	ประตูทางเข้าแผนก OR	A	-	EXL-A-2-01	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
68	2	Fire Exit Light	ประตูทางออกแผนก OR	A	-	EXL-A-2-02	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
69	2	Fire Exit Light	ประตูทางเดินระหว่าง เฟส 1-2 OR	A	-	EXL-A-2-03	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
70	2	Fire Exit Light	ประตูทางไปห้องคลอด OR	A	-	EXL-A-2-04	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
71	2	Fire Exit Light	มุมห้องทางเดินด้านหลัง OR	A	-	EXL-A-2-05	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
72	2	Fire Exit Light	หลัง OR 4	A	-	EXL-A-2-06	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
73	2	Fire Exit Light	ประตูเคอร์เตอร์ GI	A	-	EXL-A-2-07	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
74	2	Fire Exit Light	ประตูห้องตรวจ 2	A	-	EXL-A-2-08	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
75	2	Fire Exit Light	Cath Lab ประตูเคอร์เตอร์	A	-	EXL-A-2-09	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
76	2	Fire Exit Light	ทางเดินด้านหลัง OR	A	-	EXL-A-2-10	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
77	2	Fire Exit Light	ทางเชื่อมชั้น 2 กับตึก B	A	-	EXL-A-2-11	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
78	2	Fire Exit Light	หน้าแผนก ICU ตรงประตูทางออกฝั่ง Step Down	A	-	EXL-A-2-12	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
79	2	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าแผนก ICU ฝั่ง Step Down	A	-	EXL-A-2-13	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
80	2	Fire Exit Light	หน้าแผนก ICU	A	-	EXL-A-2-14	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

FM-02-FAC-126 : 01 (Rev.01/05/2018)

ประเภทอุปกรณ์: Fire Exit Light อาคาร A

ประจำปี 2022

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
								2022												
								JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
81	2	Fire Exit Light	ทางเดินแผนก ICU	A	-	EXL-A-2-15	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
82	2	Fire Exit Light	โซนที่รับลูกค้า แผนก ICU	A	-	EXL-A-2-16	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
83	2	Fire Exit Light	ทางเดินข้างลิฟท์ 4,5	A	-	EXL-A-2-17	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
84	2	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าบันไดหนีไฟ ชั้น 2 ฝั่งลิฟท์ 1,2,3	A	-	EXL-A-2-18	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
85	2	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าลิฟท์ No.1,2,3	A	-	EXL-A-2-19	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
86	2	Fire Exit Light	หน้าห้องคลอด	A	-	EXL-A-2-20	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
87	2	Fire Exit Light	หน้าแผนกห้องคลอด	A	-	EXL-A-2-21	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
88	2	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าแผนกไคเทียม	A	-	EXL-A-2-22	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
89	2	Fire Exit Light	หน้าแผนกไคเทียม	A	-	EXL-A-2-23	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
90	2	Fire Exit Light	หน้าแผนกกายภาพ	A	-	EXL-A-2-24	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
91	2	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าแผนกกายภาพ	A	-	EXL-A-2-25	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
92	2	Fire Exit Light	หน้าห้องรักษาการ 5 (กายภาพ)	A	-	EXL-A-2-26	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
93	2	Fire Exit Light	โถงลานกายภาพ	A	-	EXL-A-2-27	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
94	2	Fire Exit Light	หน้าเคอร์เตอร์กายภาพ	A	-	EXL-A-2-28	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
95	2	Fire Exit Light	หน้าแผนก Cath lab	A	-	EXL-A-2-29	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
96	2	Fire Exit Light	ข้างเคอร์เตอร์ แผนกไคเทียม	A	-	EXL-A-2-30	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
97	2	Fire Exit Light	ทางเดินห้องคลอด	A	-	EXL-A-2-31	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
98	2	Fire Exit Light	ICU 1	A	-	EXL-A-2-32	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
99	2	Fire Exit Light	ICU 2	A	-	EXL-A-2-33	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
100	2	Fire Exit Light	ทางเดินด้านหลัง OR 3	A	-	EXL-A-2-34	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		

ประเภทอุปกรณ์: Fire Exit Light อาคาร A

ประจำปี 2022

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
								2022												
								JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
101	2	Fire Exit Light	หน้าห้องซักล้าง ห้องคลอด	A	-	EXL-A-2-35	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
102	2	Fire Exit Light	ห้องพักบรรคห้องคลอด	A	-	EXL-A-2-36	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
103	2	Fire Exit Light	ทางออกด้านหลังไต่เทียม	A	-	EXL-A-2-37	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
104	2	Fire Exit Light	ทางเดินด้านหลัง GI 1	A	-	EXL-A-2-38	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
105	2	Fire Exit Light	ทางเดินด้านหลัง GI 2	A	-	EXL-A-2-39	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
106	2	Fire Exit Light	ประตูหนีไฟลิฟต์ 6	A	-	EXL-A-2-40	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
107	3	Fire Exit Light	หน้าประตูบันไดหนีไฟ หลังลิฟท์ No.4,5	A	-	EXL-A-3-01	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
108	3	Fire Exit Light	หน้าประตูทางเข้า หน้าลิฟท์ 1,2,3	A	-	EXL-A-3-02	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
109	3	Fire Exit Light	หน้าเคาเตอร์ OPD-ตึก	A	-	EXL-A-3-03	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
110	3	Fire Exit Light	หน้าเคาเตอร์เด็กดี	A	-	EXL-A-3-04	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
111	3	Fire Exit Light	ทางเดินหน้าห้องน้ำ	A	-	EXL-A-3-05	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
112	3	Fire Exit Light	ทางเดินส่วนกลาง	A	-	EXL-A-3-06	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
113	3	Fire Exit Light	ทางเดินด้านในสูติ	A	-	EXL-A-3-07	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
114	3	Fire Exit Light	ทางเดินส่วนกลางแผนกเด็ก	A	-	EXL-A-3-08	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
115	3	Fire Exit Light	หน้าลิฟท์ No.6 ชั้น3	A	-	EXL-A-3-09	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
116	3	Fire Exit Light	หน้าห้อง Lab	A	-	EXL-A-3-10	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
117	3	Fire Exit Light	หน้าห้องเครื่องมือแพทย์	A	-	EXL-A-3-11	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
118	3	Fire Exit Light	ทางออกประตูหน้าห้อง Lab	A	-	EXL-A-3-12	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
119	3	Fire Exit Light	ในห้อง Lab	A	-	EXL-A-3-13	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
120	3	Fire Exit Light	หน้าห้องส้วมรวม	A	-	EXL-A-3-14	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
121	3	Fire Exit Light	หน้าห้องประชุม 4	A	-	EXL-A-3-15	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
122	3	Fire Exit Light	ทางออกห้องประชุม 4	A	-	EXL-A-3-16	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
123	3	Fire Exit Light	หน้าห้องประชุม 1	A	-	EXL-A-3-17	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
124	3	Fire Exit Light	หน้าสำนักผู้อำนวยการ	A	-	EXL-A-3-18	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

FM-02-FAC-126 : 01 (Rev.01/05/2018)

ประเภทอุปกรณ์: Fire Exit Light อาคาร A

ประจำปี 2022

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
								2022												
								JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
125	3	Fire Exit Light	ห้อง Lab	A	-	EXL-A-3-19	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
126	3	Fire Exit Light	Zone วัด V/S แผนกเด็ก	A	-	EXL-A-3-20	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
127	3	Fire Exit Light	ทางเดินแผนกเด็ก 1	A	-	EXL-A-3-21	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
128	3	Fire Exit Light	ทางเดินแผนกเด็ก 2	A	-	EXL-A-3-22	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
129	3	Fire Exit Light	เคาน์เตอร์แผนก สูติ	A	-	EXL-A-3-23	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
130	4	Fire Exit Light	หน้าลิฟท์ No.6	A	-	EXL-A-4-01	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
131	4	Fire Exit Light	ประตูทางออกหลัง Ward 4	A	-	EXL-A-4-02	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
132	4	Fire Exit Light	ทางเดิน Ward 4	A	-	EXL-A-4-03	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
133	4	Fire Exit Light	เคาน์เตอร์ Ward 4	A	-	EXL-A-4-04	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
134	4	Fire Exit Light	หน้าประตูบันไดหนีไฟ หลังลิฟท์ No.4,5	A	-	EXL-A-4-05	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
135	5	Fire Exit Light	หน้าลิฟท์ No.6	A	-	EXL-A-5-01	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
136	5	Fire Exit Light	ประตูทางออกหลัง Ward 5	A	-	EXL-A-5-02	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
137	5	Fire Exit Light	ทางเดิน Ward 5	A	-	EXL-A-5-03	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
138	5	Fire Exit Light	เคาน์เตอร์ Ward 5	A	-	EXL-A-5-04	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
139	5	Fire Exit Light	หน้าประตูบันไดหนีไฟ หลังลิฟท์ No.4,5	A	-	EXL-A-5-05	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
140	6	Fire Exit Light	หน้าลิฟท์ No.6	A	-	EXL-A-6-01	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
141	6	Fire Exit Light	ประตูทางออกหลัง Ward 6	A	-	EXL-A-6-02	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
142	6	Fire Exit Light	เคาน์เตอร์ Ward 6	A	-	EXL-A-6-03	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
143	6	Fire Exit Light	หน้าประตูบันไดหนีไฟ หลังลิฟท์ No.4,5	A	-	EXL-A-6-04	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
144	7	Fire Exit Light	หน้าลิฟท์ No.6	A	-	EXL-A-7-01	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
145	7	Fire Exit Light	ประตูทางออกหลัง Ward 7	A	-	EXL-A-7-02	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
146	7	Fire Exit Light	เคาน์เตอร์ Ward 7	A	-	EXL-A-7-03	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
147	7	Fire Exit Light	ประตูข้างเคาน์เตอร์ Ward 7	A	-	EXL-A-7-04	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
148	7	Fire Exit Light	หน้าประตูบันไดหนีไฟลิฟท์ No.4,5	A	-	EXL-A-7-05	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		

FM-02-FAC-126 : 01 (Rev.01/05/2018)

อาคาร A

Month : ๑๕ ๖

ลำดับ	สถานที่	รหัส	General clean	ไม่ปกติ	ปกติ	Fluor check	ไม่ปกติ	ปกติ	Lamp check	ไม่ปกติ	ปกติ	Battery test	ไม่ปกติ	ปกติ	หมายเหตุ
131	หน้าลิฟท์ No.6	EXL-A-8-01	ปกติ												
132	ประตูทางออกหลัง Ward 8	EXL-A-8-02	ปกติ												
133	คาร์เตอร์กลาง Ward 8	EXL-A-8-03	ปกติ												
134	คาร์เตอร์ Ward 8	EXL-A-8-04	ปกติ												
135	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.4.5	EXL-A-8-05	ปกติ												
136	ประตูทางออกชั้นสามต่อ	EXL-A-8-06	ปกติ												
137	หน้าลิฟท์ No.6	EXL-A-9-01	ปกติ												
138	ประตูทางออกหลัง Ward 9	EXL-A-9-02	ปกติ												
139	คาร์เตอร์ Ward 9	EXL-A-9-03	ปกติ												
140	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.4.5	EXL-A-9-04	ปกติ												
141	ประตูทางออกชั้นสามต่อ	EXL-A-9-05	ปกติ												
142	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.6	EXL-A-10-01	ปกติ												
143	หน้าลิฟท์ No.6	EXL-A-10-02	ปกติ												
144	ประตูทางออกหลัง Ward 10	EXL-A-10-03	ปกติ												
145	กลางทางเดิน Ward 10	EXL-A-10-04	ปกติ												
146	หน้าคาร์เตอร์ Ward 10	EXL-A-10-05	ปกติ												
147	ประตูทางออกหน้า Ward 10	EXL-A-10-06	ปกติ												
148	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.4.5	EXL-A-10-07	ปกติ												

Client:
Checked By:
Date: 5-8-66
APPROVE BY:
Date: 5-9-66
N = Normal AB = Abnormal X = Don't PM

อาคาร A

Month : ๑๕ ๖๖

ลำดับ	สถานที่	รหัส	General clean	ไม่ปกติ	ปกติ	Fluor check	ไม่ปกติ	ปกติ	Lamp check	ไม่ปกติ	ปกติ	Battery test	ไม่ปกติ	ปกติ	หมายเหตุ
131	หน้าลิฟท์ No.6	EXL-A-8-01	ปกติ												
132	ประตูทางออกหลัง Ward 8	EXL-A-8-02	ปกติ												
133	คาร์เตอร์กลาง Ward 8	EXL-A-8-03	ปกติ												
134	คาร์เตอร์ Ward 8	EXL-A-8-04	ปกติ												
135	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.4.5	EXL-A-8-05	ปกติ												
136	ประตูทางออกชั้นสามต่อ	EXL-A-8-06	ปกติ												
137	หน้าลิฟท์ No.6	EXL-A-9-01	ปกติ												
138	ประตูทางออกหลัง Ward 9	EXL-A-9-02	ปกติ												
139	คาร์เตอร์ Ward 9	EXL-A-9-03	ปกติ												
140	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.4.5	EXL-A-9-04	ปกติ												
141	ประตูทางออกชั้นสามต่อ	EXL-A-9-05	ปกติ												
142	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.6	EXL-A-10-01	ปกติ												
143	หน้าลิฟท์ No.6	EXL-A-10-02	ปกติ												
144	ประตูทางออกหลัง Ward 10	EXL-A-10-03	ปกติ												
145	กลางทางเดิน Ward 10	EXL-A-10-04	ปกติ												
146	หน้าคาร์เตอร์ Ward 10	EXL-A-10-05	ปกติ												
147	ประตูทางออกหน้า Ward 10	EXL-A-10-06	ปกติ												
148	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.4.5	EXL-A-10-07	ปกติ												

Client:
Checked By:
Date: 5-9-66
APPROVE BY:
Date: 5-9-66
N = Normal AB = Abnormal X = Don't PM

อาภากร A

Month: W: 2/2/68[illegible]

APPROVE BY _____

5-18-81

Date _____

N = Normal
AB = Abnormal
X = Don't know

Month : ๕.๐. ๖๖

011173 A

ลำดับ	สถานที่	รหัส	General clean		Fire check		Lamp check		Battery test		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
151	หน้าลิฟท์ No.6	EXL-A-8-01	N		N		N		N		
152	ประตูทางออกหลัง Ward 8	EXL-A-8-02	N		N		N		N		
153	เคาร์เตอร์รักษา Ward 8	EXL-A-8-03	N								
154	เคาร์เตอร์ Ward 8	EXL-A-8-04	N		N		N		N		
155	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.4.5	EXL-A-8-05	N		N		N		N		
156	ประตูทางออกข้างเคาน์เตอร์	EXL-A-8-06	N		N		N		N		
157	หน้าลิฟท์ No.6	EXL-A-9-01	N		N		N		N		
158	ประตูทางออกหลัง Ward 9	EXL-A-9-02	N		N		N		N		
159	เคาร์เตอร์ Ward 9	EXL-A-9-03	N		N		N		N		
160	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.4.5	EXL-A-9-04	N		N		N		N		
161	ประตูทางออกข้างเคาน์เตอร์	EXL-A-9-05	N		N		N		N		
162	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.6	EXL-A-10-01	N		N		N		N		
163	หน้าลิฟท์ No.6	EXL-A-10-02	N		N		N		N		
164	ประตูทางออกหลัง Ward 10	EXL-A-10-03	N		N		N		N		
165	ลิฟท์ทางเดิน Ward 10	EXL-A-10-04	N		N		N		N		
166	หน้าเคาน์เตอร์ Ward 10	EXL-A-10-05	N		N		N		N		
167	ประตูทางออกหน้า Ward 10	EXL-A-10-06	N		N		N		N		
168	หน้าประตูบันไดลิฟท์ หลังลิฟท์ No.4.5	EXL-A-10-07	N		N		N		N		

๒๑๓๘๗๖๖ ๖1-90

Client

APPROVE BY

Checked By

Checked By

Date

Date

N = Normal

AB = Abnormal

X = Don't PM

MAINTENANCE TASKS REPORT

ELECTRIC FIRE PUMP		EQUIPMENT CODE	: ฝ. ๐๐1	
		PERIOD	: M12 - F060 - M12	
		kw / GPM	: ๕.๕ kw - 7.5 HP	
TASKS				
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		STANDARD		RECORD
MOTOR & CONTROL PANEL				
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSORY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและเบรกเกอร์และอุปกรณ์				/
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป		N		N
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของขั้วสายไฟ		N		N
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม		N		N
PUMP				
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป				/
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของข้อต่อ		N		N
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลล่าง		N		N
8 CHECK MOTOR(S) AMPS: DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า		AMP		330
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ		PSI		1.40
10 วัดค่า Flow ที่อมระบบน้ำดับเพลิง		GPM		285
<input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11				
PUMP				
11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ				/
12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองสเตนเดอร์				/
<input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14				
MOTOR & CONTROL PANEL				
13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบบูตบีโนเตอร์		N		N
PUMP				
14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งคัปปลิ้ง		N		N
<input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15				
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น				
/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Non Install				

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจ : [REDACTED]

วันที่ : 7-7-66

ผู้ตรวจสอน : [REDACTED]

วันที่ : 7-7-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

ELECTRIC FIRE PUMP		EQUIPMENT CODE : FP.001
PERIOD	BRAND / MODEL : MBZ - F250-M2	
KW / GPM	5.5 KW - 75 GPM	

TASKS	STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		
MOTOR & CONTROL PANEL		
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	/
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	N	N
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของขั้วสายไฟ	N	N
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N
PUMP		
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ	N	N
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N
8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและปั๊มที่ค่า	AMP	33.0
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ	PSI	120
10 เช็ Flow ท่อในระบบน้ำดับเพลิง	GPM	99.5
<input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11		
PUMP		
11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่างๆ	/	/
12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองเตรนเนอร์	/	/
<input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14		
MOTOR & CONTROL PANEL		
13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	N	N
PUMP		
14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวขั้วข้อต่อเพลา	N	N
<input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15		
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการกัดกร่อน และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น	N	N
/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Not Insall		

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค. [REDACTED] หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
ผู้ตรวจสอบ. [REDACTED]
วันที่ 4-9-66 วันที่ 4-9-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

ELECTRIC FIRE PUMP		EQUIPMENT CODE : FP.001
PERIOD	BRAND / MODEL : MBZ - F250-M2	
KW / GPM	5.5 KW - 75 GPM	

TASKS	STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		
MOTOR & CONTROL PANEL		
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	/
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	N	N
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของขั้วสายไฟ	N	N
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N
PUMP		
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	/
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTEC / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ	N	N
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N
8 CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและปั๊มที่ค่า	AMP	33.0
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ	PSI	120
10 เช็ Flow ท่อในระบบน้ำดับเพลิง	GPM	225
<input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11		
PUMP		
11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่างๆ	/	/
12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองเตรนเนอร์	/	/
<input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14		
MOTOR & CONTROL PANEL		
13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	N	N
PUMP		
14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวขั้วข้อต่อเพลา	N	N
<input type="checkbox"/> YEAR MAINTENANCE No.1-15		
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการกัดกร่อน และทาสีป้องกันสนิมถ้าหากจำเป็น	N	N
/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Not Insall		

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค. [REDACTED] หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
ผู้ตรวจสอบ. [REDACTED]
วันที่ 8-9-66 วันที่ 8-9-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

ELECTRIC FIRE PUMP		EQUIPMENT CODE PERIOD	: FP-001 : MB2-F250-M2 : 5S KW-75 HP	
MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		STANDARD		RECORD
MOTOR & CONTROL PANEL				
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์		/		✓
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป		N		N
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของสายไฟ		N		N
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม		N		N
PUMP				
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป		/		✓
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ		N		N
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ		N		N
8 CHECK MOTOR(S) AMPS DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า		AMP		33.0
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ		PSI		12.6
10 Check Flow ท่อในระบบบันทึกผล		GPM		22.5
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11				
PUMP				
11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่างๆ		/		✓
12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองเศษน้ำมัน		/		✓
SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14				
MOTOR & CONTROL PANEL				
13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์		N		N
PUMP				
14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวสายข้อเหวี่ยง		N		N
YEAR MAINTENANCE No.1-15				
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น		N		N
/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Non Install				

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค: [REDACTED] หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
วันที่: 6-10-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

ELECTRIC FIRE PUMP		EQUIPMENT CODE PERIOD	: FP-001 : MB2-F250-M2 : 5S KW-75 HP	
MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		STANDARD		RECORD
MOTOR & CONTROL PANEL				
1 CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์		/		✓
2 CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป		N		N
3 TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบความแน่นของสายไฟ		N		N
4 CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม		N		N
PUMP				
5 GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป		/		✓
6 CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ		N		N
7 CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ		N		N
8 CHECK MOTOR(S) AMPS DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า		AMP		33.0
9 RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ		PSI		12.6
10 Check Flow ท่อในระบบบันทึกผล		GPM		22.5
QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11				
PUMP				
11 CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตต่างๆ		/		✓
12 CHECK & CLEAN STAINER / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองเศษน้ำมัน		/		✓
SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14				
MOTOR & CONTROL PANEL				
13 CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์		N		N
PUMP				
14 CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวสายข้อเหวี่ยง		N		N
YEAR MAINTENANCE No.1-15				
15 CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น		N		N
/ = Do PM . X = Don't PM . N = Normal . AB = Abnormal . - = Non Install				

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจเช็ค: [REDACTED] หัวหน้าแผนกวิศวกรรม
วันที่: 3-11-66

MAINTENANCE TASKS REPORT

ELECTRIC FIRE PUMP	EQUIPMENT CODE	FP-061
	PERIOD	
	BRAND / MODEL	M22-F250-M2
	kW / GPM	5.5 kW - 75 ltr

TASKS	STANDARD	RECORD
<input type="checkbox"/> MONTHLY MAINTENANCE No.1-9		
MOTOR & CONTROL PANEL		
1. CLEAN CONTROL PANEL & MAGNETIC CONTACTER RELAY & ACCESSARY / ทำความสะอาดตู้ควบคุมและแม่เหล็กและอุปกรณ์	/	-
2. CHECK FOR GENERAL ASPECT / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	N	N
3. TIGHTNESS OF ELECTRICAL TERMINAL / ตรวจสอบสภาพของขั้วสายไฟ	N	N
4. CHECK WORKING OF CONTROL SYSTEM / ตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุม	N	N
PUMP		
5. GENERAL CLEANING / ทำความสะอาดทั่วไป	/	-
6. CHECK FOR PIPE FLEXIBLE JOINT VIBRATION PROTECT / ตรวจสอบ Flexible Joint ป้องกันการสั่นสะเทือนของท่อ	N	N
7. CHECK MECHANIC SEAL FOR CONDITION / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง	N	N
8. CHECK MOTOR(S) AMPS. DRAW / ตรวจสอบค่ากระแสไฟฟ้าและบันทึกค่า	AMP	330
9. RECORD WATER PRESSURE / บันทึกแรงดันน้ำในระบบ	PSI	140
10. Check Flow / ตรวจสอบปริมาณน้ำที่ไหล	GPM	285
<input type="checkbox"/> QUARTERLY MAINTENANCE No.1-11		
PUMP		
11. CHECK FOR LOOSE BOLTS & NUTS / ตรวจสอบความแน่นของน็อตยึดต่างๆ	/	-
12. CHECK & CLEAN STANDER / ตรวจสอบและทำความสะอาดใต้เครื่องสแตนด์	/	-
<input type="checkbox"/> SEMI YEAR MAINTENANCE No.1-14		
MOTOR & CONTROL PANEL		
13. CHECK MOTOR(S) BEARING / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	N	N
PUMP		
14. CHECK COUPLING FOR CONDITION & ADJUSTMENT / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวข้อต่อ	N	N
YEAR MAINTENANCE No.1-15		
15. CHECK RUST & PAINT IF NECESSARY / ตรวจสอบการเกิดสนิม และทาสีป้องกันสนิมถ้าจำเป็น	N	N
/ = Do PM , X = Don't PM , N = Normal , AB = Abnormal , - = Not Install		

RECOMMENDATIONS / REMARKS

ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่ 3-10-66.....

ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่ 3-10-66.....

Fire Hose Cabinet

ประเภทอุปกรณ์: ..FIRE HOSE CABINET อาคาร A..

ประจำปี 2023

									ประจำปี 2023												
ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
1	G	Fire Hose Cabinet	หน้าลิฟท์ No.6	A		FHC G/1			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
2	G	Fire Hose Cabinet	หน้าลิฟท์ No.1, 2, 3	A		FHC G/2			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
3	G	Fire Hose Cabinet	ใต้บันไดเลื่อน	A		FHC G/3			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
4	G	Fire Hose Cabinet	Check Up	A		FHC G/4			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
5	G	Fire Hose Cabinet	Check Up	A		FHC G/5			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
6	G	Fire Hose Cabinet	X-Ray	A		FHC G/6			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
7	G	Fire Hose Cabinet	ห้องอาหาร	A		FHC G/7			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
8	G	Fire Hose Cabinet	CSSD	A		FHC G/8			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
9	1	Fire Hose Cabinet	หน้าลิฟท์ No.6	A		FHC 1/1			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
10	1	Fire Hose Cabinet	หน้า ENT	A		FHC 1/2			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
11	1	Fire Hose Cabinet	หน้า อายุรกรรม	A		FHC 1/3			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
12	1	Fire Hose Cabinet	ข้างห้องน้ำลิฟท์ No.4-5	A		FHC 1/4			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
13	1	Fire Hose Cabinet	หน้าห้อง AHU	A		FHC 1/5			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
14	2	Fire Hose Cabinet	หน้าลิฟท์ No.6	A		FHC 2/1			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
15	2	Fire Hose Cabinet	หน้า OR	A		FHC 2/2			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
16	2	Fire Hose Cabinet	ในห้อง OR	A		FHC 2/3			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
17	2	Fire Hose Cabinet	หน้าไตเทียม	A		FHC 2/4			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
18	3	Fire Hose Cabinet	หน้าลิฟท์ No.6	A		FHC 3/1			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	
19	3	Fire Hose Cabinet	หน้าห้องการตลาด	A		FHC 3/2			M	M	M	M	M	H	M	M	M	M	M	H	

ที่	คำจำกัด	ชนิดผลิตภัณฑ์	วันที่	การตรวจ	การตรวจ	การตรวจ				หมายเหตุ
						การตรวจ	การตรวจ	การตรวจ	การตรวจ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	ผลิตภัณฑ์ No.6	ผลิตภัณฑ์ No.6	HIC G1	G	N	N	N	N	N	N
2	ผลิตภัณฑ์ No.1, 2, 3	ผลิตภัณฑ์ No.1, 2, 3	HIC G2	G	N	N	N	N	N	N
3	ผลิตภัณฑ์ No.4	ผลิตภัณฑ์ No.4	HIC G3	G	N	N	N	N	N	N
4	Check Up	ผลิตภัณฑ์ No.5	HIC G4	G	N	N	N	N	N	N
5	Check Up	ผลิตภัณฑ์ No.6	HIC G5	G	N	N	N	N	N	N
6	X-ray	ผลิตภัณฑ์ No.7	HIC G6	G	N	N	N	N	N	N
7	ผลิตภัณฑ์ No.8	ผลิตภัณฑ์ No.8	HIC G7	G	N	N	N	N	N	N
8	CSSD	ผลิตภัณฑ์ No.9	HIC G8	G	N	N	N	N	N	N
9	ผลิตภัณฑ์ No.10	ผลิตภัณฑ์ No.10	HIC G9	G	N	N	N	N	N	N
10	ผลิตภัณฑ์ No.11	ผลิตภัณฑ์ No.11	HIC G10	G	N	N	N	N	N	N
11	ผลิตภัณฑ์ No.12	ผลิตภัณฑ์ No.12	HIC G11	G	N	N	N	N	N	N
12	ผลิตภัณฑ์ No.13	ผลิตภัณฑ์ No.13	HIC G12	G	N	N	N	N	N	N
13	ผลิตภัณฑ์ No.14	ผลิตภัณฑ์ No.14	HIC G13	G	N	N	N	N	N	N
14	ผลิตภัณฑ์ No.15	ผลิตภัณฑ์ No.15	HIC G14	G	N	N	N	N	N	N
15	ผลิตภัณฑ์ No.16	ผลิตภัณฑ์ No.16	HIC G15	G	N	N	N	N	N	N
16	ผลิตภัณฑ์ No.17	ผลิตภัณฑ์ No.17	HIC G16	G	N	N	N	N	N	N
17	ผลิตภัณฑ์ No.18	ผลิตภัณฑ์ No.18	HIC G17	G	N	N	N	N	N	N
18	ผลิตภัณฑ์ No.19	ผลิตภัณฑ์ No.19	HIC G18	G	N	N	N	N	N	N
19	ผลิตภัณฑ์ No.20	ผลิตภัณฑ์ No.20	HIC G19	G	N	N	N	N	N	N
20	ผลิตภัณฑ์ No.21	ผลิตภัณฑ์ No.21	HIC G20	G	N	N	N	N	N	N
21	ผลิตภัณฑ์ No.22	ผลิตภัณฑ์ No.22	HIC G21	G	N	N	N	N	N	N
22	ผลิตภัณฑ์ No.23	ผลิตภัณฑ์ No.23	HIC G22	G	N	N	N	N	N	N
23	ผลิตภัณฑ์ No.24	ผลิตภัณฑ์ No.24	HIC G23	G	N	N	N	N	N	N
24	ผลิตภัณฑ์ No.25	ผลิตภัณฑ์ No.25	HIC G24	G	N	N	N	N	N	N
25	ผลิตภัณฑ์ No.26	ผลิตภัณฑ์ No.26	HIC G25	G	N	N	N	N	N	N
26	ผลิตภัณฑ์ No.27	ผลิตภัณฑ์ No.27	HIC G26	G	N	N	N	N	N	N
27	ผลิตภัณฑ์ No.28	ผลิตภัณฑ์ No.28	HIC G27	G	N	N	N	N	N	N
28	ผลิตภัณฑ์ No.29	ผลิตภัณฑ์ No.29	HIC G28	G	N	N	N	N	N	N
29	ผลิตภัณฑ์ No.30	ผลิตภัณฑ์ No.30	HIC G29	G	N	N	N	N	N	N
30	ผลิตภัณฑ์ No.31	ผลิตภัณฑ์ No.31	HIC G30	G	N	N	N	N	N	N
31	ผลิตภัณฑ์ No.32	ผลิตภัณฑ์ No.32	HIC G31	G	N	N	N	N	N	N
32	ผลิตภัณฑ์ No.33	ผลิตภัณฑ์ No.33	HIC G32	G	N	N	N	N	N	N
33	ผลิตภัณฑ์ No.34	ผลิตภัณฑ์ No.34	HIC G33	G	N	N	N	N	N	N
34	ผลิตภัณฑ์ No.35	ผลิตภัณฑ์ No.35	HIC G34	G	N	N	N	N	N	N
35	ผลิตภัณฑ์ No.36	ผลิตภัณฑ์ No.36	HIC G35	G	N	N	N	N	N	N
36	ผลิตภัณฑ์ No.37	ผลิตภัณฑ์ No.37	HIC G36	G	N	N	N	N	N	N
37	ผลิตภัณฑ์ No.38	ผลิตภัณฑ์ No.38	HIC G37	G	N	N	N	N	N	N
38	ผลิตภัณฑ์ No.39	ผลิตภัณฑ์ No.39	HIC G38	G	N	N	N	N	N	N
39	ผลิตภัณฑ์ No.40	ผลิตภัณฑ์ No.40	HIC G39	G	N	N	N	N	N	N
40	ผลิตภัณฑ์ No.41	ผลิตภัณฑ์ No.41	HIC G40	G	N	N	N	N	N	N
41	ผลิตภัณฑ์ No.42	ผลิตภัณฑ์ No.42	HIC G41	G	N	N	N	N	N	N
42	ผลิตภัณฑ์ No.43	ผลิตภัณฑ์ No.43	HIC G42	G	N	N	N	N	N	N
43	ผลิตภัณฑ์ No.44	ผลิตภัณฑ์ No.44	HIC G43	G	N	N	N	N	N	N
44	ผลิตภัณฑ์ No.45	ผลิตภัณฑ์ No.45	HIC G44	G	N	N	N	N	N	N
45	ผลิตภัณฑ์ No.46	ผลิตภัณฑ์ No.46	HIC G45	G	N	N	N	N	N	N
46	ผลิตภัณฑ์ No.47	ผลิตภัณฑ์ No.47	HIC G46	G	N	N	N	N	N	N
47	ผลิตภัณฑ์ No.48	ผลิตภัณฑ์ No.48	HIC G47	G	N	N	N	N	N	N
48	ผลิตภัณฑ์ No.49	ผลิตภัณฑ์ No.49	HIC G48	G	N	N	N	N	N	N
49	ผลิตภัณฑ์ No.50	ผลิตภัณฑ์ No.50	HIC G49	G	N	N	N	N	N	N

ภาคผนวก จ 1-97

ที่	ประเภท	สถานที่	วันที่	วันที่	วันที่	ข้อมูล				หมายเหตุ
						วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	
1	ชนิดที่ No.6	ชนิดที่ No.6	FHC 01	G	N	N	N	N	N	
2	ชนิดที่ No.1,2,3	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 02	G	N	N	N	N	N	
3	ใบไม้,ใบไม้	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 03	G	N	N	N	N	N	
4	Check Up	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 04	G	N	N	N	N	N	
5	Check Up	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 05	G	N	N	N	N	N	
6	X-ray	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 06	G	N	N	N	N	N	
7	Check Up	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 07	G	N	N	N	N	N	
8	CSDD	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 08	G	N	N	N	N	N	
9	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 09	1	N	N	N	N	N	
10	BNT	ชนิดที่ No.1	FHC 10	1	N	N	N	N	N	
11	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 11	1	N	N	N	N	N	
12	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 12	1	N	N	N	N	N	
13	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 13	1	N	N	N	N	N	
14	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 14	1	N	N	N	N	N	
15	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 15	1	N	N	N	N	N	
16	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 16	1	N	N	N	N	N	
17	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 17	1	N	N	N	N	N	
18	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 18	1	N	N	N	N	N	
19	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 19	1	N	N	N	N	N	
20	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 20	1	N	N	N	N	N	
21	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 21	1	N	N	N	N	N	
22	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 22	1	N	N	N	N	N	
23	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 23	1	N	N	N	N	N	
24	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 24	1	N	N	N	N	N	
25	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 25	1	N	N	N	N	N	
26	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 26	1	N	N	N	N	N	
27	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 27	1	N	N	N	N	N	
28	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 28	1	N	N	N	N	N	
29	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 29	1	N	N	N	N	N	
30	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 30	1	N	N	N	N	N	
31	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 31	1	N	N	N	N	N	
32	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 32	1	N	N	N	N	N	
33	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 33	1	N	N	N	N	N	
34	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 34	1	N	N	N	N	N	
35	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 35	1	N	N	N	N	N	
36	ชนิดที่ No.1	ชนิดที่ No.1,2,3	FHC 36	1	N	N	N	N	N	

APPROVE BY

First

Date Date ๕ ธันวาคม ๒๕๖๓

N = Normal

Abnormal

2000

100

2000

1000

Client

By

Checked By :
- 011

N = Normal

Abnormal

2000

100

2000

1000

ตู้ดับเพลิง (Fire Hose Cabinet)

Month : ๖.๖.๖๖

ที่	แผนก	สถานที่	รหัส	ประเภท	ชนิด	วัสดุ	หมายเหตุ
1	หน่วยผู้ป่วย	หน่วยผู้ป่วย No.6	FHC 01	G	N	N	
2	หน่วยผู้ป่วย	หน่วยผู้ป่วย No.1, 2, 3	FHC 02	G	N	N	
3	หน่วยผู้ป่วย	หน่วยผู้ป่วย No.4, 5, 6	FHC 03	G	N	N	
4	Check Up	หน่วยผู้ป่วย No.7	FHC 04	G	N	N	
5	Check Up	หน่วยผู้ป่วย No.8	FHC 05	G	N	N	
6	X-Ray	หน่วยผู้ป่วย No.9	FHC 06	G	N	N	
7	ห้องอาหาร	หน่วยผู้ป่วย No.10	FHC 07	G	N	N	
8	CSSD	หน่วยผู้ป่วย No.11	FHC 08	G	N	N	
9	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.12	FHC 09	G	N	N	
10	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.13	FHC 10	G	N	N	
11	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.14	FHC 11	G	N	N	
12	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.15	FHC 12	G	N	N	
13	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.16	FHC 13	G	N	N	
14	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.17	FHC 14	G	N	N	
15	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.18	FHC 15	G	N	N	
16	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.19	FHC 16	G	N	N	
17	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.20	FHC 17	G	N	N	
18	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.21	FHC 18	G	N	N	
19	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.22	FHC 19	G	N	N	
20	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.23	FHC 20	G	N	N	
21	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.24	FHC 21	G	N	N	
22	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.25	FHC 22	G	N	N	
23	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.26	FHC 23	G	N	N	
24	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.27	FHC 24	G	N	N	
25	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.28	FHC 25	G	N	N	
26	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.29	FHC 26	G	N	N	
27	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.30	FHC 27	G	N	N	
28	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.31	FHC 28	G	N	N	
29	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.32	FHC 29	G	N	N	
30	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.33	FHC 30	G	N	N	
31	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.34	FHC 31	G	N	N	
32	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.35	FHC 32	G	N	N	
33	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.36	FHC 33	G	N	N	
34	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.37	FHC 34	G	N	N	
35	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.38	FHC 35	G	N	N	
36	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.39	FHC 36	G	N	N	
37	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.40	FHC 37	G	N	N	
38	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.41	FHC 38	G	N	N	
39	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.42	FHC 39	G	N	N	
40	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.43	FHC 40	G	N	N	
41	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.44	FHC 41	G	N	N	
42	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.45	FHC 42	G	N	N	
43	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.46	FHC 43	G	N	N	
44	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.47	FHC 44	G	N	N	
45	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.48	FHC 45	G	N	N	
46	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.49	FHC 46	G	N	N	
47	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.50	FHC 47	G	N	N	
48	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.51	FHC 48	G	N	N	
49	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.52	FHC 49	G	N	N	
50	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.53	FHC 50	G	N	N	
51	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.54	FHC 51	G	N	N	
52	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.55	FHC 52	G	N	N	
53	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.56	FHC 53	G	N	N	
54	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.57	FHC 54	G	N	N	
55	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.58	FHC 55	G	N	N	
56	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.59	FHC 56	G	N	N	
57	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.60	FHC 57	G	N	N	
58	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.61	FHC 58	G	N	N	
59	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.62	FHC 59	G	N	N	
60	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.63	FHC 60	G	N	N	
61	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.64	FHC 61	G	N	N	
62	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.65	FHC 62	G	N	N	
63	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.66	FHC 63	G	N	N	
64	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.67	FHC 64	G	N	N	
65	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.68	FHC 65	G	N	N	
66	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.69	FHC 66	G	N	N	
67	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.70	FHC 67	G	N	N	
68	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.71	FHC 68	G	N	N	
69	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.72	FHC 69	G	N	N	
70	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.73	FHC 70	G	N	N	
71	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.74	FHC 71	G	N	N	
72	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.75	FHC 72	G	N	N	
73	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.76	FHC 73	G	N	N	
74	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.77	FHC 74	G	N	N	
75	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.78	FHC 75	G	N	N	
76	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.79	FHC 76	G	N	N	
77	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.80	FHC 77	G	N	N	
78	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.81	FHC 78	G	N	N	
79	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.82	FHC 79	G	N	N	
80	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.83	FHC 80	G	N	N	
81	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.84	FHC 81	G	N	N	
82	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.85	FHC 82	G	N	N	
83	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.86	FHC 83	G	N	N	
84	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.87	FHC 84	G	N	N	
85	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.88	FHC 85	G	N	N	
86	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.89	FHC 86	G	N	N	
87	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.90	FHC 87	G	N	N	
88	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.91	FHC 88	G	N	N	
89	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.92	FHC 89	G	N	N	
90	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.93	FHC 90	G	N	N	
91	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.94	FHC 91	G	N	N	
92	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.95	FHC 92	G	N	N	
93	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.96	FHC 93	G	N	N	
94	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.97	FHC 94	G	N	N	
95	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.98	FHC 95	G	N	N	
96	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.99	FHC 96	G	N	N	
97	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.100	FHC 97	G	N	N	
98	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.101	FHC 98	G	N	N	
99	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.102	FHC 99	G	N	N	
100	ENT	หน่วยผู้ป่วย No.103	FHC 100	G	N	N	

ภาคผนวก ข 1-99

Client

Checked By

Date : ๖-๖-๖๖

Client

Checked By

Date : ๖-๖-๖๖

Client

Checked By

Date : ๖-๖-๖๖

Client

Checked By

Date : ๖-๖-๖๖

Client

Checked By

Date : ๖-๖-๖๖

Client

Checked By

Date : ๖-๖-๖๖

Client

Checked By

Date : ๖-๖-๖๖

Client

Checked By

Date : ๖-๖-๖๖

Client

Checked By

Date : ๖-๖-๖๖

Fire Extinguisher



อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EXTINGUISHER ถังดับเพลิง อาคารA..

ประจำปี 2023

									ประจำปี 2023												REMARK
ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
1	G	Extinguisher	ห้องไฟ Check Up	A	15	EXT G1	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
2	G	Extinguisher	ทางเดินข้างกระจก Check Up	A	15	EXT G2	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
3	G	Extinguisher	ทางเดินข้างเคาเตอร์ Check Up	A	15	EXT G3	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
4	G	Extinguisher	ทางเดินหน้าห้องอาหาร	A	15	EXT G4	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
5	G	Extinguisher	หน้าห้องทำอาหาร	A	15	EXT G5	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
6	G	Extinguisher	หลังห้องทำอาหาร	A	15	EXT G6	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
7	G	Extinguisher	ห้องเก็บภาชนะ	A	15	EXT G7	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
8	G	Extinguisher	ห้องแก๊สอาหาร 1	A	15	EXT G8	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
9	G	Extinguisher	ห้องแก๊สอาหาร 2	A	15	EXT G9	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
10	G	Extinguisher	ทางเดิน X-Ray ใหม่	A	15	EXT G10	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
11	G	Extinguisher	ทางเดินกลางแผนก	A	10	EXT G11	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
12	G	Extinguisher	ห้องตรวจ 1	A	10	EXT G12	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
13	G	Extinguisher	ทางเดิน	A	10	EXT G13	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
14	G	Extinguisher	หน้าลิฟท์ No.6	A	10	EXT G14	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
15	G	Extinguisher	ยานพาหนะ	A	15	EXT G16	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
16	G	Extinguisher	ER	B	15	EXT G17	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
17	G	Extinguisher	หน้าประตูห้องเก็บประวัติ	A	10	EXT G18	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
18	G	Extinguisher	หน้าลิฟท์ No.1,2,3	A	10	EXT G19	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
19	G	Extinguisher	ทางเดิน ชั้นG	A	10	EXT G20	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
20	G	Extinguisher	หลังเคาเตอร์	A	10	EXT G21	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
21	G	Extinguisher	หน้าห้องเก็บฟิล์ม	A	10	EXT G22	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

ประเภทอุปกรณ์: ..EXITINGUSHER ถึงดับเพลิง อาคารA..

ประจำปี 2023

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
22	G	Exitingusher	หน้าห้องน้ำ	A	10	EXT G23	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
23	G	Exitingusher	ในห้องอาหาร	A	15	EXT G26	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
24	G	Exitingusher	คลังยา	A	15	EXT G27	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
25	G	Exitingusher	หน้าห้อง CSSD	A	10	EXT G28	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
26	G	Exitingusher	หน้าห้อง CSSD	A	10	EXT G29	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
27	G	Exitingusher	ห้องนั่งอุปกรณ์	A	10	EXT G30	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
28	G	Exitingusher	ห้อง Chiller	A	10	EXT G31	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
29	G	Exitingusher	ห้อง Chiller	A	10	EXT G32	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
30	G	Exitingusher	ห้อง MDB	A	15	EXT G33	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
31	G	Exitingusher	ห้อง MDB	A	10	EXT G34	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
32	G	Exitingusher	หน้า Generator	A	10	EXT G34	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
33	G	Exitingusher	ในห้องแม่บ้าน	A	10	EXT G35	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
34	G	Exitingusher	ข้างห้องอัลตราซาวด์ 1	A	10	EXT G36	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
35	G	Exitingusher	ห้องควบคุม MRI	A	10	EXT G37	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
36	G	Exitingusher	หน้าห้อง X-Ray พิเศษ	A	10	EXT G38	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
37	G	Exitingusher	ชั้น G	A	10	EXT G39	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
38	G	Exitingusher	หน้าห้องน้ำด้านใน	A	10	EXT G40	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
39	G	Exitingusher	หน้าห้องอาหารใหม่	A	10	EXT G41	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
40	G	Exitingusher	หน้าตู้เพิ่มในห้องบัตร	A	10	EXT G42	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
41	G	Exitingusher	โรงจอดรถ X-Ray ด้านหลัง รพ.	A	10	EXT G43	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		
42	G	Exitingusher	โรงจอดรถ X-Ray ด้านหลัง รพ.	A	15	EXT G44	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M		

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

ประเภทอุปกรณ์: ..EXITINGUSHER ถึงดับเพลิง อาคารA..

ประจำปี 2023

มีข้อมูลอุปกรณ์: ..EXTINGUISHER ดังต่อไปนี้ ตารางA..

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												REMARK
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
43	G	Extingusher	หน้าห้องน้ำแผนก Check up	A	15	EXT G45	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
44	G	Extingusher	แผนก Check up หน้าห้องธุรการ	A	10	EXT G46	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
45	G	Extingusher	แผนกจ่ายยาชั้น G	A	10	EXT G47	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
46	G	Extingusher	แผนกจ่ายยาชั้น G	A	11	EXT G48	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
47	G	Extingusher	ห้องบัตร	A	10	EXT G48	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
48	G	Extingusher	ห้องบัตร	A	10	EXT G49	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
49	G	Extingusher	ห้องโขนการ	A	10	EXT G50	ไทร์ K	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
50	G	Extingusher	ห้องอาหาร	A	10	EXT G51	ไทร์ K	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
51	G	Extingusher	ห้องMDB	A	10	EXT G52	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
52	G	Extingusher	สโสรโรงเขียว	A	10	EXT G53	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
53	G	Extingusher	หน้าประตูห้องพักขยะ	A	15	EXT G54	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
54	G	Extingusher	ลานจอดรถ ไซร์ พนักงานด้านหลัง	A	15	EXT G55	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
55	G	Extingusher	หน้าลานจอด C12-13	A	10	EXT G56	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
56	G	Extingusher	หน้าลานจอด C6-7	A	10	EXT G57	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
57	G	Extingusher	ข้างโรงจอดรถ X-ray ข้าง 7-11	A	10	EXT G58	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
58	G	Extingusher	ข้างประตู 1	A	10	EXT G59	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
59	G	Extingusher	ลานจอดรถ ไซร์ พนักงานด้านข้างหอ	A	10	EXT G60	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
60	G	Extingusher	หน้าลานจอด รด B4-5	A	10	EXT G61	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
61	G	Extingusher	หน้าลานจอด รด A10 - 11	A	10	EXT G62	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
62	G	Extingusher	หลังห้องครัวฝั่งสนาม บาส	A	15	EXT G63	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
63	G	Extingusher	ทางออกห้องครัว	A	15	EXT G64	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EXITINGUSHER ถึงต้นเพลิง อาคารA..

ประวัติอุปกรณ์: ..EXTINGUISHER กองเพลิง อาคารA..									ประจำปี 2023												REMARK
ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	MAINTENANCE SCHEDULE												
									2023												
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC	
64	G	Extingusher	ในร้านเจลาโดรี่	A	15	EXT G65	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
65	G	Extingusher	ในตู้ fhc X-ray ฟังใหม่	A	10	EXT G66	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
66	1	Extingusher	หน้าฝั่งเข็ม	A	15	EXT 1/1	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
67	1	Extingusher	หน้าลิฟท์ No.6	A	10	EXT 1/2	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
68	1	Extingusher	หน้าแผนกอายุรกรรม	A	10	EXT 1/3	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
69	1	Extingusher	หน้าแผนกอายุรกรรม	A	10	EXT 1/4	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
70	1	Extingusher	ในห้องตรวจศูนย์หัวใจ	A	10	EXT 1/5	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
71	1	Extingusher	ทางเดินไปห้องอาหาร	A	10	EXT 1/6	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
72	1	Extingusher	หน้าห้อง AHU	A	15	EXT 1/7	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
73	1	Extingusher	ในห้อง Operator	A	15	EXT 1/8	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
74	1	Extingusher	ในห้องจ่ายยา	A	15	EXT 1/9	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
75	1	Extingusher	แผนก ทันตกรรม	A	10	EXT 1/10	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
76	1	Extingusher	แผนก อายุรกรรม	A	10	EXT 1/11	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
77	1	Extingusher	แผนก เวชระเบียน	A	10	EXT 1/12	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
78	1	Extingusher	แผนก ENT	A	10	EXT 1/13	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
79	2	Extingusher	หน้าห้อง Cath Lab	A	15	EXT 2/1	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
80	2	Extingusher	หน้าลิฟท์ No.6	A	15	EXT 2/2	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
81	2	Extingusher	หน้าห้องผ่าตัด	A	10	EXT 2/3	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
82	2	Extingusher	ข้างห้อง ICU	A	15	EXT 2/4	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
83	2	Extingusher	หน้าห้องไตเทียม	A	15	EXT 2/5	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
84	2	Extingusher	ห้อง Break ภายภาพ	A	15	EXT 2/6	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

อุปกรณ์และแผนการบำรุงรักษา
EQUIPMENT FOR PREVENTIVE MAINTENANCE

ประเภทอุปกรณ์: ..EXITINGUSHER ถึงต้นเพลิง อาคารA..

ประเภทอุปกรณ์: ..EXTINGUSHER ถังดับเพลิง อาคารA..

ITEM	FLOOR/ZONE	Description	LOCATION	BUILDING	SIZE	CONTROL	MANUFACTURE	SerialNo.	ประจำปี 2023												REMARK	
									MAINTENANCE SCHEDULE													
									2023													
									JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
85	2	Extingusher	ในห้องคลอด	A	15	EXT 2/7	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
86	2	Extingusher	หน้าเคาน์เตอร์	A	15	EXT 2/8	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
87	2	Extingusher	แผนก OR ด้านหลัง OR 1	A	10	EXT 2/9	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
88	2	Extingusher	แผนก OR ด้านหลัง OR 4	A	10	EXT 2/10	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
89	2	Extingusher	แผนก OR ด้านหน้า OR 6	A	10	EXT 2/11	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
90	2	Extingusher	แผนก GI	A	10	EXT 2/12	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
91	2	Extingusher	แผนก ภายภาพ	A	10	EXT 2/13	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
92	3	Extingusher	หน้าลิฟท์ No.6	A	15	EXT 3/1	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
93	3	Extingusher	หน้าห้องเครื่องมือแพทย์	A	10	EXT 3/3	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
94	3	Extingusher	หน้า สนม.	A	15	EXT 3/3	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
95	3	Extingusher	หน้าห้องการตลาด	A	15	EXT 3/2	เคมีแห้ง	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
96	3	Extingusher	ข้างเคาน์เตอร์สตูดิโอ	A	15	EXT 3/4	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
97	3	Extingusher	หลังเคาน์เตอร์แผนกเด็ก	A	15	EXT 3/4	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
98	3	Extingusher	หน้าห้อง Server	A	15	EXT 3/3	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
99	3	Extingusher	หน้าห้อง IT	A	15	EXT 3/5	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
100	3	Extingusher	หน้าห้องประชุม 4	A	15	EXT 3/5	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
101	3	Extingusher	หน้าห้อง Lab	A	15	EXT 3/4	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
102	3	Extingusher	แผนก บัญชี / การเงิน	A	10	EXT 3/5	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
103	3	Extingusher	แผนก สำนักผู้บริหาร	A	10	EXT 3/6	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
104	3	Extingusher	ด้านหน้าแผนกเด็กป่วย	A	10	EXT 3/7	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	
105	3	Extingusher	ทางเดินหน้าห้องซักล้างแผนกเด็กป่วย	A	10	EXT 3/8	ซาโลตรอน	-	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M	

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

ประเภทอุปกรณ์: ..EXITINGUSHER ถังดับเพลิง อาคารA..

ประจำปี 2023

[illegible]

FM-02-FAC-126 : 03 (Rev.15/06/2022)

ประเภทอุปกรณ์: ..EXTINGUISHER ถังดับเพลิง อาคารA..

ประจำปี 2023

[illegible]

หมายเหตุ: Y = Yearly, M = Monthly, W = Weekly, S = Subcontractor, T = Test (ทดสอบการทำงาน), Q = QUARTRITY, H = Half (6M)

จัดทำโดย

วันที่ 20-12-65

ตรวจสอบโดย

วันที่ 20 12 165

อนุมัติโดย

วันที่ 20/12/65

Sl. No.	Particulars	Debit	Credit	Balance	Page
61	Sal				
62	Sal				
63	Sal				
64	Sal				
65	Sal				
66	Sal				
67	Sal				
68	Sal				
69	Sal				
70	Sal				
71	Sal				
72	Sal				
73	Sal				
74	Sal				
75	Sal				
76	Sal				
77	Sal				
78	Sal				
79	Sal				
80	Sal				
81	Sal				
82	Sal				
83	Sal				
84	Sal				
85	Sal				
86	Sal				
87	Sal				
88	Sal				
89	Sal				
90	Sal				
91	Sal				
92	Sal				
93	Sal				
94	Sal				
95	Sal				
96	Sal				
97	Sal				
98	Sal				
99	Sal				
100	Sal				
101	Sal				
102	Sal				
103	Sal				
104	Sal				
105	Sal				
106	Sal				
107	Sal				
108	Sal				
109	Sal				
110	Sal				
111	Sal				
112	Sal				
113	Sal				
114	Sal				

[illegible]

[illegible]